

**PRODUCTO:** Plastic Repair-1

**N.º DE PIEZA:** 106102 Envase de 200 mL 6 unidades por caja

**DESCRIPCIÓN:** Evercoat #6102 Plastic Repair-1 es un adhesivo de reparación de dos componentes de uretano que da gran fuerza para unir soportes, presillas y molduras, ayudar con reparaciones previas, reparar pestañas de parachoques y unir cubos y cristales de los faros agrietados. Plastic Repair-1 se utiliza para reparaciones no estructurales en fibra de vidrio, SMC, PUR, RRIM, PP, TPO, TPE, EPDM y otros plásticos automotores.

**SUSTRATOS:**



- Fibra de vidrio
- SMC
- TPO
- RRIM
- PP
- PUR
- EPDM
- Otros plásticos automotores

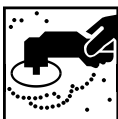
**NOTA:** Todos los sustratos deben lijarse y limpiarse adecuadamente antes de su aplicación para un rendimiento óptimo

**LIMPIEZA:**



- La superficie debe estar limpia de polvo, aceite, grasa y cera
- Lave el área de reparación con agua tibia y jabón y seque completamente toda el área a reparar (por ejemplo con aire comprimido, calor, etc.)
- Limpie con solvente Panel Prep # 881 o un limpiador solvente de rápida evaporación sobre un paño limpio que no suelte pelusa y limpie el área de reparación (Limpie desde el centro del área de reparación hacia el exterior)
- Utilice un paño limpio y seco para secar el área

**PREPARACIÓN:**



- Lije el área de reparación con una lija de grano 80 y continúe con una lija de grano 180.
- Retire el polvo de lijado con aire comprimido limpio y un trapo seco.

**NOTA:** Use el promotor de adhesión #883 para una adhesión y un desempeño óptimos en todas las reparaciones en plásticos.

### APLICACIÓN:

- Iguale el cartucho y aplique el material en el área de reparación
- Nivele con una espátula y aplique más adhesivo de reparación, si es necesario

### ACABADO:



- Plastic Repair-1 estará listo para ser lijado en 5-7 minutos, según de la temperatura
- Lije con papel de lija de *grano 80* seguido de *grano 180-220* y cumpla las recomendaciones del fabricante de pintura para el imprimado

**NOTA: Poly-Flex #411 puede usarse para las correcciones cosméticas y como capa de acabado.**

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Aspecto	Pasta Negra
COV	Consulte la sección 9 de la ficha de datos de seguridad
Densidad relativa	Consulte la sección 9 de la ficha de datos de seguridad
Tiempo de trabajo	45 a 40 segundos
Tiempo de lijado	5 a 7 minutos
Tiempo de pintado	30 a 40 minutos
Tiempo de curado	1 hora

**NOTA: Ensayos físicos llevados a cabo a aproximadamente 21 °C (70 °F) /75% de humedad relativa a menos que se indique lo contrario.**

### SEGURIDAD Y MANEJO:

Solo para el uso profesional, lea todas las instrucciones y advertencias antes de utilizar los productos de Evercoat. Mantenga el envase cerrado y almacene en un lugar seco y fresco. Las fichas de datos de seguridad pueden encontrarse en línea en [www.evercoat.com](http://www.evercoat.com).