

OPTEX® SUPER BUILD 4:1

TECNOLOGÍA DE CAMBIO DE COLOR Y CAPA GUÍA

OPTEX® SUPER BUILD 4:1 es un primario híbrido de dos componentes poliéster epóxico, con una capa guía incorporada pendiente de patente. Proporciona un relleno excepcional, tecnología patentada de relación de mezcla 4:1, sometido a 500 horas de prueba de solución salina (ASTMB117). Compatible con sistemas de pintura base agua cumple con COV. Todos los sustratos deben de lijarse adecuadamente antes de la imprimación para un rendimiento óptimo. Debe ser catalizado con 733 4:1 Catalizador de Primer o 734 catalizador rápido 4:1 ¡Estos catalizadores solo se recomiendan para el uso con el primer de poliéster!

- ▶ Tecnología de cambio de color
- ▶ Fácil de lijar
- ▶ Compatible con pinturas base agua
- ▶ Cumple con COV



Spray Rosa

Lija a Gris

Disponible:
1 Galón (#100740)

<p>Descripción:</p>	<p>Optex Super Build 4:1 es un primario híbrido de dos componentes poliéster epóxico, con una capa guía incorporada pendiente de patente. Proporciona un relleno excepcional, tecnología patentada de relación de mezcla 4:1, sometido a 500 horas de prueba de solución salina (ASTMB117). Compatible con sistemas de pintura base agua cumple con COV. Todos los sustratos deben de lijarse adecuadamente antes de la imprimación para un rendimiento óptimo. Debe ser catalizado con 733 4:1 Catalizador de Primer o 734 catalizador rápido 4:1 ¡Estos catalizadores solo se recomiendan para el uso con el primer de poliéster!</p>																						
<p>Sustratos Aprobados</p> 	<p>Los sustratos aprobados son: Aluminio, SMC, Acero Galvanizado, Fibra de vidrio, Plástico Rígido, Pinturas OEM lijadas, METTON®, Masillas de Relleno y Putty lijados, Metal. NOTA: No se requiere una capa previa de primer epóxico para las imprimaciones de poliéster Evercoat 4:1, si se aplica un mínimo de 2 capas con un espesor de película seca de 4.5 a 6 mils (115 a 150 micras) para lograr una protección adecuada.</p>																						
<p>Precaución</p>	<p>No aplique sobre imprimaciones de autograbado, recubrimientos ácidos o después del uso de toallitas de preparación ácidas, ya que estos materiales pueden inhibir el proceso de las imprimaciones de poliéster.</p>																						
<p>Limpieza:</p> 	<ul style="list-style-type: none"> La superficie debe estar limpia libre de polvo, aceite, grasas y cera Para limpiar la fibra de vidrio cruda y expuesta, se recomienda limpiar el área expuesta con acetona. 																						
<p>Preparación</p> 	<ul style="list-style-type: none"> Lija el área a reparar con grano 80 para posteriormente desvanecer el borde usando lija del grano 180. Para finalizar limpia con un removedor de cera y grasa de calidad para eliminar los residuos de lijado antes de la aplicación. Acero al carbono y aluminio remueva inmediatamente el polvo después del lijado <p>Rellenador o Putty</p> <ul style="list-style-type: none"> Termine lijando el relleno o putty con una lija grano 180-220 Desvanezca el área circundante con lija grano 220 Elimine los residuos de polvo de lijado con aire comprimido limpio. 																						
<p>Mixing</p> 	<ul style="list-style-type: none"> 4 partes Optex Super Build 4:1 Primer o 1 parte 733 o 734 4:1 Catalizador para Primer de Poliéster Agite y revuelva minuciosamente el primer y el catalizador antes de mezclar Para un rendimiento óptimo, utilice un colador cuando se vierta en una pistola pulverizadora Cuando se utilice una taza mezcladora desechable alimentada por gravedad, retire el filtro interno para mejorar el flujo y la pulverización. 																						
<p>Aplicación</p> 	<ul style="list-style-type: none"> Aplique 2-3 capas húmedas medianas a una distancia de 20 a 25 cm (8-10 pulgadas) permitiendo un tiempo de flash de 5 a 10 minutos entre capas <p>(Rocie a la presión de aire recomendada por el fabricante de la pistola de pintura)</p>																						
<p>Terminado</p> 	<ul style="list-style-type: none"> Listo para lijar en aproximadamente 2 horas a 22°C (72°F), dependiendo del espesor de la película. Una vez seco, lijar con grano 180 - 400 antes del siguiente paso <p>NOTA: Toda la coloración de la capa guía debe lijarse adecuadamente antes de aplicar recubrimientos adicionales o relleno / masilla de poliéster.</p>																						
<p>Especificaciones Técnicas:</p>	<table border="1"> <tr> <td>Apariencia</td> <td>Líquido rosa</td> </tr> <tr> <td>VOC</td> <td>Referir a la sección 9 SDS hoja de seguridad</td> </tr> <tr> <td>Espesor de película seca (DFT)</td> <td>4.0 – 8.0 mils (100 – 200 micrones)</td> </tr> <tr> <td>Máximo espesor de película</td> <td>24 mils (600 micrones)</td> </tr> <tr> <td>Configuración de la pistola pulverizadora</td> <td>Boquilla de fluido de 2.0 o más grande</td> </tr> <tr> <td>Tiempo de vida en copa</td> <td>#733-40 minutos @ 22°C (72°F) #734-25 minutos @ 22°C (72°F)</td> </tr> <tr> <td></td> <td>El tiempo de vida en copa se reduce en altas temperaturas.</td> </tr> <tr> <td>Secado al aire</td> <td>2 horas @ 22°C (72°F)</td> </tr> <tr> <td>Secado forzado</td> <td>30 minutos @ 60°C (140° F)</td> </tr> <tr> <td>Ventana de reabrido</td> <td>Después del lijado: Dentro de los 7 días o lijado ligero antes del recubrimiento. coating Sin lijar: dentro de los 30 días, luego lije por procedimientos de acabado anteriores</td> </tr> <tr> <td>Total de sólidos por peso @ 4:1 RTS</td> <td>62 – 65%</td> </tr> </table> <p>NOTA: Las propiedades son valores típicos y no deben ser considerados como especificaciones de venta. Prueba físicas de desempeño @ 72°F (22°)/75% RH a menos que se indique lo contrario.</p>	Apariencia	Líquido rosa	VOC	Referir a la sección 9 SDS hoja de seguridad	Espesor de película seca (DFT)	4.0 – 8.0 mils (100 – 200 micrones)	Máximo espesor de película	24 mils (600 micrones)	Configuración de la pistola pulverizadora	Boquilla de fluido de 2.0 o más grande	Tiempo de vida en copa	#733-40 minutos @ 22°C (72°F) #734-25 minutos @ 22°C (72°F)		El tiempo de vida en copa se reduce en altas temperaturas.	Secado al aire	2 horas @ 22°C (72°F)	Secado forzado	30 minutos @ 60°C (140° F)	Ventana de reabrido	Después del lijado: Dentro de los 7 días o lijado ligero antes del recubrimiento. coating Sin lijar: dentro de los 30 días, luego lije por procedimientos de acabado anteriores	Total de sólidos por peso @ 4:1 RTS	62 – 65%
Apariencia	Líquido rosa																						
VOC	Referir a la sección 9 SDS hoja de seguridad																						
Espesor de película seca (DFT)	4.0 – 8.0 mils (100 – 200 micrones)																						
Máximo espesor de película	24 mils (600 micrones)																						
Configuración de la pistola pulverizadora	Boquilla de fluido de 2.0 o más grande																						
Tiempo de vida en copa	#733-40 minutos @ 22°C (72°F) #734-25 minutos @ 22°C (72°F)																						
	El tiempo de vida en copa se reduce en altas temperaturas.																						
Secado al aire	2 horas @ 22°C (72°F)																						
Secado forzado	30 minutos @ 60°C (140° F)																						
Ventana de reabrido	Después del lijado: Dentro de los 7 días o lijado ligero antes del recubrimiento. coating Sin lijar: dentro de los 30 días, luego lije por procedimientos de acabado anteriores																						
Total de sólidos por peso @ 4:1 RTS	62 – 65%																						
<p>Seguridad y Manipulación</p>	<p>Lea las instrucciones completas antes de usar. Este producto contiene materiales peligrosos, por lo tanto, siempre se debe usar el equipo de protección personal adecuado. Las hojas de datos de seguridad (SDS) y las advertencias que aparecen en las etiquetas de los productos deben leerse cuidadosamente. Las SDS y las etiquetas de los productos transmiten los posibles peligros para la salud, controles de ingeniería adecuados, equipo de protección personal y precauciones que deben observarse en el uso del material. Copias de la SDS y las etiquetas de los productos están disponibles bajo petición. Consulte a su agencia local de cumplimiento ambiental para la eliminación de productos no utilizados. Nunca tire los productos por el desagüe. Si está expuesto, comuníquese con un CENTRO DE CONTROL DE ENVENENAMIENTO INMEDIATAMENTE. MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos es correcta a nuestro leal saber y entender, información y creencia en la fecha de su publicación.</p>																						