


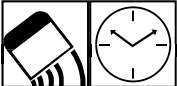



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Quantum™

104108

Obturador para acabado fino 10:1

DESCRIPCIÓN:	Se utilizan resinas de calidad y prestaciones mejoradas para crear este obturador fácil de lijar, fácil de mezclar, sin puntos que no mancha.														
USOS:	SÓLO PARA USO PROFESIONAL Mejor obturador para el lijado. La tecnología de epoxi/poliéster híbrida pendiente de patente y la relación de mezcla 10:1 lo convierten en el mejor obturador de entre los obturadores tecnológicamente avanzados disponibles en el mercado. Ofrece adhesión superior en acero desnudo, galvanizado y otros aceros cubiertos de cinc, SMC, fibra de vidrio y aluminio al tiempo que resulta extremadamente fácil de lijar sin correr el riesgo de eliminar el bisel. Utilice sólo con el Endurecedor Quantum 10:1.														
ALMACENAMIENTO:	 <p>Almacene de acuerdo con las normativas locales. Observe las precauciones de la etiqueta. No almacene a temperaturas superiores a: 25°C (77°F). Almacene en un área fresca, bien ventilada, lejos de materiales incompatibles y de fuentes de ignición. Mantenga lejos de: agentes oxidantes, álcalis fuertes, ácidos fuertes. No fume junto al producto. Evite el acceso no autorizado. Los envases que se hayan abierto deben volver a cerrarse con cuidado y mantenerse en posición vertical para evitar fugas. No los vacíe en desagües. No devuelva nunca el producto mezclado al envase.</p>														
PREPARACIÓN:	 <p>Antes del lijado, limpie el área de reparación completa con agua y jabón y, a continuación, con solvente de limpieza desengrasante suave. Lije el área que va a reparar quitando sólo la pintura. Utilice polvo de muela abrasiva fina para quitar los arañazos provocados por el lijado de grano grueso y para pulir la pintura. Quite el polvo.</p>														
MEZCLADO:	 <p>Utilice sólo con el Endurecedor Quantum 10:1. Mida 10% de endurecedor por volumen (aproximadamente una cinta de <i>Quantum 10:1 Hardener</i> en zig zag de borde a borde pasando por el centro de un área de 10 cm de diámetro). Las áreas de más de 10 cm de diámetro necesitarán una cantidad adicional de endurecedor. Mezcle a fondo hasta obtener un color uniforme.</p>														
APLICACIÓN:	 <p>Aplique en capas finas y extienda con cuidado. Deje que se solidifique por completo antes de proceder con el acabado.</p>														
ACABADO:	 <p>Lije para rebajar los puntos altos. Evite los arañazos provocados por el lijado de grano grueso fuera del área de reparación durante el corte inicial. Lije y pula para eliminar los arañazos.</p>														
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:	<table border="1"> <tr> <td>Color</td> <td>Marrón</td> </tr> <tr> <td>Estado físico</td> <td>Líquido</td> </tr> <tr> <td>Punto de ignición</td> <td>Recipiente abierto: 34°C (93,2°F)</td> </tr> <tr> <td>pH</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>Densidad relativa</td> <td>1,15</td> </tr> <tr> <td>Densidad de vapor</td> <td>>1 [Aire = 1]</td> </tr> <tr> <td>Límite de explosión</td> <td>Inferior: 1,1%</td> </tr> </table>	Color	Marrón	Estado físico	Líquido	Punto de ignición	Recipiente abierto: 34°C (93,2°F)	pH	7	Densidad relativa	1,15	Densidad de vapor	>1 [Aire = 1]	Límite de explosión	Inferior: 1,1%
Color	Marrón														
Estado físico	Líquido														
Punto de ignición	Recipiente abierto: 34°C (93,2°F)														
pH	7														
Densidad relativa	1,15														
Densidad de vapor	>1 [Aire = 1]														
Límite de explosión	Inferior: 1,1%														

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Quantum™

104108

Obturador para acabado fino 10:1

	inferior	Superior: 6,1%
	Solubilidad	Insoluble en los siguientes materiales: agua fría y agua caliente.
	Peso	Promedio 1.157,5 g/l
	Tiempo para transformación	2-3 minutos
	Tiempo de secado a lijado	10-15 minutos
	Dureza Shore D	55 a 60 (24 horas de curación)
	Resistencia a la corrosión	500 horas, en cabina de pulverización de sal Harsaw 200 horas con HR del 100%
	Resistencia al agua	No se forman burbujas, arrugas ni se ablanda después de pasar 24 horas sumergido en agua.
	Espesor recomendado máximo (lijado)	6,3 mm
	Contenido y precaución	Hoja de datos de seguridad del material (MSDS) disponible a petición del interesado.
	VOC	2004/42/II(b)(250)(93) II(b). Masilla para carrocerías/obturadores – Todos los tipos. Valores límites UE: 250 g/l (2007) Este producto contiene un máximo de 93 g/l VOC.
	Las propiedades son valores característicos y no deberán considerarse especificaciones de ventas. Pruebas físicas realizadas a aproximadamente 25°C (77°F)/75% de humedad relativa a menos que se indique lo contrario.	
SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN:	Lea todas las instrucciones y advertencias antes de usar productos Evercoat. Se pueden conseguir Hojas de datos de seguridad del material en línea en evercoat.com.	