


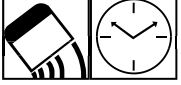



SPECYFIKACJE TECHNICZNE

Quantum™

104108

Doskonała zatyczka 10:1 do wykańczania

<p>OPIS:</p>	<p>Zatyczki niepalące, niekleiste, łatwe do mieszania i szlifowania, o podwyższonych cechach użytkowych, są sporządzone z wysokiej jakości żywic.</p>												
<p>ZASTOSOWANIA:</p>	<p>TYLKO DO CELÓW PROFESJONALNYCH Najlepsza zatyczka do szlifowania! Hybrydowa mieszanka poliestru i epoksy 10:1, zgłoszony do opatentowania wynalazek Quantum, stanowi ostatnie słowo technologii w dziedzinie zatyczek. Odznacza się doskonałą przylepnością do stali surowej, ocynkowanej i powlekanej galwanicznie, SMC, włókna szklanego i aluminium, a jednocześnie jest niezwykle łatwa do szlifowania bez ryzyka uszkodzenia cienkich krawędzi. Stosować tylko z utwardzaczem Quantum 10:1!</p>												
<p>PRZECHOWYWANIE:</p>	<p> Przechowywać zgodnie z lokalnymi przepisami. Stosować się do zaleceń na etykiecie odnośnie środków ostrożności. Nie przechowywać w temperaturze powyżej 25°C (77°F). Przechowywać w chłodnym, dobrze przewietrzonym pomieszczeniu z dala od materiałów reagujących i źródeł zapłonu. Trzymać z dala od utleniaczy, silnych zasad i silnych kwasów. Nie palić. Chronić przed nieupoważnionym dostępem. Pojemniki po otwarciu muszą być starannie ponownie uszczelnione i przechowywane w pozycji pionowej, aby uniknąć przecieków. Nie wylewać do ścieków. Nie wolno ponownie wkładać wymieszanego produktu do pojemnika.</p>												
<p>PRZYGOTOWANIE:</p>	<p> Przed szlifowaniem umyć naprawianą powierzchnię wodą z mydłem, a następnie łagodnym rozpuszczalnikiem odtłuszczającym. Z naprawianej powierzchni zeszlifować tylko farbę. Stosować drobniejsze ścierniwo do usuwania zadrapań spowodowanych przez bardziej gruboziarnisty materiał ścierny i do przeszlifowania lakieru. Odkurzyć.</p>												
<p>MIESZANIE:</p>	<p> Stosować tylko z utwardzaczem Quantum 10:1! Odmierzyć 10% wagowo utwardzacza (pasemko utwardzacza Quantum 10:1 przez środek warstwy kitu nałożonej na powierzchnię o średnicy 10 cm). Jeżeli średnica powierzchni pokrytej kitem jest większa niż 10 cm, trzeba użyć więcej utwardzacza. Wymieszać dokładnie do uzyskania jednolitej barwy.</p>												
<p>SPOSÓB UŻYCIA:</p>	<p> Nakładać cienkimi warstwami i rozprowadzać je na gładko. Przed wykańczaniem pozostawić do wyschnięcia i utwardzenia.</p>												
<p>WYKAŃCZANIE:</p>	<p> Przeszlifować, aby wyrównać guzki. Unikać zadrapań ścierniwem poza miejscem naprawy podczas pierwszego wcięcia. Doszlifować i wygładzić zadrapania.</p>												
<p>SPECYFIKACJE TECHNICZNE:</p>	<table border="1"> <tr> <td>kolor</td> <td>brązowy</td> </tr> <tr> <td>Stan skupienia</td> <td>płynny</td> </tr> <tr> <td>Punkt zapłonu</td> <td>w otwartym naczyniu 34°C</td> </tr> <tr> <td>pH</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>Gęstość względna</td> <td>1.15</td> </tr> <tr> <td>Gęstość pary</td> <td>>1 [powietrze = 1]</td> </tr> </table>	kolor	brązowy	Stan skupienia	płynny	Punkt zapłonu	w otwartym naczyniu 34°C	pH	7	Gęstość względna	1.15	Gęstość pary	>1 [powietrze = 1]
kolor	brązowy												
Stan skupienia	płynny												
Punkt zapłonu	w otwartym naczyniu 34°C												
pH	7												
Gęstość względna	1.15												
Gęstość pary	>1 [powietrze = 1]												

SPECYFIKACJE TECHNICZNE

Quantum™

104108

Doskonała zatyczka 10:1 do wykańczania

	Dolna granica wybuchu	dolna 1.1% górną 6.1%
	Rozpuszczalność	nierozpuszczalny w zimnej i gorącej wodzie
	Ciężar	przec. 1 157,5 g/l
	Okres wysychania	2-3 minut
	Czas od wyschnięcia do szlifowania	10-15 minut
	Twardość wg Shore D	55 do 60 (po 24 godz. utwardzania)
	Odporność na korozję	500 godz. w komorze Harsaw'a w mgiełce solnej 200 g. w 100% wilg. wzgl.
	Odporność na wodę	Po 24 godzinach namakania nie ma bąbli, zmarszczek ani zmiękczeń.
	Maks. zalecana grubość (po zeszlifowaniu)	6,3 mm
	Skład i ostrzeżenia	Karta charakterystyki substancji niebezpiecznej dostępna na życzenie
	LZO	2004/42/IIIB(b)(250)(93) Wypełniacz/ stoper IIB/b. – wszelkie rodzaje Wartości graniczne UE: 250g/l (2007) Produkt zawiera maksymalnie 93 g/l LZO.
	Podane wartości typowe nie powinny służyć jako specyfikacje handlowe. Badania fizykalne przeprowadzono w temp. 25°C (77°F) przy wilg. wzgl. 75%, o ile nie podano inaczej.	
BEZPIECZEŃSTWO I TRANSPORT WEWNĘTRZNY:	Przed użyciem produktów Evercoat należy przeczytać wszystkie instrukcje i ostrzeżenia Kartę charakterystyki substancji niebezpiecznej (MSDS) można znaleźć na stronie internetowej evercoat.com.	