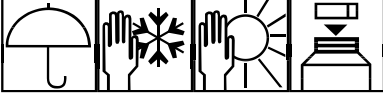
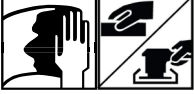

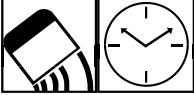



TECHNISCHES DATENBLATT

Quantum™

104108

Füllspachtel für die Feinbearbeitung (10:1)

BESCHREIBUNG:	Hochwertige Kunstharze und optimierte Leistungsmerkmale zeichnen diesen fleckenfreien, klebfreien, einfach zu mischenden und leicht zu schleifenden Füllspachtel aus.				
ANWENDUNGS-ZWECKE:	NUR ZUM GEBRAUCH DURCH FACHPERSONAL Füllspachtel mit den besten Schleifeigenschaften! Die zum Patent angemeldete Hybridpolyester/Epoxy-Technologie des Quantum-Produkts und das Mischungsverhältnis von 10:1 machen es zum technologisch fortschrittlichsten Füllspachtel auf dem heutigen Markt. Er bietet eine ausgezeichnete Haftung auf blankem Stahl, verzinktem und anderem zinkbeschichteten Stahl, SMC, Glasfaser und Aluminium und lässt sich extrem leicht schleifen, ohne die Übergangszone zu beeinträchtigen. Nur mit der Quantum Härterpaste (10:1) verwenden.				
LAGERUNG:	 <p>Nach örtlichen Vorschriften und Bestimmungen lagern. Warnhinweise auf dem Etikett beachten. Nicht bei über 25 °C lagern. In einem kühlen, gut gelüfteten Bereich abseits unverträglicher Materialien und Entzündungsquellen lagern. Von Oxidationsmitteln, starken Laugen, starken Säuren fernhalten. Nicht rauchen. Zugang durch Unbefugte verhindern. Geöffnete Behälter müssen sorgfältig wieder abgedichtet und aufrecht gelagert werden, um ein Austreten der Substanz zu verhindern. Nicht in die Kanalisation entleeren. Das gemischte Produkt darf nicht wieder in den Behälter gefüllt werden.</p>				
VORBEREITUNG:	 <p>Den gesamten Reparaturbereich vor dem Schleifen zuerst mit Wasser und Seife und dann mit einer milden entfettenden Reinigungslösung reinigen. Den Reparaturbereich schmirgeln und dabei nur den Lack abtragen. Mit einer feineren Körnung jegliche rauen Schleifkratzer entfernen und den Lack ansatzlos beischleifen. Anschließend den Staub entfernen.</p>				
MISCHEN:	 <p>Nur mit der Quantum Härterpaste (10:1) verwenden. 10 Vol-% Härter abmessen (d.h. ca. eine Raupe der Quantum Härterpaste (10:1) von Rand zu Rand durch die Mitte einer 10 cm großen Lache ziehen). Bei Durchmessern von mehr als 10 cm muss auch mehr Härter verwendet werden. Gründlich vermischen, bis eine einheitliche Farbe erzielt wird.</p>				
AUFTRAGEN:	 <p>In dünnen Schichten auftragen und gleichmäßig verteilen. Vor der Endbearbeitung vollständig trocknen lassen.</p>				
ENDBEARBEITUNG:	 <p>Erhöhungen abschmirgeln. Raue Schleifkratzer außerhalb des Reparaturbereichs während des ersten Schnittes vermeiden. Fein schleifen und beischleifen, um jegliche Kratzer zu entfernen.</p>				
TECHNISCHE DATEN:	<table border="1"> <tr> <td>Farbe</td> <td>Braun</td> </tr> <tr> <td>Physikalischer Zustand</td> <td>Flüssigkeit</td> </tr> </table>	Farbe	Braun	Physikalischer Zustand	Flüssigkeit
Farbe	Braun				
Physikalischer Zustand	Flüssigkeit				

TECHNISCHES DATENBLATT

Quantum™

104108

Füllspachtel für die Feinbearbeitung (10:1)

Flammpunkt	Offener Tiegel: 34 °C
pH	7
Relative Dichte	1,15
Dampfdichte	>1 [Luft = 1]
Untere Explosionsgrenze	Untere: 1,1 %
Obere Explosionsgrenze	Obere: 6,1 %
Löslichkeit	In den folgenden Substanzen unlöslich: kaltes und heißes Wasser.
Gewicht	Durchschnittlich 1157,5 g/l
Topfzeit	2-3 Minuten
Trocknungszeit bis zur Schleifbarkeit	10-15 Minuten
Shore Härte D	55 bis 60 (24 Std. Aushärtung)
Korrosionsbeständigkeit	500 Stunden Salzsprühgerät (Harsaw) 200 Stunden bei 100 % r.F.
Wasserfestigkeit	Nach 24 Stunden in Wasser keine Blasen- oder Faltenbildung und kein Erweichen.
Max. empfohlene Dicke (geschmirgelt)	6,3 mm
Inhalt und Vorsichtshinweis	Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich
Flüchtige organische Verbindungen (VOC)	2004/42/II(b)(250)(93) IIB/b. Spachtelmasse/Füllspachtel – Alle Arten. EU-Grenzwerte: 250 g/l. (2007) Dieses Produkt enthält maximal 93 g/l VOC.
Bei diesen Eigenschaften handelt es sich um typische Werte, die nicht als Verkaufspunkte herangezogen werden dürfen. Falls nicht anderweitig vermerkt, wurden physikalische Tests bei ca. 25 °C/ 75 % r.F. durchgeführt.	
SICHERHEIT U. HANDHABUNG:	Vor Gebrauch von Evercoat-Produkten alle Anweisungen und Warnhinweise lesen. Die Sicherheitsdatenblätter sind im Internet unter evercoat.com zu finden.