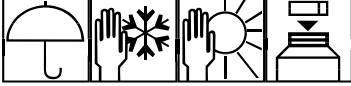


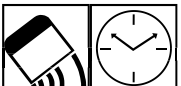



# TEKNİK VERİ SAYFASI

**Evrensel Macun (Gri)**  
Gri Evrensel Macun

104132

<b>KULLANIM:</b>	<b>SADECE MESLEKİ KULLANIM İÇİN</b> Bu gri macunun çok iyi doldurma ve iğne deliği bırakmadan son tabaka uygulama özellikleri vardır. Yüksek tiksotropi sayesinde bu macun vertikal substratlarda yuvarlanmaz ve sarkmaz. Çok sayıda uygulama için iki kısımlı polyester ağır macun. Çelik, diğer çinko kaplı çelik, alüminyum ve çoğu sert ve yarı-sert fiberglas ve termoset plastiklere iyi tutunur.																						
<b>SAKLAMA:</b>	 Yerel düzenlemelere göre saklayın. Etiketdeki önlemlere uyun. Serin ve iyi havalandırılmış bir bölgede, uyumsuz materyal ve tutuşma kaynaklarından uzakta saklayın. Şunlardan uzak tutun: oksidizan ajanlar, kuvvetli alkaliler, kuvvetli asitler. Sigara içmeyin. Yetkisiz erişimi önleyin. Açılmış olan kapların sızdırmayı önlemek için tekrar dikkatle mühürlenmeleri ve dik tutulmaları gerekir. Su sistemine akıtmayın. Karıştırılmış ürünü asla tekrar kabına koymayın.																						
<b>HAZIRLIK:</b>	 Zımparalamadan önce tüm tamir alanını su ve sabunla ve ardından hafif bir yağ giderici temizlik solventiyle temizleyin. Tamir alanını zımparalayın ve sadece boyayı giderin. Varsa kaba zımpara çiziklerini ve boya çapaklarını gidermek için daha ince bir zımpara kullanın. Tozu temizleyin.																						
<b>KARIŞTIRMA:</b>	 <i>Sadece Krem Sertleştirici ile Kullanın!</i> Sertleştiriciden ağırlığınca %2 ölçün (yaklaşık 10 cm çaplı bir harcın ortası boyunca uçtan uca bir krem sertleştirici şeridi). 10 cm'den büyük harçlar ek sertleştirici gerektirir. Homojen renk elde edilinceye kadar iyice karıştırın.																						
<b>UYGULAMA:</b>	 İnce tabakalar uygulayın ve düzgün şekilde yayın. Cilalamadan önce 25 dakika tamamen sertleşmesini bekleyin.																						
<b>SON TABAKA:</b>	 Çıkmış noktaları düzleştirmek için zımparalayın. İlk işlem sırasında tamir alanı dışında kaba zımpara çiziklerinden kaçının. Zımpara çiziklerini ve çapakları ince zımparayla düzeltin.																						
<b>TEKNİK SPESİFİKASYONLAR:</b>	<table border="1"><tr><td>Renk</td><td>Gri</td></tr><tr><td>Fiziksel durum</td><td>Sıvı [Macunsu Sıvı]</td></tr><tr><td>Parlama Noktası</td><td>Kapalı kap: 34°C (93,2°F)</td></tr><tr><td>Bağıl Yoğunluk</td><td>1,87</td></tr><tr><td>Buhar Yoğunluğu</td><td>3,6 [Hava = 1]</td></tr><tr><td>Alt patlama sınırı</td><td>Alt: %1,1 Üst: %8</td></tr><tr><td>Çözünürlük</td><td>Aşağıdaki materyallerde çözünmez: soğuk su ve sıcak su.</td></tr><tr><td>Çanak ömrü</td><td>4 dakika</td></tr><tr><td>Zımparalama için Kuruma Süresi</td><td>25 dakika</td></tr><tr><td>İçindekiler ve Dikkat Edilecek Noktalar</td><td>Malzeme Güvenlik Veri Sayfası istek üzerine sağlanabilir</td></tr><tr><td></td><td>2004/42/II(b)(250)(112)</td></tr></table>	Renk	Gri	Fiziksel durum	Sıvı [Macunsu Sıvı]	Parlama Noktası	Kapalı kap: 34°C (93,2°F)	Bağıl Yoğunluk	1,87	Buhar Yoğunluğu	3,6 [Hava = 1]	Alt patlama sınırı	Alt: %1,1 Üst: %8	Çözünürlük	Aşağıdaki materyallerde çözünmez: soğuk su ve sıcak su.	Çanak ömrü	4 dakika	Zımparalama için Kuruma Süresi	25 dakika	İçindekiler ve Dikkat Edilecek Noktalar	Malzeme Güvenlik Veri Sayfası istek üzerine sağlanabilir		2004/42/II(b)(250)(112)
Renk	Gri																						
Fiziksel durum	Sıvı [Macunsu Sıvı]																						
Parlama Noktası	Kapalı kap: 34°C (93,2°F)																						
Bağıl Yoğunluk	1,87																						
Buhar Yoğunluğu	3,6 [Hava = 1]																						
Alt patlama sınırı	Alt: %1,1 Üst: %8																						
Çözünürlük	Aşağıdaki materyallerde çözünmez: soğuk su ve sıcak su.																						
Çanak ömrü	4 dakika																						
Zımparalama için Kuruma Süresi	25 dakika																						
İçindekiler ve Dikkat Edilecek Noktalar	Malzeme Güvenlik Veri Sayfası istek üzerine sağlanabilir																						
	2004/42/II(b)(250)(112)																						

# TEKNİK VERİ SAYFASI

**Evrensel Macun (Gri)**  
Gri Evrensel Macun

104132

	<p>IIB/b. Gövde dolgu maddesi/dolgu macunu – tüm tipler. AB sınır değerleri: 250 g/l. (2007) Bu rn maksimum 112 g/l Uçucu Organik Bileşen içerir.</p> <hr/> <p><b>zellikler tipik değerlerdir ve satış spesifikasyonları olarak düşünülmez. Fiziksel testler aksi belirtilmedikçe yaklaşık 25°C (77°F)/%75 Bağıl Nem altında yapılmıştır.</b></p>
<b>GÜVENLİK VE MUAMELE:</b>	<p>Evercoat ürünlerini kullanmadan önce tüm talimatı ve uyarıları okuyun. Malzeme Güvenlik Veri Sayfaları evrim içi olarak evercoat.com adresinde bulunabilir.</p>

**EVERCOAT**®