


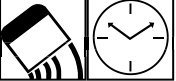



SPECYFIKACJE TECHNICZNE

Kit uniwersalny (szary)

Szary kit uniwersalny

104132

ZASTOSOWANIA:	<p>TYLKO DO CELÓW PROFESJONALNYCH</p> <p>Szary kit o bardzo dobrych własnościach wypełniających i podatności na wykańczanie, bez mikrootworów Wysoka tiksotropia (zmniejszaniem lepkości pod wpływem naprężeń) oznacza, że kit nie roluje się i nie zapada na powierzchniach pionowych. Poliesterowy uniwersalny ciężki kit dwuskładnikowy. Przywiera trwale do stali zwykłej, ocynkowanej i z innymi powłokami galwanicznymi, do aluminium i do większości sztywnych i półsztywnych wyrobów z włókna szklanego i plastików termoutwardzalnych.</p>																		
PRZECHOWYWANIE:	 <p>Przechowywać zgodnie z lokalnymi przepisami. Stosować się do zaleceń na etykiecie odnośnie środków ostrożności. Przechowywać w chłodnym, dobrze przewietrzonym miejscu, z dala od niekompatybilnych materiałów i źródeł zapłonu. Trzymać z dala od utleniaczy, silnych zasad i silnych kwasów. Nie palić. Chronić przed nieupoważnionym dostępem. Pojemniki po otwarciu muszą być starannie ponownie uszczelnione i przechowywane w pozycji pionowej, aby uniknąć przecieków. Nie wylewać do ścieków. Nie wolno ponownie wkładać wymieszanego produktu do pojemnika.</p>																		
PRZYGOTOWANIE:	 <p>Przed szlifowaniem umyć naprawianą powierzchnię wodą z mydłem, a następnie łagodnym rozpuszczalnikiem odtłuszczającym. Z naprawianej powierzchni zeszlifować tylko farbę. Stosować drobniejsze ścierniwo do usuwania zadrapań spowodowanych przez bardziej gruboziarnisty materiał ścierny i do przeszlifowania lakieru. Odkurzyć.</p>																		
MIESZANIE:	 <p><i>Stosować tylko z utwardzaczem kremowym!</i></p> <p>Odmierzyć wagowo 2% utwardzacza (pasemko utwardzacza przez środek warstwy kitu nałożonej na powierzchnię o średnicy 10 cm). Jeżeli średnica powierzchni pokrytej kitem jest większa niż 10 cm, trzeba użyć więcej utwardzacza. Wymieszać dokładnie do uzyskania jednolitej barwy.</p>																		
SPOSÓB UŻYCIA:	 <p>Nakładać cienkimi warstwami i rozprowadzać je na gładko. Przed wykańczaniem pozostawić na 25 minut do wyschnięcia i utwardzenia.</p>																		
WYKAŃCZANIE:	 <p>Przeszlifować, aby wyrównać guzki. Unikać zadrapań ścierniwem poza miejscem naprawy podczas pierwszego wcięcia. Doszlifować i wygładzić zadrapania.</p>																		
SPECYFIKACJE TECHNICZNE:	<table border="1"> <tr> <td>Kolor</td> <td>szary</td> </tr> <tr> <td>Stan skupienia</td> <td>płynny [półpłynna ciecz]</td> </tr> <tr> <td>Punkt zapłonu</td> <td>w zamkniętym naczyniu: 34°C</td> </tr> <tr> <td>Gęstość względna</td> <td>1.87</td> </tr> <tr> <td>Gęstość pary</td> <td>3,6 [powietrze = 1]</td> </tr> <tr> <td>Dolna granica wybuchu</td> <td>dolna 1,1%</td> </tr> <tr> <td></td> <td>górna 8%</td> </tr> <tr> <td>Rozpuszczalność</td> <td>nierozpuszczalny w zimnej i gorącej wodzie</td> </tr> <tr> <td>Okres wysychania</td> <td>4 minut</td> </tr> </table>	Kolor	szary	Stan skupienia	płynny [półpłynna ciecz]	Punkt zapłonu	w zamkniętym naczyniu: 34°C	Gęstość względna	1.87	Gęstość pary	3,6 [powietrze = 1]	Dolna granica wybuchu	dolna 1,1%		górna 8%	Rozpuszczalność	nierozpuszczalny w zimnej i gorącej wodzie	Okres wysychania	4 minut
Kolor	szary																		
Stan skupienia	płynny [półpłynna ciecz]																		
Punkt zapłonu	w zamkniętym naczyniu: 34°C																		
Gęstość względna	1.87																		
Gęstość pary	3,6 [powietrze = 1]																		
Dolna granica wybuchu	dolna 1,1%																		
	górna 8%																		
Rozpuszczalność	nierozpuszczalny w zimnej i gorącej wodzie																		
Okres wysychania	4 minut																		

SPECYFIKACJE TECHNICZNE

Kit uniwersalny (szary)

104132

Szary kit uniwersalny

	<p>Czas od wyschnięcia do szlifowania 25 minut</p> <hr/> <p>Skład i ostrzeżenia Karta charakterystyki substancji niebezpiecznej dostępna na życzenie</p> <hr/> <p>LZO 2004/42/IIB(b)(250)(112) Wypełniacz/ stoper IIB/b. – wszelkie rodzaje Wartości graniczne UE: 250 g/l (2007) Produkt zawiera maksymalnie 112 g/l LZO.</p> <hr/> <p>Podane wartości typowe nie powinny służyć jako specyfikacje handlowe. Badania fizykalne przeprowadzono w temp. 25°C (77°F) przy wilg. wzgl. 75%, o ile nie podano inaczej.</p> <hr/>
BEZPIECZEŃSTWO I TRANSPORT WEWNĘTRZNY:	<p>Przed użyciem produktów Evercoat należy przeczytać wszystkie instrukcje i ostrzeżenia Kartę charakterystyki substancji niebezpiecznej (MSDS) można znaleźć na stronie internetowej evercoat.com.</p>