


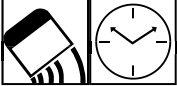



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Rage® Xtreme®
Obturador universal

104110

DESCRIPCIÓN:	Se utilizan resinas de calidad y prestaciones mejoradas para crear este obturador fácil de lijar, fácil de mezclar, sin puntos, que no mancha.																
USOS:	SÓLO PARA USO PROFESIONAL Un obturador universal sin perforaciones autonivelante y con adhesión superior. Úselo para rellenos pesados y para la reparación de paneles dañados de hasta 6,3 mm de profundidad. Puede usarse en acero desnudo, galvanizado y otros aceros cubiertos de cinc, SMC, fibra de vidrio y aluminio. También puede usarse para reparaciones cosméticas de materiales compuestos y fibra de vidrio.																
ALMACENAMIENTO:	 <p>Almacene de acuerdo con las normativas locales. Observe las precauciones de la etiqueta. No almacene a temperaturas superiores a: 25°C (77°F). Almacene en un área fresca, bien ventilada, lejos de materiales incompatibles y de fuentes de ignición. Mantenga lejos de: agentes oxidantes, álcalis fuertes, ácidos fuertes. No fume junto al producto. Evite el acceso no autorizado. Los envases que se hayan abierto deben volver a cerrarse con cuidado y mantenerse en posición vertical para evitar fugas. No los vacíe en desagües. No devuelva nunca el producto mezclado al envase.</p>																
PREPARACIÓN:	 <p>Antes del lijado, limpie el área de reparación completa con agua y jabón y, a continuación, con solvente de limpieza desengrasante suave. Lije el área que va a reparar quitando sólo la pintura. Utilice polvo de muela abrasiva fina para quitar los arañazos provocados por el lijado de grano grueso y para pulir la pintura. Quite el polvo.</p>																
MEZCLADO:	 <p>Utilice sólo con Cream Hardener (Endurecedor en crema). Mida el endurecedor al 2% por peso (aproximadamente una cinta de endurecedor en crema en zig zag de borde a borde pasando por el centro de un área de 10 cm de diámetro). Las áreas de más de 10 cm de diámetro necesitarán una cantidad adicional de endurecedor. Mezcle a fondo hasta obtener un color uniforme.</p>																
APLICACIÓN:	 <p>Aplique en capas finas y extienda con cuidado. Deje que se solidifique por completo antes de proceder con el acabado.</p>																
ACABADO:	 <p>Lije para rebajar los puntos altos. Evite los arañazos provocados por el lijado de grano grueso fuera del área de reparación durante el corte inicial. Lije y pula para eliminar los arañazos.</p>																
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:	<table border="1"> <tr> <td>Color</td> <td>Blanco</td> </tr> <tr> <td>Estado físico</td> <td>Líquido</td> </tr> <tr> <td>Punto de ignición</td> <td>Recipiente abierto: 28°C (82.4°F)</td> </tr> <tr> <td>Densidad relativa</td> <td>1,06</td> </tr> <tr> <td>Densidad de vapor</td> <td>>1 [Aire = 1]</td> </tr> <tr> <td>Límite de explosión inferior</td> <td>Inferior: 1,1%</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Superior: 6,1%</td> </tr> <tr> <td>Solubilidad</td> <td>Insoluble en los siguientes materiales: agua fría y agua</td> </tr> </table>	Color	Blanco	Estado físico	Líquido	Punto de ignición	Recipiente abierto: 28°C (82.4°F)	Densidad relativa	1,06	Densidad de vapor	>1 [Aire = 1]	Límite de explosión inferior	Inferior: 1,1%		Superior: 6,1%	Solubilidad	Insoluble en los siguientes materiales: agua fría y agua
Color	Blanco																
Estado físico	Líquido																
Punto de ignición	Recipiente abierto: 28°C (82.4°F)																
Densidad relativa	1,06																
Densidad de vapor	>1 [Aire = 1]																
Límite de explosión inferior	Inferior: 1,1%																
	Superior: 6,1%																
Solubilidad	Insoluble en los siguientes materiales: agua fría y agua																

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Rage® Xtreme®
Obturador universal

104110

	caliente.
Peso	Promedio 1.061,7 g/l
Tiempo para transformación	5-6 minutos
Tiempo de secado a lijado	10-15 minutos
Viscosidad	78.000 a 96.000 cps
Dureza Shore D	65 a 70 (24 horas de curación)
Adhesión de cortadura a solape a los 20/40/60 minutos	689/787/663 psi
Resistencia a la corrosión	500 horas, en cabina de pulverización de sal Harsaw 200 horas con HR del 100%
Resistencia al agua	No se forman burbujas, arrugas ni se ablanda después de pasar 24 horas sumergido en agua.
Máximo calor permitido	Temperatura de la superficie: 126,6°C (260°F)
Espesor recomendado máximo (lijado)	6,3 mm
Contenido y precaución	Hoja de datos de seguridad del material (MSDS) disponible a petición del interesado.
VOC	2004/42/II(b)(250)(96) IIB/b. Masilla para carrocerías/obturadores – Todos los tipos. Valores límites UE: 250 g/l (2007) Este producto contiene un máximo de 96 g/l VOC.
	Las propiedades son valores característicos y no deberán considerarse especificaciones de ventas. Pruebas físicas realizadas a aproximadamente 25°C (77°F)/75% de humedad relativa a menos que se indique lo contrario.
SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN:	Lea todas las instrucciones y advertencias antes de usar productos Evercoat. Se pueden conseguir Hojas de datos de seguridad del material en línea en evercoat.com.