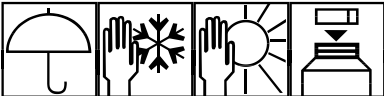


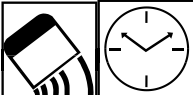



TECHNISCHES DATENBLATT

Rage® Xtreme®
 Universalfüllspachtel

104110

BESCHREIBUNG:	Hochwertige Kunstharze und optimierte Leistungsmerkmale zeichnen diesen fleckenfreien, klebfreien, einfach zu mischenden und leicht zu schleifenden Füllspachtel aus.								
ANWENDUNGS-ZWECKE:	NUR ZUM GEBRAUCH DURCH FACHPERSONAL Dieser selbstverlaufende Universalfüllspachtel liefert eine porenfreie Oberfläche und zeichnet sich durch eine ausgezeichnete Haftung aus. Zur guten Füllung und Reparatur von Blechen mit Schäden bis zu einer Tiefe von 6,3 mm verwenden. Er kann über blankem Stahl, verzinktem und anderem zinkbeschichteten Stahl, SMC, Glasfaserstoffen und Aluminium verwendet werden. Darüber hinaus kann sie für die kosmetische Reparatur von Glasfaser- und Verbundwerkstoffen verwendet werden.								
LAGERUNG:	 <p>Nach örtlichen Vorschriften und Bestimmungen lagern. Warnhinweise auf dem Etikett beachten. Nicht bei über 25 °C lagern. In einem kühlen, gut gelüfteten Bereich abseits unverträglicher Materialien und Entzündungsquellen lagern. Von Oxidationsmitteln, starken Laugen und scharfen Säuren fernhalten. Nicht rauchen. Zugang durch Unbefugte verhindern. Geöffnete Behälter müssen sorgfältig wieder abgedichtet und aufrecht gelagert werden, um ein Austreten der Substanz zu verhindern. Nicht in die Kanalisation entleeren. Das gemischte Produkt darf nicht wieder in den Behälter gefüllt werden.</p>								
VORBEREITUNG:	 <p>Den gesamten Reparaturbereich vor dem Schleifen zuerst mit Wasser und Seife und dann mit einer milden entfettenden Reinigungslösung reinigen. Den Reparaturbereich schmirgeln und dabei nur den Lack abtragen. Mit einer feineren Körnung jegliche rauen Schleifkratzer entfernen und den Lack ansatzlos beischleifen. Anschließend den Staub entfernen.</p>								
MISCHEN:	 <p><i>Nur mit einer Härterpaste verwenden.</i> 2 Gew-% Härter abmessen (d.h. ca. eine Raupe der Härterpaste von Rand zu Rand durch die Mitte einer 10 cm großen Lache ziehen). Bei Durchmessern von mehr als 10 cm muss auch mehr Härter verwendet werden. Gründlich vermischen, bis eine einheitliche Farbe erzielt wird.</p>								
AUFTRAGEN:	 <p>In dünnen Schichten auftragen und gleichmäßig verteilen. Vor der Endbearbeitung vollständig trocknen lassen.</p>								
ENDBEARBEITUNG:	 <p>Erhöhungen abschmirgeln. Raue Schleifkratzer außerhalb des Reparaturbereichs während des ersten Schnittes vermeiden. Fein schleifen und beischleifen, um jegliche Kratzer zu entfernen.</p>								
TECHNISCHE DATEN:	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Farbe</td> <td>Weiß</td> </tr> <tr> <td>Physikalischer Zustand</td> <td>Flüssigkeit</td> </tr> <tr> <td>Flammpunkt</td> <td>Offener Tiegel: 28 °C</td> </tr> <tr> <td>Relative Dichte</td> <td>1,06</td> </tr> </table>	Farbe	Weiß	Physikalischer Zustand	Flüssigkeit	Flammpunkt	Offener Tiegel: 28 °C	Relative Dichte	1,06
Farbe	Weiß								
Physikalischer Zustand	Flüssigkeit								
Flammpunkt	Offener Tiegel: 28 °C								
Relative Dichte	1,06								

TECHNISCHES DATENBLATT

Rage® Xtreme®
Universalfüllspachtel

104110

Dampfdichte	>1 [Luft = 1]
Untere Explosionsgrenze	Untere: 1,1 % Obere: 6,1 %
Löslichkeit	In den folgenden Substanzen unlöslich: kaltes und heißes Wasser.
Gewicht	Durchschnittlich 1061,7 g/l
Topfzeit	5-6 Minuten
Trocknungszeit bis zur Schleifbarkeit	10-15 Minuten
Viskosität	78.000 bis 96.000 cps
Shore Härte D	65 bis 70 (24 Std. Aushärtung)
Zugscherfestigkeit nach 20/40/60 Minuten	4,75 / 5,43 / 4,57 MPa
Korrosionsbeständigkeit	500 Stunden Salzsprühgerät (Harsaw) 200 Stunden bei 100 % r.F.
Wasserfestigkeit	Nach 24 Stunden in Wasser keine Blasen- oder Faltenbildung und kein Erweichen.
Max. zulässige Wärme	126,6 °C Oberflächentemperatur
Max. empfohlene Dicke (geschmirgelt)	6,3 mm
Inhalt und Vorsichtshinweis	Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich
Flüchtige organische Verbindungen (VOC)	2004/42/II(b)(250)(96) IIB/b. Spachtelmasse/Füllspachtel – Alle Arten. EU-Grenzwerte: 250 g/l. (2007) Dieses Produkt enthält maximal 96 g/l VOC.
Bei diesen Eigenschaften handelt es sich um typische Werte, die nicht als Verkaufspunkte herangezogen werden dürfen. Falls nicht anderweitig vermerkt, wurden physikalische Tests bei ca. 25 °C/ 75 % r.F. durchgeführt.	
SICHERHEIT U. HANDHABUNG:	Vor Gebrauch von Evercoat-Produkten alle Anweisungen und Warnhinweise lesen. Die Sicherheitsdatenblätter sind im Internet unter evercoat.com zu finden.