
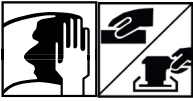

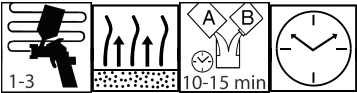



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Relleno a pistola de poliéster

104141

USOS:	SÓLO PARA USO PROFESIONAL Un relleno a pistola fácil de lijar y de endurecimiento rápido que se adhiere de forma excelente a metal desnudo, rellenos de poliéster y capas antiguas de pintura. (Nota: no se adhiere bien a superficies de aluminio o cinc. No se aplica en imprimaciones de revoque). Debido al equilibrio perfecto entre tixotropía y flujo, es posible alcanzar un espesor de 300-400 µm. Este relleno se endurece creando una superficie sin obturaciones ni puntos y tiene excelentes propiedades de lijado. Compatible con infrarrojos.									
ALMACENAMIENTO:	 <p>Almacene de acuerdo con las normativas locales. Observe las precauciones de la etiqueta. Almacene en un área fresca, bien ventilada, lejos de materiales incompatibles y de fuentes de ignición. Mantenga lejos de: agentes oxidantes, álcalis fuertes, ácidos fuertes. No fume junto al producto. Evite el acceso no autorizado. Los envases que se hayan abierto deben volver a cerrarse con cuidado y mantenerse en posición vertical para evitar fugas. No los vacíe en desagües. No devuelva nunca el producto mezclado al envase.</p>									
PREPARACIÓN:	 <p>Antes del lijado, limpie el área de reparación completa con agua y jabón y, a continuación, con solvente de limpieza desengrasante suave. Lije el área que va a reparar quitando sólo la pintura. Utilice polvo de muela abrasiva fina para quitar los arañazos provocados por el lijado de grano grueso y para pulir la pintura. Quite el polvo.</p>									
MEZCLADO:	 <p>Mida el endurecedor al 2% por peso. Mezcle a fondo hasta obtener un color uniforme. Añada entre 0-5% de disolvente si fuese necesario. No sobredosifique.</p>									
APLICACIÓN:	 <p> Aplique de 1 a 3 capas (100-300 µm de espesor). Vaporización instantánea: 5-10 minutos Tiempo para transformación: 10-15 minutos a 20°C Tiempo de secado: 3 horas a 20°C/30 minutos a 60°C Obj. </p> <table border="1" data-bbox="602 1436 1406 1625"> <thead> <tr> <th></th> <th>Diámetro de la boquilla (mm)</th> <th>Presión de pulverizado (bares)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Alimentación por gravedad</td> <td>2,0 – 2,5</td> <td>3,5 – 4,5</td> </tr> <tr> <td>HVLP/LVLP</td> <td>2,0 – 3,0</td> <td>Consulte la información del fabricante</td> </tr> </tbody> </table> <p>NOTA: no se adhiere bien a superficies de aluminio o cinc. No se aplica en imprimaciones de revoque.</p>		Diámetro de la boquilla (mm)	Presión de pulverizado (bares)	Alimentación por gravedad	2,0 – 2,5	3,5 – 4,5	HVLP/LVLP	2,0 – 3,0	Consulte la información del fabricante
	Diámetro de la boquilla (mm)	Presión de pulverizado (bares)								
Alimentación por gravedad	2,0 – 2,5	3,5 – 4,5								
HVLP/LVLP	2,0 – 3,0	Consulte la información del fabricante								
ACABADO:	 <p>Lije en seco solamente. Lije para rebajar los puntos altos. Evite los arañazos provocados por el lijado de grano grueso fuera del área de reparación durante el corte inicial. Lije y pula para eliminar los arañazos.</p>									
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:	<table border="1"> <tr> <td>Color</td> <td>Gris</td> </tr> <tr> <td>Estado físico</td> <td>Líquido</td> </tr> </table>	Color	Gris	Estado físico	Líquido					
Color	Gris									
Estado físico	Líquido									

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Relleno a pistola de poliéster

104141

	Punto de ignición	Recipiente cerrado: <5°C (<41°F)
	Densidad relativa	1,603
	Densidad de vapor	3,5 [Aire = 1]
	Límite de explosión inferior	Inferior: 1,2% Superior: 12%
	Solubilidad	Insoluble en los siguientes materiales: agua fría y agua caliente.
	Vaporización instantánea	5-10 minutos
	Tiempo para transformación	10-15 minutos a 20°C
	Tiempo de secado a lijado	3 horas a 20°C/30 minutos a 60°C Obj.
	Contenido y precaución	Hoja de datos de seguridad del material (MSDS) disponible a petición del interesado.
	VOC	2004/42/IIB(c)(540)(205) IIB/c. Imprimador – Rectificador/relleno e imprimador general (metal). Valores límites UE: 540 g/l (2007) Este producto contiene un máximo de 205 g/l VOC.
	Las propiedades son valores característicos y no deberán considerarse especificaciones de ventas. Pruebas físicas realizadas a aproximadamente 25°C (77°F)/75% de humedad relativa a menos que se indique lo contrario.	
SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN:	Lea todas las instrucciones y advertencias antes de usar productos Evercoat. Se pueden conseguir Hojas de datos de seguridad del material en línea en evercoat.com.	