


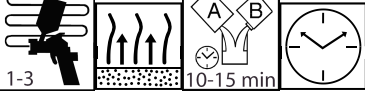



SPECYFIKACJE TECHNICZNE

Wypełniacz poliestrowy w sprayu

104141

ZASTOSOWANIA:	<p>TYLKO DO CELÓW PROFESJONALNYCH</p> <p>Łatwy do szlifowania, szybko twardniejący wypełniacz w sprayu, doskonale przywiera do surowych metali, wypełniaczy poliestrowych i starych warstw lakieru. (Uwaga: nie przywiera dobrze do powierzchni cynkowych i aluminiowych). Nie stosować na farbach do gruntowania). Ze względu na doskonałą równowagę między tiksotropią (zmniejszaniem lepkości pod wpływem naprężeń) a rozlewnością można uzyskiwać powłoki grubości 300-400 µm. Ta zaprawa twardniejąc daje powierzchnie bez mikrootworów i przylepności oraz jest doskonale podatna na szlifowanie. Można suszyć w podczerwieni.</p>									
PRZECHOWYWANIE:	 <p>Przechowywać zgodnie z lokalnymi przepisami. Stosować się do zaleceń na etykiecie odnośnie środków ostrożności. Przechowywać w chłodnym, dobrze przewietrzanym miejscu, z dala od niekompatybilnych materiałów i źródeł zapłonu. Trzymać z dala od utleniaczy, silnych zasad i silnych kwasów. Nie palić. Chronić przed nieupoważnionym dostępem. Pojemniki po otwarciu muszą być starannie ponownie uszczelnione i przechowywane w pozycji pionowej, aby uniknąć przecieków. Nie wylewać do ścieków. Nie wolno ponownie wkładać wymieszanego produktu do pojemnika.</p>									
PRZYGOTOWANIE:	 <p>Przed szlifowaniem umyć naprawianą powierzchnię wodą z mydłem, a następnie łagodnym rozpuszczalnikiem odtłuszczającym. Z naprawianej powierzchni zeszlifować tylko farbę. Stosować drobniejsze ścierniwo do usuwania zadrapań spowodowanych przez bardziej gruboziarnisty materiał ścierny i do przeszlifowania lakieru. Odkurzyć.</p>									
MIESZANIE:	 <p>Odmierzyć wagowo 2% utwardzacza. Wymieszać dokładnie do uzyskania jednolitej barwy. W razie potrzeby dolać maks. 5% rozcieńczalnika. Nie wolno przedawkować!</p>									
SPOSÓB UŻYCIA:	 <p>Nakładać od jednej do trzech warstw (grubości 100-300 µm). Podsuszanie: 5-10 minut Trwałość w naczyniu otwartym: 10-15 minut przy 20°C Czas schnięcia: 3 godz. przy 20°C / 30 minut przy 60°C</p> <table border="1" data-bbox="557 1461 1404 1650"> <thead> <tr> <th></th> <th>Średnica dyszy</th> <th>Ciśnienie natrysku (bar)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Pompka grawitacyjna</td> <td>2,0 – 2,5</td> <td>3,5 – 4,5</td> </tr> <tr> <td>Pompki nisko i wysokociśnieniowe</td> <td>2,0 – 3,0</td> <td>Patrz instrukcje producenta</td> </tr> </tbody> </table> <p>UWAGA: nie przywiera dobrze do powierzchni cynkowych i aluminiowych. Nie stosować na farbach do gruntowania.</p>		Średnica dyszy	Ciśnienie natrysku (bar)	Pompka grawitacyjna	2,0 – 2,5	3,5 – 4,5	Pompki nisko i wysokociśnieniowe	2,0 – 3,0	Patrz instrukcje producenta
	Średnica dyszy	Ciśnienie natrysku (bar)								
Pompka grawitacyjna	2,0 – 2,5	3,5 – 4,5								
Pompki nisko i wysokociśnieniowe	2,0 – 3,0	Patrz instrukcje producenta								
WYKAŃCZANIE:	 <p>Szlifować tylko na sucho. Przeszlifować, aby wyrównać guzki. Unikać zadrapań ścierniwem poza miejscem naprawy podczas pierwszego wcięcia. Doszlifować i wygładzić zadrapania.</p>									

SPECYFIKACJE TECHNICZNE

Wypełniacz poliestrowy w sprayu

104141

SPECYFIKACJE TECHNICZNE:	Kolor	szary
	Stan skupienia	płynny
	Punkt zapłonu	w zamkniętym naczyniu: <5°C
	Gęstość względna	1.603
	Gęstość pary	3,5 [powietrze = 1]
	Dolna granica wybuchu	dolna 1,2% górną 12%
	Rozpuszczalność	nierozpuszczalny w zimnej i gorącej wodzie
	Wysychanie	5-10 minut
	Okres wysychania	10-15 minut przy 20°C
	Czas od wyschnięcia do szlifowania	3 godz. przy 20°C / 30 minut przy 60°C
	Skład i ostrzeżenia	Karta charakterystyki substancji niebezpiecznej dostępna na życzenie
	LZO	2004/42/IIB(c)(540)(205) IIB/c. Podkład – zaprawa/wypełniacz i farba gruntowa ogólnego zastosowania (do metali). Wartości graniczne UE: 540 g/l (2007) Produkt zawiera maksymalnie 205 g/l LZO.

Podane wartości typowe nie powinny służyć jako specyfikacje handlowe. Badania fizykalne przeprowadzono w temp. 25°C (77°F) przy wilg. wzgl. 75%, o ile nie podano inaczej.

BEZPIECZEŃSTWO I TRANSPORT WEWNĘTRZNY:	Przed użyciem produktów Evercoat należy przeczytać wszystkie instrukcje i ostrzeżenia Kartę charakterystyki substancji niebezpiecznej (MSDS) można znaleźć na stronie internetowej evercoat.com.
---	---