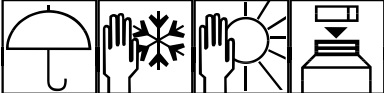


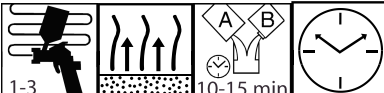


TECHNISCHES DATENBLATT

Polyester-Sprühspachtel

104141

ANWENDUNGS-ZWECKE:	NUR ZUM GEBRAUCH DURCH FACHPERSONAL Ein leicht zu schleifender und schnell aushärtender Sprühspachtel mit hervorragender Haftung auf blankem Metall, Polyesterspachtel und alten Lackschichten. (Hinweis: schlechte Haftung auf Zink- oder Aluminiumflächen. Haftet nicht auf Washprimer). Aufgrund der perfekt abgestimmten Thixotropie und Fließfähigkeit können Dicken bis zu 300-400 µm erzielt werden. Dieser Spachtel weist bei der Aushärtung eine poren- und klebfreie Oberfläche auf und verfügt über hervorragende Schleifeigenschaften.									
LAGERUNG:	 <p>Nach örtlichen Vorschriften und Bestimmungen lagern. Warnhinweise auf dem Etikett beachten. In einem kühlen, gut gelüfteten Bereich abseits unverträglicher Materialien und Entzündungsquellen lagern. Von Oxidationsmitteln, starken Laugen und scharfen Säuren fernhalten. Nicht rauchen. Zugang durch Unbefugte verhindern. Geöffnete Behälter müssen sorgfältig wieder abgedichtet und aufrecht gelagert werden, um ein Austreten der Substanz zu verhindern. Nicht in die Kanalisation entleeren. Das gemischte Produkt darf nicht wieder in den Behälter gefüllt werden.</p>									
VORBEREITUNG:	 <p>Den gesamten Reparaturbereich vor dem Schleifen zuerst mit Wasser und Seife und dann mit einer milden entfettenden Reinigungslösung reinigen. Den Reparaturbereich schmirgeln und dabei nur den Lack abtragen. Mit einer feineren Körnung jegliche rauen Schleifkratzer entfernen und den Lack ansatzlos beischleifen. Anschließend den Staub entfernen.</p>									
MISCHEN:	 <p>2 Gew-% Härter abmessen. Gründlich vermischen, bis eine einheitliche Farbe erzielt wird. Falls erforderlich 0-5 % Verdünnungsmittel hinzufügen. Niemals überdosieren.</p>									
AUFTRAGEN:	 <p>1 bis 3 Schichten (100-300 µm Dicke) auftragen. Ablüften: 5-10 Minuten</p> <table border="1" data-bbox="548 1371 1459 1682"> <tr> <td>Topfzeit: 10-15 Minuten bei 20 °C Trocknungszeit: 3 Std. bei 20 °C / 30 Min. bei 60 °C Obj.</td> <td>Sprühdüsen-Durchmesser (mm)</td> <td>Sprühdruck (bar)</td> </tr> <tr> <td>Schwerkraftspeisung</td> <td>2,0 – 2,5</td> <td>3,5 – 4,5</td> </tr> <tr> <td>HVLP/LVLP-Technik</td> <td>2,0 – 3,0</td> <td>Siehe Informationen des Herstellers</td> </tr> </table> <p>HINWEIS: Schlechte Haftung auf Zink- oder Aluminiumflächen. Haftet nicht auf Washprimer.</p>	Topfzeit: 10-15 Minuten bei 20 °C Trocknungszeit: 3 Std. bei 20 °C / 30 Min. bei 60 °C Obj.	Sprühdüsen-Durchmesser (mm)	Sprühdruck (bar)	Schwerkraftspeisung	2,0 – 2,5	3,5 – 4,5	HVLP/LVLP-Technik	2,0 – 3,0	Siehe Informationen des Herstellers
Topfzeit: 10-15 Minuten bei 20 °C Trocknungszeit: 3 Std. bei 20 °C / 30 Min. bei 60 °C Obj.	Sprühdüsen-Durchmesser (mm)	Sprühdruck (bar)								
Schwerkraftspeisung	2,0 – 2,5	3,5 – 4,5								
HVLP/LVLP-Technik	2,0 – 3,0	Siehe Informationen des Herstellers								
ENDBEARBEITUNG:	<p>Nur trocken schleifen. Erhöhungen abschmirgeln. Raue Schleifkratzer außerhalb des Reparaturbereichs während des ersten Schnittes vermeiden. Fein schleifen und beischleifen, um jegliche Kratzer zu entfernen.</p>									
TECHNISCHE DATEN:	<table border="1" data-bbox="492 1900 948 1957"> <tr> <td>Farbe</td> <td>Grau</td> </tr> <tr> <td>Physikalischer Zustand</td> <td>Flüssigkeit</td> </tr> </table>	Farbe	Grau	Physikalischer Zustand	Flüssigkeit					
Farbe	Grau									
Physikalischer Zustand	Flüssigkeit									

TECHNISCHES DATENBLATT

Polyester-Sprühspachtel

104141

	Flammpunkt	Geschlossener Tiegel: 5 °C
	Relative Dichte	1.603
	Dampfdichte	3,5 [Luft = 1]
	Untere Explosionsgrenze	Untere: 1,2 % Obere: 12 %
	Löslichkeit	In den folgenden Substanzen unlöslich: kaltes und heißes Wasser.
	Ablüften	5-10 Minuten
	Topfzeit	10-15 Minuten bei 20 °C
	Trocknungszeit bis zur Schleifbarkeit	3 Std. bei 20 °C / 30 Min. bei 60 °C Obj.
	Inhalt und Vorsichtshinweis	Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich
	Flüchtige organische Verbindungen (VOC)	2004/42/IIIB(c)(540)(205) IIB/c. Primer – Surfacer/Spachtel und normaler (Metall)Primer. EU-Grenzwerte: 540 g/l. (2007) Dieses Produkt enthält maximal 205 g/l VOC.
Bei diesen Eigenschaften handelt es sich um typische Werte, die nicht als Verkaufspunkte herangezogen werden dürfen. Falls nicht anderweitig vermerkt, wurden physikalische Tests bei ca. 25 °C/ 75 % r.F. durchgeführt.		
SICHERHEIT U. HANDHABUNG:	Vor Gebrauch von Evercoat-Produkten alle Anweisungen und Warnhinweise lesen. Die Sicherheitsdatenblätter sind im Internet unter evercoat.com zu finden.	