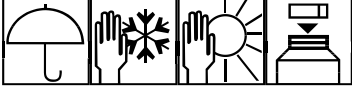


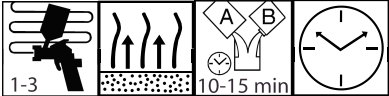



NOTICE TECHNIQUE

Enduit polyester à vaporiser

104141

UTILISATIONS :	UNIQUEMENT À USAGE PROFESSIONNEL Un enduit à vaporiser, facile à poncer et à durcissement rapide, qui adhère très bien au métal nu, aux enduits en polyester et aux couches de peinture anciennes. (Note : il n'adhère pas bien sur le zinc et l'aluminium. Ne pas appliquer sur une peinture primaire réactive.) Grâce à sa thixotropie et son flux parfaitement équilibrés, il est possible d'atteindre une épaisseur de 300 à 400 µm. Cet enduit durcit pour donner une surface non collante et sans piqûres et il possède d'excellentes propriétés de ponçage. Compatible aux IR.									
STOCKAGE :	 <p>Stocker selon les directives locales. Respecter les précautions indiquées sur l'étiquette. Stocker dans un endroit frais et bien aéré, à l'écart de matériaux incompatibles et de sources d'inflammation. Conserver à l'écart de : agents oxydants, bases et acides forts. Ne pas fumer. Empêcher l'accès non autorisé. Les récipients ouverts doivent être refermés avec soin et gardés à la verticale pour empêcher toute fuite. Ne pas vider dans les égouts. Ne jamais remettre un produit mélangé dans le contenant.</p>									
PRÉPARATION :	 <p>Avant le ponçage, nettoyer la totalité de la zone à réparer avec de l'eau et du savon, puis avec un solvant de nettoyage dégraissant et doux. Poncer la zone à réparer pour n'éliminer que la peinture. Utiliser un grain plus fin pour éliminer les marques de ponçage et pour rattraper le fini de la peinture. Éliminer la poussière.</p>									
MÉLANGE :	 <p>Doser 2 % en poids de l'agent de durcissement. Mélanger complètement jusqu'à obtenir une couleur uniforme. Au besoin, ajouter de 0 à 5 % de diluant. Ne jamais surdoser !</p>									
APPLICATION :	 <p>Appliquer de 1 à 3 couches (épaisseur 100 à 300 µm). Séchage superficiel : 5 à 10 minutes Délai d'utilisation : 10 à 15 minutes à 20 °C Temps de séchage : 3 heures à 20 °C/30 minutes à 60 °C obj.</p> <table border="1" data-bbox="540 1377 1430 1566"> <thead> <tr> <th></th> <th>Diamètre de la buse (mm)</th> <th>Pression de vaporisation (bar)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Alimentation par gravité</td> <td>2,0 – 2,5</td> <td>3,5 – 4,5</td> </tr> <tr> <td>HVLP / LVLP</td> <td>2,0 – 3,0</td> <td>Voir consignes du fabricant</td> </tr> </tbody> </table> <p>NOTE : n'adhère pas bien au zinc ou à l'aluminium. Ne pas appliquer sur une peinture primaire réactive.</p>		Diamètre de la buse (mm)	Pression de vaporisation (bar)	Alimentation par gravité	2,0 – 2,5	3,5 – 4,5	HVLP / LVLP	2,0 – 3,0	Voir consignes du fabricant
	Diamètre de la buse (mm)	Pression de vaporisation (bar)								
Alimentation par gravité	2,0 – 2,5	3,5 – 4,5								
HVLP / LVLP	2,0 – 3,0	Voir consignes du fabricant								
FINITION :	 <p>Poncer à sec uniquement. Poncer pour aplanir les surépaisseurs. Au démarrage, éviter les marques de ponçage grossières en dehors de la zone à réparer. Terminer le ponçage et éliminer les rayures.</p>									
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :	<table border="1" data-bbox="451 1839 1516 1963"> <tr> <td>Couleur</td> <td>Grise</td> </tr> <tr> <td>État physique</td> <td>Liquide</td> </tr> <tr> <td>Point d'éclair</td> <td>En creuset fermé : <5 °C (<41 °F)</td> </tr> <tr> <td>Densité relative</td> <td>1,603</td> </tr> </table>	Couleur	Grise	État physique	Liquide	Point d'éclair	En creuset fermé : <5 °C (<41 °F)	Densité relative	1,603	
Couleur	Grise									
État physique	Liquide									
Point d'éclair	En creuset fermé : <5 °C (<41 °F)									
Densité relative	1,603									

NOTICE TECHNIQUE

Enduit polyester à vaporiser

104141

	<table><tr><td>Humidité absolue</td><td>3,5 [Air = 1]</td></tr><tr><td>Limite inférieure d'explosivité</td><td>Inférieure : 1,2 % Supérieure : 12 %</td></tr><tr><td>Solubilité</td><td>Insoluble dans les matériaux suivants : eau froide et eau chaude.</td></tr><tr><td>Séchage superficiel</td><td>5 à 10 minutes</td></tr><tr><td>Délai d'utilisation</td><td>10 à 15 minutes à 20 °C</td></tr><tr><td>Délai séchage-ponçage</td><td>3 heures à 20 °C/30 minutes à 60 °C obj.</td></tr><tr><td>Contenu et précautions</td><td>Fiche technique santé-sécurité disponible sur demande</td></tr><tr><td>COV</td><td>2004/42/IIB(c)(540)(205) IIB/c. Apprêt – enduit de surfacage/remplissage et apprêt généraliste (métaux). Valeurs limites UE : 540 g/L (2007) Ce produit contient 205 g/L de COV maxi.</td></tr><tr><td colspan="2">Les propriétés sont des valeurs typiques et ne doivent pas être considérées comme des spécifications commerciales. Essais physiques réalisés à environ 25 °C (77 °F)/HR 75 % sauf indication contraire.</td></tr></table>	Humidité absolue	3,5 [Air = 1]	Limite inférieure d'explosivité	Inférieure : 1,2 % Supérieure : 12 %	Solubilité	Insoluble dans les matériaux suivants : eau froide et eau chaude.	Séchage superficiel	5 à 10 minutes	Délai d'utilisation	10 à 15 minutes à 20 °C	Délai séchage-ponçage	3 heures à 20 °C/30 minutes à 60 °C obj.	Contenu et précautions	Fiche technique santé-sécurité disponible sur demande	COV	2004/42/IIB(c)(540)(205) IIB/c. Apprêt – enduit de surfacage/remplissage et apprêt généraliste (métaux). Valeurs limites UE : 540 g/L (2007) Ce produit contient 205 g/L de COV maxi.	Les propriétés sont des valeurs typiques et ne doivent pas être considérées comme des spécifications commerciales. Essais physiques réalisés à environ 25 °C (77 °F)/HR 75 % sauf indication contraire.	
Humidité absolue	3,5 [Air = 1]																		
Limite inférieure d'explosivité	Inférieure : 1,2 % Supérieure : 12 %																		
Solubilité	Insoluble dans les matériaux suivants : eau froide et eau chaude.																		
Séchage superficiel	5 à 10 minutes																		
Délai d'utilisation	10 à 15 minutes à 20 °C																		
Délai séchage-ponçage	3 heures à 20 °C/30 minutes à 60 °C obj.																		
Contenu et précautions	Fiche technique santé-sécurité disponible sur demande																		
COV	2004/42/IIB(c)(540)(205) IIB/c. Apprêt – enduit de surfacage/remplissage et apprêt généraliste (métaux). Valeurs limites UE : 540 g/L (2007) Ce produit contient 205 g/L de COV maxi.																		
Les propriétés sont des valeurs typiques et ne doivent pas être considérées comme des spécifications commerciales. Essais physiques réalisés à environ 25 °C (77 °F)/HR 75 % sauf indication contraire.																			
SÉCURITÉ ET MANIPULATION :	Avant d'utiliser les produits Evercoat, lire toutes les instructions et les mises en garde. Les fiches techniques santé-sécurité sont disponibles en ligne sur evercoat.com.																		