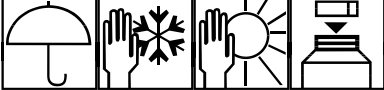


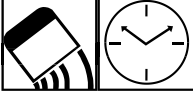



TECHNISCHES DATENBLATT

Multi Soft Putty (Weiß)
 Weißer weicher Multi-Kitt

104133

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|---|-------|------|------------------------|--------------------------|------------|-----------------------------|-----------------|------|-------------|----------------|-------------------------|---------------|------------------------|------------|-------------|--|
| ANWENDUNGS-ZWECKE: | NUR ZUM GEBRAUCH DURCH FACHPERSONAL Ein leicht zu schleifender und extrem flexibler weißer Kitt, der bei der Bearbeitung eine porenfreie Oberfläche hinterlässt. Dieser Zweikomponenten-Allzweck-Füllkitt aus Polyester bietet gute Haftung auf Stahl, verzinktem und anderem zinkbeschichteten Stahl, Aluminium und auf den meisten steifen bis halbsteifen Glasfaserstoffen und Duroplasten. IR-kompatibel. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| LAGERUNG: |  <p>Nach örtlichen Vorschriften und Bestimmungen lagern. Warnhinweise auf dem Etikett beachten. In einem kühlen, gut gelüfteten Bereich abseits unverträglicher Materialien und Entzündungsquellen lagern. Von Oxidationsmitteln, starken Laugen und scharfen Säuren fernhalten. Nicht rauchen. Zugang durch Unbefugte verhindern. Geöffnete Behälter müssen sorgfältig wieder abgedichtet und aufrecht gelagert werden, um ein Austreten der Substanz zu verhindern. Nicht in die Kanalisation entleeren. Das gemischte Produkt darf nicht wieder in den Behälter gefüllt werden.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VORBEREITUNG: |  <p>Den gesamten Reparaturbereich vor dem Schleifen zuerst mit Wasser und Seife und dann mit einer milden entfettenden Reinigungslösung reinigen. Den Reparaturbereich schmirgeln und dabei nur den Lack abtragen. Mit einer feineren Körnung jegliche rauen Schleifkratzer entfernen und den Lack ansatzlos beischleifen. Anschließend den Staub entfernen.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| MISCHEN: |  <p><i>Nur mit einer Härterpaste verwenden.</i> 2 Gew-% Härter abmessen (d.h. ca. eine Raupe der Härterpaste von Rand zu Rand durch die Mitte einer 10 cm großen Lache ziehen). Bei Durchmessern von mehr als 10 cm muss auch mehr Härter verwendet werden. Gründlich vermischen, bis eine einheitliche Farbe erzielt wird.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| AUFTRAGEN: |  <p>In dünnen Schichten auftragen und gleichmäßig verteilen. Vor der Endbearbeitung 25 Minuten vollständig trocknen lassen.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ENDBEARBEITUNG: |  <p>Erhöhungen abschmirgeln. Raue Schleifkratzer außerhalb des Reparaturbereichs während des ersten Schnittes vermeiden. Fein schleifen und beischleifen, um jegliche Kratzer zu entfernen.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TECHNISCHE DATEN: | <table border="1"> <tr> <td>Farbe</td> <td>Weiß</td> </tr> <tr> <td>Physikalischer Zustand</td> <td>Flüssigkeit [zähflüssig]</td> </tr> <tr> <td>Flammpunkt</td> <td>Geschlossener Tiegel: 34 °C</td> </tr> <tr> <td>Relative Dichte</td> <td>1,87</td> </tr> <tr> <td>Dampfdichte</td> <td>3,6 [Luft = 1]</td> </tr> <tr> <td>Untere Explosionsgrenze</td> <td>Untere: 1,1 %</td> </tr> <tr> <td>Obere Explosionsgrenze</td> <td>Obere: 8 %</td> </tr> <tr> <td>Löslichkeit</td> <td>In den folgenden Substanzen unlöslich: kaltes und heißes Wasser.</td> </tr> </table> | Farbe | Weiß | Physikalischer Zustand | Flüssigkeit [zähflüssig] | Flammpunkt | Geschlossener Tiegel: 34 °C | Relative Dichte | 1,87 | Dampfdichte | 3,6 [Luft = 1] | Untere Explosionsgrenze | Untere: 1,1 % | Obere Explosionsgrenze | Obere: 8 % | Löslichkeit | In den folgenden Substanzen unlöslich: kaltes und heißes Wasser. |
| Farbe | Weiß | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Physikalischer Zustand | Flüssigkeit [zähflüssig] | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Flammpunkt | Geschlossener Tiegel: 34 °C | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Relative Dichte | 1,87 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Dampfdichte | 3,6 [Luft = 1] | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Untere Explosionsgrenze | Untere: 1,1 % | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Obere Explosionsgrenze | Obere: 8 % | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Löslichkeit | In den folgenden Substanzen unlöslich: kaltes und heißes Wasser. | | | | | | | | | | | | | | | | |

TECHNISCHES DATENBLATT

Multi Soft Putty (Weiß)

Weißer weicher Multi-Kitt

104133

| | | |
|----------------------------------|---|--|
| | Topfzeit | 4-5 Minuten |
| | Trocknungszeit bis zur Schleifbarkeit | 25 Minuten |
| | Inhalt und Vorsichtshinweis | Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich |
| | Flüchtige organische Verbindungen (VOC) | 2004/42/II(b)(250)(112) IIB/b. Spachtelmasse/Füllspachtel – Alle Arten. EU-Grenzwerte: 250 g/l. (2007) Dieses Produkt enthält maximal 112 g/l VOC. |
| | Bei diesen Eigenschaften handelt es sich um typische Werte, die nicht als Verkaufspunkte herangezogen werden dürfen. Falls nicht anderweitig vermerkt, wurden physikalische Tests bei ca. 25 °C/ 75 % r.F. durchgeführt. | |
| SICHERHEIT U. HANDHABUNG: | Vor Gebrauch von Evercoat-Produkten alle Anweisungen und Warnhinweise lesen. Die Sicherheitsdatenblätter sind im Internet unter evercoat.com zu finden. | |