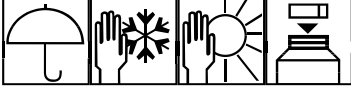


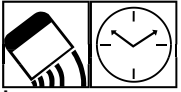



# TEKNİK VERİ SAYFASI

**Multi Putty (Bej)**  
Bej Multi Putty

104130  
104131

<b>KULLANIM:</b>	<b>SADECE MESLEKİ KULLANIM İÇİN</b> Bu bej macun sarkmadan doldurulacak ve cilalanacak şekilde tasarlanmıştır. Bu iki kısımlı polyester macun çelik, galvanize, diğer çinko kaplı çelik, alüminyum ve sert ve yarı-sert fibreglas ve termoset plastiklere iyi tutunur. I.R. uyumludur.																								
<b>SAKLAMA:</b>	 Yerel düzenlemelere göre saklayın. Etiketeki önlemlere uyun. Serin ve iyi havalandırılmış bir bölgede, uyumsuz materyal ve tutuşma kaynaklarından uzakta saklayın. Şunlardan uzak tutun: oksidizan ajanlar, kuvvetli alkaliiler, kuvvetli asitler. Sigara içmeyin. Yetkisiz erişimi önleyin. Açılmış olan kapların sızdırmayı önlemek için tekrar dikkatle mühürlenmeleri ve dik tutulmaları gerekir. Su sistemine akıtmayın. Karıştırılmış ürünü asla tekrar kabına koymayın.																								
<b>HAZIRLIK:</b>	 Zımparalamadan önce tüm tamir alanını su ve sabunla ve ardından hafif bir yağ giderici temizlik solventiyle temizleyin. Tamir alanını zımparalayın ve sadece boyayı giderin. Varsa kaba zımpara çiziklerini ve boya çapaklarını gidermek için daha ince bir zımpara kullanın. Tozu temizleyin.																								
<b>KARIŞTIRMA:</b>	 <i>Sadece Krem Sertleştirici ile Kullanın!</i> Sertleştiriciden ağırlığına %2 ölçün (yaklaşık 10 cm çaplı bir harcın ortası boyunca uçtan uca bir krem sertleştirici şeridi). 10 cm'den büyük harçlar ek sertleştirici gerektirir. Homojen renk elde edilinceye kadar iyice karıştırın.																								
<b>UYGULAMA:</b>	 İnce tabakalar uygulayın ve düzgün şekilde yayın. Cilalamadan önce 25 dakika tamamen sertleşmesini bekleyin.																								
<b>SON TABAKA:</b>	 Sadece kuru zımparalama. Çıkıntılı noktaları düzeltmek için zımparalayın. İlk işlem sırasında tamir alanı dışında kaba zımpara çiziklerinden kaçının. Zımpara çiziklerini ve çapakları ince bir zımparayla temizleyin.																								
<b>TEKNİK SPESİFİKASYONLAR:</b>	<table border="1"><tr><td>Renk</td><td>Bej</td></tr><tr><td>Fiziksel durum</td><td>Sıvı [Macunsu Sıvı]</td></tr><tr><td>Parlama Noktası</td><td>Kapalı kap: 34°C (93,2°F)</td></tr><tr><td>Bağıl Yoğunluk</td><td>1,87</td></tr><tr><td>Buhar Yoğunluğu</td><td>3,6 [Hava = 1]</td></tr><tr><td>Alt patlama sınırı</td><td>Alt: %1,1 Üst: %8</td></tr><tr><td>Çözünürlük</td><td>Aşağıdaki materyallerde çözünmez: soğuk su ve sıcak su.</td></tr><tr><td>Çanak ömrü</td><td>4 dakika</td></tr><tr><td>Zımparalama için Kuruma Süresi</td><td>25 dakika</td></tr><tr><td>İçindekiler ve Dikkat Edilecek Noktalar</td><td>Malzeme Güvenlik Veri Sayfası istek üzerine sağlanabilir</td></tr><tr><td></td><td>2004/42/II(b)(250)(112)</td></tr><tr><td></td><td>Uçucu Organik Bileşen IIB/b. Gövde dolgu maddesi/dolgu macunu</td></tr></table>	Renk	Bej	Fiziksel durum	Sıvı [Macunsu Sıvı]	Parlama Noktası	Kapalı kap: 34°C (93,2°F)	Bağıl Yoğunluk	1,87	Buhar Yoğunluğu	3,6 [Hava = 1]	Alt patlama sınırı	Alt: %1,1 Üst: %8	Çözünürlük	Aşağıdaki materyallerde çözünmez: soğuk su ve sıcak su.	Çanak ömrü	4 dakika	Zımparalama için Kuruma Süresi	25 dakika	İçindekiler ve Dikkat Edilecek Noktalar	Malzeme Güvenlik Veri Sayfası istek üzerine sağlanabilir		2004/42/II(b)(250)(112)		Uçucu Organik Bileşen IIB/b. Gövde dolgu maddesi/dolgu macunu
Renk	Bej																								
Fiziksel durum	Sıvı [Macunsu Sıvı]																								
Parlama Noktası	Kapalı kap: 34°C (93,2°F)																								
Bağıl Yoğunluk	1,87																								
Buhar Yoğunluğu	3,6 [Hava = 1]																								
Alt patlama sınırı	Alt: %1,1 Üst: %8																								
Çözünürlük	Aşağıdaki materyallerde çözünmez: soğuk su ve sıcak su.																								
Çanak ömrü	4 dakika																								
Zımparalama için Kuruma Süresi	25 dakika																								
İçindekiler ve Dikkat Edilecek Noktalar	Malzeme Güvenlik Veri Sayfası istek üzerine sağlanabilir																								
	2004/42/II(b)(250)(112)																								
	Uçucu Organik Bileşen IIB/b. Gövde dolgu maddesi/dolgu macunu																								

# TEKNİK VERİ SAYFASI

**Multi Putty (Bej)**  
Bej Multi Putty

104130  
104131

	<p>değerleri: 250 g/l. (2007) Bu ürün maksimum 112 g/l Uçucu Organik Bileşen içerir.</p> <p><b>Özellikler tipik değerlerdir ve satış spesifikasyonları olarak düşünülmez. Fiziksel testler aksi belirtilmedikçe yaklaşık 25°C (77°F)/%75 Bağıl Nem altında yapılmıştır.</b></p>
<b>GÜVENLİK VE MUAMELE:</b>	<p>Evercoat ürünlerini kullanmadan önce tüm talimatı ve uyarıları okuyun. Malzeme Güvenlik Veri Sayfaları çevrim içi olarak evercoat.com adresinde bulunabilir.</p>