

# TEKNİK VERİ SAYFASI

Metal Dolgusu

104140

<b>KULLANIM:</b>	<b>SADECE MESLEKİ KULLANIM İÇİN</b> Metalde kullanılmak üzere kalın bir polyester macun. Çatlamadan kalın tabakalar halinde uygulanabilir. Çevre dostu bir dolgu maddesi. (not: çinko veya alüminyum yüzeylere tutunmaz).																								
<b>SAKLAMA:</b>	Yerel düzenlemelere göre saklayın. Etiketdeki önlemlere uyun. Serin ve iyi havalandırılmış bir bölgede, uyumsuz materyal ve tutuşma kaynaklarından uzakta saklayın. Şunlardan uzak tutun: oksidizan ajanlar, kuvvetli alkaliler, kuvvetli asitler. Sigara içmeyin. Yetkisiz erişimi önleyin. Açılmış olan kapların sızdırmayı önlemek için tekrar dikkatle mühürlenmeleri ve dik tutulmaları gerekir. Su sistemine akıtmayın. Karıştırılmış ürünü asla tekrar kabına koymayın.																								
<b>HAZIRLIK:</b>	Zımparalamadan önce tüm tamir alanını su ve sabunla ve ardından hafif bir yağ giderici temizlik solventiyle temizleyin. Tamir alanını zımparalayın ve sadece boyayı giderin. Varsa kaba zımpara çiziklerini ve boya çapaklarını gidermek için daha ince bir zımpara kullanın. Tozu temizleyin.																								
<b>KARIŞTIRMA:</b>	<i>Sadece Krem Sertleştirici ile Kullanın!</i> Sertleştiriciden ağırlığınca %2 ölçün (yaklaşık 10 cm çaplı bir harcın ortası boyunca uçtan uca bir krem sertleştirici şeridi). 10 cm'den büyük harçlar ek sertleştirici gerektirir. Homojen renk elde edilinceye kadar iyice karıştırın.																								
<b>UYGULAMA:</b>	İnce tabakalar uygulayın ve düzgün şekilde yayın. Cilalamadan önce 25 dakika tamamen sertleşmesini bekleyin.																								
<b>SON TABAKA:</b>	Yüksek kısımları alçaltmak için zımparalayın. İlk işlem sırasında tamir alanı dışında kaba zımpara çiziklerinden kaçınin. Zımpara çizikleri ve çapakları zımparalayarak giderin.																								
<b>TEKNİK SPESİFİKASYONLAR:</b>	<table border="1"><tr><td>Renk</td><td>Gri</td></tr><tr><td>Fiziksel durum</td><td>Sıvı [Macun]</td></tr><tr><td>Parlama Noktası</td><td>Kapalı kap: 34°C (93,2°F)</td></tr><tr><td>Bağıl Yoğunluk</td><td>1,78</td></tr><tr><td>Buhar Yoğunluğu</td><td>3,6 [Hava = 1]</td></tr><tr><td>Alt patlama sınırı</td><td>Alt: %1,1 Üst: %8</td></tr><tr><td>Çözünürlük</td><td>Aşağıdaki materyallerde çözünmez: soğuk su ve sıcak su.</td></tr><tr><td>Çanak ömrü</td><td>4-5 dakika</td></tr><tr><td>Zımparalama için Kuruma Süresi</td><td>25 dakika</td></tr><tr><td>İçindekiler ve Dikkat Edilecek Noktalar</td><td>Malzeme Güvenlik Veri Sayfası istek üzerine sağlanabilir</td></tr><tr><td>Uçucu Organik Birleşen</td><td>2004/42/II(b)(250)(151) IIB/b. Gövde dolgu maddesi/dolgu macunu – tüm tipler. AB sınır değerleri: 250 g/l. (2007) Bu ürün maksimum 151 g/l Uçucu Organik Bileşen içerir.</td></tr><tr><td colspan="2"><b>Özellikler tipik değerlerdir ve satış spesifikasyonları olarak düşünülmez. Fiziksel testler aksi belirtilmedikçe yaklaşık 25°C (77°F)%75 Bağıl Nem altında yapılmıştır.</b></td></tr></table>	Renk	Gri	Fiziksel durum	Sıvı [Macun]	Parlama Noktası	Kapalı kap: 34°C (93,2°F)	Bağıl Yoğunluk	1,78	Buhar Yoğunluğu	3,6 [Hava = 1]	Alt patlama sınırı	Alt: %1,1 Üst: %8	Çözünürlük	Aşağıdaki materyallerde çözünmez: soğuk su ve sıcak su.	Çanak ömrü	4-5 dakika	Zımparalama için Kuruma Süresi	25 dakika	İçindekiler ve Dikkat Edilecek Noktalar	Malzeme Güvenlik Veri Sayfası istek üzerine sağlanabilir	Uçucu Organik Birleşen	2004/42/II(b)(250)(151) IIB/b. Gövde dolgu maddesi/dolgu macunu – tüm tipler. AB sınır değerleri: 250 g/l. (2007) Bu ürün maksimum 151 g/l Uçucu Organik Bileşen içerir.	<b>Özellikler tipik değerlerdir ve satış spesifikasyonları olarak düşünülmez. Fiziksel testler aksi belirtilmedikçe yaklaşık 25°C (77°F)%75 Bağıl Nem altında yapılmıştır.</b>	
Renk	Gri																								
Fiziksel durum	Sıvı [Macun]																								
Parlama Noktası	Kapalı kap: 34°C (93,2°F)																								
Bağıl Yoğunluk	1,78																								
Buhar Yoğunluğu	3,6 [Hava = 1]																								
Alt patlama sınırı	Alt: %1,1 Üst: %8																								
Çözünürlük	Aşağıdaki materyallerde çözünmez: soğuk su ve sıcak su.																								
Çanak ömrü	4-5 dakika																								
Zımparalama için Kuruma Süresi	25 dakika																								
İçindekiler ve Dikkat Edilecek Noktalar	Malzeme Güvenlik Veri Sayfası istek üzerine sağlanabilir																								
Uçucu Organik Birleşen	2004/42/II(b)(250)(151) IIB/b. Gövde dolgu maddesi/dolgu macunu – tüm tipler. AB sınır değerleri: 250 g/l. (2007) Bu ürün maksimum 151 g/l Uçucu Organik Bileşen içerir.																								
<b>Özellikler tipik değerlerdir ve satış spesifikasyonları olarak düşünülmez. Fiziksel testler aksi belirtilmedikçe yaklaşık 25°C (77°F)%75 Bağıl Nem altında yapılmıştır.</b>																									
<b>GÜVENLİK VE MUAMELE:</b>	Evercoat ürünlerini kullanmadan önce tüm talimatı ve uyarıları okuyun. Malzeme Güvenlik Veri Sayfaları çevrim içi olarak evercoat.com adresinde bulunabilir.																								

**EVERCOAT**®  
Fiberglass  
Evercoat