


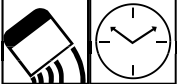



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Relleno para metal

104140

USOS:	SÓLO PARA USO PROFESIONAL Una masilla de poliéster gruesa para uso en metal. Puede aplicarse en capas gruesas sin cuartearse. Un relleno respetuoso con el medio ambiente. (Nota: no se adhiere a superficies de aluminio o cinc).																				
ALMACENAMIENTO:	 <p>Almacene de acuerdo con las normativas locales. Observe las precauciones de la etiqueta. Almacene en un área fresca, bien ventilada, lejos de materiales incompatibles y de fuentes de ignición. Mantenga lejos de: agentes oxidantes, álcalis fuertes, ácidos fuertes. No fume junto al producto. Evite el acceso no autorizado. Los envases que se hayan abierto deben volver a cerrarse con cuidado y mantenerse en posición vertical para evitar fugas. No los vacíe en desagües. No devuelva nunca el producto mezclado al envase.</p>																				
PREPARACIÓN:	 <p>Antes del lijado, limpie el área de reparación completa con agua y jabón y, a continuación, con solvente de limpieza desengrasante suave. Lije el área que va a reparar quitando sólo la pintura. Utilice polvo de muela abrasiva fina para quitar los arañazos provocados por el lijado de grano grueso y para pulir la pintura. Quite el polvo.</p>																				
MEZCLADO:	 <p>Utilice sólo con Cream Hardener (Endurecedor en crema). Mida el endurecedor al 2% por peso (aproximadamente una cinta de endurecedor en crema en zig zag de borde a borde pasando por el centro de un área de 10 cm de diámetro). Las áreas de más de 10 cm de diámetro necesitarán una cantidad adicional de endurecedor. Mezcle a fondo hasta obtener un color uniforme.</p>																				
APLICACIÓN:	 <p>Aplique en capas finas y extienda con cuidado. Deje que se solidifique por completo durante 25 minutos antes de proceder con el acabado.</p>																				
ACABADO:	 <p>Lije para rebajar los puntos altos. Evite los arañazos provocados por el lijado de grano grueso fuera del área de reparación durante el corte inicial. Lije y pula para eliminar los arañazos.</p>																				
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:	<table border="1"> <tr> <td>Color</td> <td>Gris</td> </tr> <tr> <td>Estado físico</td> <td>Líquido [pasta]</td> </tr> <tr> <td>Punto de ignición</td> <td>Recipiente cerrado: 34°C (93,2°F)</td> </tr> <tr> <td>Densidad relativa</td> <td>1,78</td> </tr> <tr> <td>Densidad de vapor</td> <td>3,6 [Aire = 1]</td> </tr> <tr> <td>Límite de explosión inferior</td> <td>Inferior: 1,1%</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Superior: 8%</td> </tr> <tr> <td>Solubilidad</td> <td>Insoluble en los siguientes materiales: agua fría y agua caliente.</td> </tr> <tr> <td>Tiempo para transformación</td> <td>4-5 minutos</td> </tr> <tr> <td>Tiempo de secado a lijado</td> <td>25 minutos</td> </tr> </table>	Color	Gris	Estado físico	Líquido [pasta]	Punto de ignición	Recipiente cerrado: 34°C (93,2°F)	Densidad relativa	1,78	Densidad de vapor	3,6 [Aire = 1]	Límite de explosión inferior	Inferior: 1,1%		Superior: 8%	Solubilidad	Insoluble en los siguientes materiales: agua fría y agua caliente.	Tiempo para transformación	4-5 minutos	Tiempo de secado a lijado	25 minutos
Color	Gris																				
Estado físico	Líquido [pasta]																				
Punto de ignición	Recipiente cerrado: 34°C (93,2°F)																				
Densidad relativa	1,78																				
Densidad de vapor	3,6 [Aire = 1]																				
Límite de explosión inferior	Inferior: 1,1%																				
	Superior: 8%																				
Solubilidad	Insoluble en los siguientes materiales: agua fría y agua caliente.																				
Tiempo para transformación	4-5 minutos																				
Tiempo de secado a lijado	25 minutos																				

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Relleno para metal

104140

	<p>Contenido y precaución Hoja de datos de seguridad del material (MSDS) disponible a petición del interesado.</p>
	<p>VOC 2004/42/II(b)(250)(151) IIB/b. Masilla para carrocerías/obturadores – Todos los tipos. Valores límites UE: 250 g/l (2007) Este producto contiene un máximo de 151 g/l VOC.</p>
	<p>Las propiedades son valores característicos y no deberán considerarse especificaciones de ventas. Pruebas físicas realizadas a aproximadamente 25°C (77°F)/75% de humedad relativa a menos que se indique lo contrario.</p>
SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN:	<p>Lea todas las instrucciones y advertencias antes de usar productos Evercoat. Se pueden conseguir Hojas de datos de seguridad del material en línea en evercoat.com.</p>