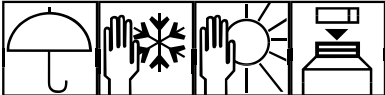


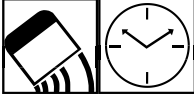



ЛИСТОК ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

Заполнитель для металлов

104140

<p>ИСПОЛЬЗОВАНИЕ :</p>	<p>ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ Густая полиэфирная шпатлевка по металлу. Может наноситься толстым слоем без опасности растрескивания. Экологически безопасный наполнитель. (Примечание: Не обеспечивает сцепления с оцинкованными и алюминиевыми поверхностями.)</p>														
<p>СПОСОБ ХРАНЕНИЯ:</p>	 <p>Хранить в соответствии с действующими в стране нормативными актами. Соблюдать меры предосторожности, указанные на этикетке. Хранить в прохладном, хорошо вентилируемом помещении, вдали от несовместимых материалов и источников возгорания. Не допускать: взаимодействия с окислительными средствами, сильнодействующими щелочами и кислотами. Не курить. Предотвращать несанкционированный доступ. Открытые баллоны следует тщательно закупорить и хранить в вертикальном положении для предотвращения утечки. Не высвобождать содержимое в канализационную систему. Никогда не возвращать смешанный состав обратно в резервуар.</p>														
<p>ПОДГОТОВКА:</p>	 <p>Перед шлифовкой промойте всю подлежащую ремонту поверхность водой с мылом, а затем – мягким обезжиривающим раствором. Зачистите указанную поверхность, сняв лишь краску. Для удаления царапин, оставленных крупной наждачной бумагой, и тонкой обработки границ окраски воспользуйтесь более мелким абразивом. Протрите от пыли.</p>														
<p>СМЕШИВАНИЕ:</p>	 <p><i>Использовать только с пенным отвердителем!</i> Отмерьте 2% отвердителя по весу (примерно полоска пены отвердителя от края до края через центр 10-сантиметровой лужицы состава). Лужицы диаметром более 10 см потребуют дополнительного отвердителя. Тщательно размешайте состав до получения однородной окраски.</p>														
<p>ПРИМЕНЕНИЕ:</p>	 <p>Нанесите тонкими слоями и равномерно распределите. Перед окончательной отделкой дайте полностью затвердеть в течение 25 минут.</p>														
<p>ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА:</p>	 <p>Обработайте наждачной бумагой для удаления выступов. Начиная обработку, избегайте царапин от крупнозернистого абразива за пределами реставрируемого участка. Для удаления царапин отшлифуйте поверхность мелкой наждачной бумагой.</p>														
<p>ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ:</p>	<table border="1"> <tr> <td>Цвет</td> <td>Серый</td> </tr> <tr> <td>Физическое состояние</td> <td>Жидкость [паста]</td> </tr> <tr> <td>Точка возгорания</td> <td>Закрытая емкость: 34°C (93,2°F)</td> </tr> <tr> <td>Относительная плотность</td> <td>1,78</td> </tr> <tr> <td>Плотность испарения</td> <td>3,6 [Воздух = 1]</td> </tr> <tr> <td>Пределы взрывоопасности</td> <td>Нижний: 1,1% Верхний: 8%</td> </tr> <tr> <td>Растворимость</td> <td>Не растворяется в следующих материалах: холодной и горячей воде.</td> </tr> </table>	Цвет	Серый	Физическое состояние	Жидкость [паста]	Точка возгорания	Закрытая емкость: 34°C (93,2°F)	Относительная плотность	1,78	Плотность испарения	3,6 [Воздух = 1]	Пределы взрывоопасности	Нижний: 1,1% Верхний: 8%	Растворимость	Не растворяется в следующих материалах: холодной и горячей воде.
Цвет	Серый														
Физическое состояние	Жидкость [паста]														
Точка возгорания	Закрытая емкость: 34°C (93,2°F)														
Относительная плотность	1,78														
Плотность испарения	3,6 [Воздух = 1]														
Пределы взрывоопасности	Нижний: 1,1% Верхний: 8%														
Растворимость	Не растворяется в следующих материалах: холодной и горячей воде.														

ЛИСТОК ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

Заполнитель для металлов

104140

	<table border="1"><tr><td>Срок годности</td><td>4-5 минут</td></tr><tr><td>Время высыхания до шлифовки</td><td>25 минут</td></tr><tr><td>Содержание и меры предосторожности</td><td>Паспорт безопасности можно получить по соответствующему запросу</td></tr><tr><td>Легкоиспаряющееся органическое соединение (VOC)</td><td>2004/42/IIВ(b)(250)(151) IIВ/b. Кузовная шпатлевка/герметик – все типы. Предельные значения по нормам ЕС: 250 г/л (2007) Максимальное содержание VOC для данного продукта составляет 151 г/л.</td></tr><tr><td colspan="2">Свойства продукта представлены типовыми значениями и не должны рассматриваться как торговые спецификации. Если не указано иначе, то физические испытания проводились при температуре ок. 25°C (77°F) и относительной влажности 75%.</td></tr></table>	Срок годности	4-5 минут	Время высыхания до шлифовки	25 минут	Содержание и меры предосторожности	Паспорт безопасности можно получить по соответствующему запросу	Легкоиспаряющееся органическое соединение (VOC)	2004/42/IIВ(b)(250)(151) IIВ/b. Кузовная шпатлевка/герметик – все типы. Предельные значения по нормам ЕС: 250 г/л (2007) Максимальное содержание VOC для данного продукта составляет 151 г/л.	Свойства продукта представлены типовыми значениями и не должны рассматриваться как торговые спецификации. Если не указано иначе, то физические испытания проводились при температуре ок. 25°C (77°F) и относительной влажности 75%.	
Срок годности	4-5 минут										
Время высыхания до шлифовки	25 минут										
Содержание и меры предосторожности	Паспорт безопасности можно получить по соответствующему запросу										
Легкоиспаряющееся органическое соединение (VOC)	2004/42/IIВ(b)(250)(151) IIВ/b. Кузовная шпатлевка/герметик – все типы. Предельные значения по нормам ЕС: 250 г/л (2007) Максимальное содержание VOC для данного продукта составляет 151 г/л.										
Свойства продукта представлены типовыми значениями и не должны рассматриваться как торговые спецификации. Если не указано иначе, то физические испытания проводились при температуре ок. 25°C (77°F) и относительной влажности 75%.											
ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:	Перед началом использования продукции Evercoat прочитайте все инструкции и предупреждения. Паспорт безопасности можно найти в сети Интернет по адресу evercoat.com .										

EVERCOAT® 