
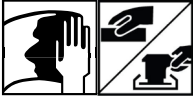

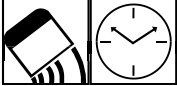



# SPECYFIKACJE TECHNICZNE

## Wypełniacz do metali

104140

<b>ZASTOSOWANIA:</b>	<p><b>TYLKO DO CELÓW PROFESJONALNYCH</b></p> <p>Gęsty kit poliestrowy do metali. Można nakładać w grubych warstwach bez ryzyka pęknięcia. Wypełniacz przyjazny dla środowiska. (Uwaga: nie przywiera do powierzchni cynkowych i aluminiowych).</p>																				
<b>PRZECHOWYWANIE:</b>	 <p>Przechowywać zgodnie z lokalnymi przepisami. Stosować się do zaleceń na etykiecie odnośnie środków ostrożności. Przechowywać w chłodnym, dobrze przewietrzanym miejscu, z dala od niekompatybilnych materiałów i źródeł zapłonu. Trzymać z dala od utleniaczy, silnych zasad i silnych kwasów. Nie palić. Chronić przed nieupoważnionym dostępem. Pojemniki po otwarciu muszą być starannie ponownie uszczelnione i przechowywane w pozycji pionowej, aby uniknąć przecieków. Nie wylewać do ścieków. Nie wolno ponownie wkładać wymieszanego produktu do pojemnika.</p>																				
<b>PRZYGOTOWANIE:</b>	 <p>Przed szlifowaniem umyć naprawianą powierzchnię wodą z mydłem, a następnie łagodnym rozpuszczalnikiem odtłuszczającym. Z naprawianej powierzchni zeszlifować tylko farbę. Stosować drobniejsze ścierniwo do usuwania zadrapań spowodowanych przez bardziej gruboziarnisty materiał ścierny i do przeszlifowania lakieru. Odkurzyć.</p>																				
<b>MIESZANIE:</b>	 <p><i>Stosować tylko z utwardzaczem kremowym!</i></p> <p>Odmierzyć wagowo 2% utwardzacza (pasemko utwardzacza przez środek warstwy kitu nałożonej na powierzchnię o średnicy 10 cm). Jeżeli średnica powierzchni pokrytej kitem jest większa niż 10 cm, trzeba użyć więcej utwardzacza. Wymieszać dokładnie do uzyskania jednolitej barwy.</p>																				
<b>SPOSÓB UŻYCIA:</b>	 <p>Nakładać cienkimi warstwami i rozprowadzać je na gładko. Przed wykańczeniem pozostawić na 25 minut do wyschnięcia i utwardzenia.</p>																				
<b>WYKAŃCZANIE:</b>	 <p>Przeszlifować, aby wyrównać guzki. Unikać zadrapań ścierniwem poza miejscem naprawy podczas pierwszego wcięcia. Doszlifować i wygładzić zadrapania.</p>																				
<b>SPECYFIKACJE TECHNICZNE:</b>	<table border="1"> <tr> <td>Kolor</td> <td>szary</td> </tr> <tr> <td>Stan skupienia</td> <td>płynny [pasta]</td> </tr> <tr> <td>Punkt zapłonu</td> <td>w zamkniętym naczyniu: 34°C</td> </tr> <tr> <td>Gęstość względna</td> <td>1,78</td> </tr> <tr> <td>Gęstość pary</td> <td>3,6 [powietrze = 1]</td> </tr> <tr> <td>Dolna granica wybuchu</td> <td>dolna 1,1% górna 8%</td> </tr> <tr> <td>Rozpuszczalność</td> <td>nerozpuszczalny w zimnej i gorącej wodzie</td> </tr> <tr> <td>Trwałość w naczyniu otwartym</td> <td>4-5 minut</td> </tr> <tr> <td>Czas od wyschnięcia do szlifowania</td> <td>25 minut</td> </tr> <tr> <td>Skład i ostrzeżenia</td> <td>Karta charakterystyki substancji niebezpiecznej dostępna na</td> </tr> </table>	Kolor	szary	Stan skupienia	płynny [pasta]	Punkt zapłonu	w zamkniętym naczyniu: 34°C	Gęstość względna	1,78	Gęstość pary	3,6 [powietrze = 1]	Dolna granica wybuchu	dolna 1,1% górna 8%	Rozpuszczalność	nerozpuszczalny w zimnej i gorącej wodzie	Trwałość w naczyniu otwartym	4-5 minut	Czas od wyschnięcia do szlifowania	25 minut	Skład i ostrzeżenia	Karta charakterystyki substancji niebezpiecznej dostępna na
Kolor	szary																				
Stan skupienia	płynny [pasta]																				
Punkt zapłonu	w zamkniętym naczyniu: 34°C																				
Gęstość względna	1,78																				
Gęstość pary	3,6 [powietrze = 1]																				
Dolna granica wybuchu	dolna 1,1% górna 8%																				
Rozpuszczalność	nerozpuszczalny w zimnej i gorącej wodzie																				
Trwałość w naczyniu otwartym	4-5 minut																				
Czas od wyschnięcia do szlifowania	25 minut																				
Skład i ostrzeżenia	Karta charakterystyki substancji niebezpiecznej dostępna na																				

# SPECYFIKACJE TECHNICZNE

Wypełniacz do metali

104140

	<p>życzenie</p> <p>2004/42/II B(b)(250)(151)</p> <p>LZO Wypełniacz/ stoper IIB/b. – wszelkie rodzaje Wartości graniczne UE: 250 g/l (2007) Produkt zawiera maksymalnie 151 g/l LZO.</p> <p><b>Podane wartości typowe nie powinny służyć jako specyfikacje handlowe. Badania fizykalne przeprowadzono w temp. 25°C (77°F) przy wilg. wzgl. 75%, o ile nie podano inaczej.</b></p>
<b>BEZPIECZEŃSTWO I TRANSPORT WEWNĘTRZNY:</b>	<p>Przed użyciem produktów Evercoat należy przeczytać wszystkie instrukcje i ostrzeżenia Kartę charakterystyki substancji niebezpiecznej (MSDS) można znaleźć na stronie internetowej evercoat.com.</p>