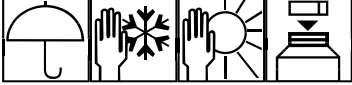


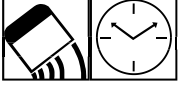



NOTICE TECHNIQUE

Enduit pour métaux

104140

UTILISATIONS :	UNIQUEMENT À USAGE PROFESSIONNEL Mastic épais en polyester utilisable sur le métal. Il peut s'appliquer en couches épaisses sans craquer. Enduit respectueux de l'environnement. (Note : n'adhère pas aux surfaces en zinc ou aluminium.)																								
STOCKAGE :	 <p>Stocker selon les directives locales. Respecter les précautions indiquées sur l'étiquette. Stocker dans un endroit frais et bien aéré, à l'écart de matériaux incompatibles et de sources d'inflammation. Conserver à l'écart de : agents oxydants, bases et acides forts. Ne pas fumer. Empêcher l'accès non autorisé. Les récipients ouverts doivent être refermés avec soin et gardés à la verticale pour empêcher toute fuite. Ne pas vider dans les égouts. Ne jamais remettre un produit mélangé dans le contenant.</p>																								
PRÉPARATION :	 <p>Avant le ponçage, nettoyer la totalité de la zone à réparer avec de l'eau et du savon, puis avec un solvant de nettoyage dégraissant et doux. Poncer la zone à réparer pour n'éliminer que la peinture. Utiliser un grain plus fin pour éliminer les marques de ponçage et pour rattraper le fini de la peinture. Éliminer la poussière.</p>																								
MÉLANGE :	 <p><i>N'utiliser qu'avec un agent de durcissement en crème !</i> Doser 2 % en poids de l'agent de durcissement (environ un ruban d'agent de durcissement en crème de bord à bord par le centre d'une application de 10 cm de diamètre). Les applications de diamètre supérieur à 10 cm demanderont davantage d'agent de durcissement. Mélanger complètement jusqu'à obtenir une couleur uniforme.</p>																								
APPLICATION :	 <p>Appliquer en fines couches et étaler régulièrement. Laisser entièrement durcir pendant 25 minutes avant la finition.</p>																								
FINITION :	 <p>Poncer pour aplanir les surépaisseurs. Au démarrage, éviter les marques de ponçage grossières en dehors de la zone à réparer. Terminer le ponçage et éliminer les rayures.</p>																								
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :	<table border="1"> <tr> <td>Couleur</td> <td>Grise</td> </tr> <tr> <td>État physique</td> <td>Liquide (pâte)</td> </tr> <tr> <td>Point d'éclair</td> <td>En creuset fermé : 34 °C (93,2 °F)</td> </tr> <tr> <td>Densité relative</td> <td>1,78</td> </tr> <tr> <td>Humidité absolue</td> <td>3,6 [Air = 1]</td> </tr> <tr> <td>Limite inférieure d'explosivité</td> <td>Inférieure : 1,1 % Supérieure : 8 %</td> </tr> <tr> <td>Solubilité</td> <td>Insoluble dans les matériaux suivants : eau froide et eau chaude.</td> </tr> <tr> <td>Délai d'utilisation</td> <td>4 à 5 minutes</td> </tr> <tr> <td>Délai séchage-ponçage</td> <td>25 minutes</td> </tr> <tr> <td>Contenu et précautions</td> <td>Fiche technique santé-sécurité disponible sur demande</td> </tr> <tr> <td>COV</td> <td>2004/42/IIB(b)(250)(151) IIB/b. Mastic/obturateur – Tous types. Valeurs limites UE : 250 g/L (2007) Ce produit contient 151 g/L de COV maxi.</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Les propriétés sont des valeurs typiques et ne doivent pas être considérées comme des</td> </tr> </table>	Couleur	Grise	État physique	Liquide (pâte)	Point d'éclair	En creuset fermé : 34 °C (93,2 °F)	Densité relative	1,78	Humidité absolue	3,6 [Air = 1]	Limite inférieure d'explosivité	Inférieure : 1,1 % Supérieure : 8 %	Solubilité	Insoluble dans les matériaux suivants : eau froide et eau chaude.	Délai d'utilisation	4 à 5 minutes	Délai séchage-ponçage	25 minutes	Contenu et précautions	Fiche technique santé-sécurité disponible sur demande	COV	2004/42/IIB(b)(250)(151) IIB/b. Mastic/obturateur – Tous types. Valeurs limites UE : 250 g/L (2007) Ce produit contient 151 g/L de COV maxi.	Les propriétés sont des valeurs typiques et ne doivent pas être considérées comme des	
Couleur	Grise																								
État physique	Liquide (pâte)																								
Point d'éclair	En creuset fermé : 34 °C (93,2 °F)																								
Densité relative	1,78																								
Humidité absolue	3,6 [Air = 1]																								
Limite inférieure d'explosivité	Inférieure : 1,1 % Supérieure : 8 %																								
Solubilité	Insoluble dans les matériaux suivants : eau froide et eau chaude.																								
Délai d'utilisation	4 à 5 minutes																								
Délai séchage-ponçage	25 minutes																								
Contenu et précautions	Fiche technique santé-sécurité disponible sur demande																								
COV	2004/42/IIB(b)(250)(151) IIB/b. Mastic/obturateur – Tous types. Valeurs limites UE : 250 g/L (2007) Ce produit contient 151 g/L de COV maxi.																								
Les propriétés sont des valeurs typiques et ne doivent pas être considérées comme des																									

NOTICE TECHNIQUE

Enduit pour métaux

104140

	spécifications commerciales. Essais physiques réalisés à environ 25 °C (77 °F)/HR 75 % sauf indication contraire.
SÉCURITÉ ET MANIPULATION :	Avant d'utiliser les produits Evercoat, lire toutes les instructions et les mises en garde. Les fiches techniques santé-sécurité sont disponibles en ligne sur evercoat.com .