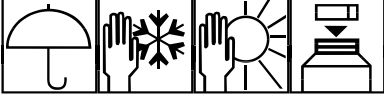


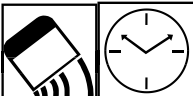



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Lite Weight®
Relleno ligero

101340
104101

DESCRIPCIÓN:	Estos rellenos fáciles de lijar, nivelar y extender para rellenos pesados ofrecen excelente adhesión en los cantos en acero desnudo, acero galvanizado y recubierto con cinc, SMC, fibra de vidrio y aluminio. También pueden usarse para reparaciones cosméticas de materiales compuestos y fibra de vidrio. Su fórmula anti-obstrucciones es un plus para el ahorro de papel de lija.								
USOS:	SÓLO PARA USO PROFESIONAL Úselo para rellenos pesados y para la reparación de paneles de carrocería dañados de hasta 6,3 mm de profundidad.								
ALMACENAMIENTO:	 <p>Almacene de acuerdo con las normativas locales. Observe las precauciones de la etiqueta. No almacene a temperaturas superiores a: 25°C (77°F). Almacene en un área fresca, bien ventilada, lejos de materiales incompatibles y de fuentes de ignición. Mantenga lejos de: agentes oxidantes, álcalis fuertes, ácidos fuertes. No fume junto al producto. Evite el acceso no autorizado. Los envases que se hayan abierto deben volver a cerrarse con cuidado y mantenerse en posición vertical para evitar fugas. No los vacíe en desagües. No devuelva nunca el producto mezclado al envase.</p>								
PREPARACIÓN:	 <p>Antes del lijado, limpie el área de reparación completa con agua y jabón y, a continuación, con solvente de limpieza desengrasante suave. Lije el área que va a reparar quitando sólo la pintura. Utilice polvo de muela abrasiva fina para quitar los arañazos provocados por el lijado de grano grueso y para pulir la pintura. Quite el polvo.</p>								
MEZCLADO:	 <p>Utilice sólo con <i>Cream Hardener (Endurecedor en crema)</i>. Mida el endurecedor al 2% por peso (aproximadamente una cinta de endurecedor en crema en zig zag de borde a borde pasando por el centro de un área de 10 cm de diámetro). Las áreas de más de 10 cm de diámetro necesitarán una cantidad adicional de endurecedor. Mezcle a fondo hasta obtener un color uniforme.</p>								
APLICACIÓN:	 <p>Aplique en capas finas y extienda con cuidado. Deje que se solidifique por completo antes de proceder con el acabado.</p>								
ACABADO:	 <p>Lije para rebajar los puntos altos. Evite los arañazos provocados por el lijado de grano grueso fuera del área de reparación durante el corte inicial. Lije y pula para eliminar los arañazos.</p>								
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:	<table border="1"> <tr> <td>Color</td> <td>Gris</td> </tr> <tr> <td>Estado físico</td> <td>Líquido</td> </tr> <tr> <td>Punto de ignición</td> <td>Recipiente abierto: 41°C (105,8°F)</td> </tr> <tr> <td>pH</td> <td>7</td> </tr> </table>	Color	Gris	Estado físico	Líquido	Punto de ignición	Recipiente abierto: 41°C (105,8°F)	pH	7
Color	Gris								
Estado físico	Líquido								
Punto de ignición	Recipiente abierto: 41°C (105,8°F)								
pH	7								

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Lite Weight®
Relleno ligero

101340
104101

Densidad relativa	1,19
Densidad de vapor	>1 [Aire = 1]
Límite de explosión inferior	Inferior: 1,1% Superior: 6,1%
Solubilidad	Insoluble en los siguientes materiales: agua fría y agua caliente.
Peso	Promedio 373 g/l
Tiempo para transformación	5-6 minutos
Tiempo de secado a lijado	10-15 minutos
Viscosidad	78.000 a 96.000 cps
Dureza Shore D	65 a 70 (24 horas de curación)
Adhesión de cortadura a solape a los 20/40/60 minutos	689/787/663 psi
Resistencia a la corrosión	500 horas, en cabina de pulverización de sal Harsaw 200 horas con HR del 100%
Resistencia al agua	No se forman burbujas, arrugas ni se ablanda después de pasar 24 horas sumergido en agua.
Máximo calor permitido	Temperatura de la superficie: 126,6°C (260°F)
Máximo espesor recomendado (lijado)	6,3 mm
Contenido y precaución	Hoja de datos de seguridad del material (MSDS) disponible a petición del interesado.
VOC	2004/42/IIIB(b)(250)(92) IIB/b. Masilla para carrocerías/obturadores – Todos los tipos. Valores límites UE: 250 g/l (2007) Este producto contiene un máximo de 92 g/l VOC.
Las propiedades son valores característicos y no deberán considerarse especificaciones de ventas. Pruebas físicas realizadas a aproximadamente 25°C (77°F)/75% de humedad relativa a menos que se indique lo contrario.	
SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN:	Lea todas las instrucciones y advertencias antes de usar productos Evercoat. Se pueden conseguir Hojas de datos de seguridad del material en línea en evercoat.com.