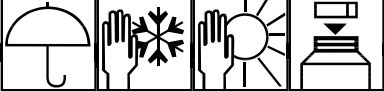


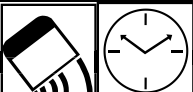



SPECYFIKACJE TECHNICZNE

Lite Weight®
Lekki wypełniacz

101340
104101

OPIS:	Głęboko zalegające, rozplywające się równomiernie zaprawy, łatwe do szlifowania, doskonale przylegające do cienkich krawędzi stalowych, ze stali ocynkowanej i z innymi powłokami galwanicznymi, do SMC, z włókna szklanego i aluminium. Można je stosować do napraw kosmetycznych wyrobów z włókna szklanego i wyrobów kompozytowych. Nie zatykają papieru ściernego, oszczędzając jego zużycie.														
ZASTOSOWANIA:	TYLKO DO CELÓW PROFESJONALNYCH Stosować do wypełnień i napraw paneli karoseryjnych do głębokości 6,3 mm.														
PRZECHOWYWANIE:	 <p>Przechowywać zgodnie z lokalnymi przepisami. Stosować się do zaleceń na etykiecie odnośnie środków ostrożności. Nie przechowywać w temperaturze powyżej 25°C (77°F). Przechowywać w chłodnym, dobrze przewietrzanym pomieszczeniu z dala od materiałów reagujących i źródeł zapłonu. Trzymać z dala od utleniaczy, silnych zasad i silnych kwasów. Nie palić. Chronić przed nieupoważnionym dostępem. Pojemniki po otworzeniu muszą być starannie ponownie uszczelnione i przechowywane w pozycji pionowej, aby uniknąć przecieków. Nie wylewać do ścieków. Nie wolno ponownie wkładać wymieszanego produktu do pojemnika.</p>														
PRZYGOTOWANIE:	 <p>Przed szlifowaniem umyć naprawianą powierzchnię wodą z mydłem, a następnie łagodnym rozpuszczalnikiem odtłuszczającym. Z naprawianej powierzchni zeszlifować tylko farbę. Stosować drobniejsze ścierniwo do usuwania zadrapań spowodowanych przez bardziej gruboziarnisty materiał ścierny i do przeszlifowania lakieru. Odkurzyć.</p>														
MIESZANIE:	 <p><i>Stosować tylko z utwardzaczem kremowym!</i> Odmierzyć wagowo 2% utwardzacza (pasemko utwardzacza przez środek warstwy kitu nałożonej na powierzchnię o średnicy 10 cm). Jeżeli średnica powierzchni pokrytej kitem jest większa niż 10 cm, trzeba użyć więcej utwardzacza. Wymieszać dokładnie do uzyskania jednolitej barwy.</p>														
SPOSÓB UŻYCIA:	 <p>Nakładać cienkimi warstwami i rozprowadzać je na gładko. Przed wykańczeniem pozostawić do wyschnięcia i utwardzenia.</p>														
WYKAŃCZANIE:	 <p>Przeszlifować, aby wyrównać guzki. Unikać zadrapań ścierniwem poza miejscem naprawy podczas pierwszego wcięcia. Doszlifować i wygładzić zadrapania.</p>														
SPECYFIKACJE TECHNICZNE:	<table border="1"> <tr> <td>Kolor</td> <td>szary</td> </tr> <tr> <td>Stan skupienia</td> <td>płynny</td> </tr> <tr> <td>Punkt zapłonu</td> <td>w otwartym naczyniu 41°C (41,00°C)</td> </tr> <tr> <td>pH</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>Gęstość względna</td> <td>1.19</td> </tr> <tr> <td>Gęstość pary</td> <td>>1 [powietrze = 1]</td> </tr> <tr> <td>Dolna granica wybuchu</td> <td>dolna 1,1%</td> </tr> </table>	Kolor	szary	Stan skupienia	płynny	Punkt zapłonu	w otwartym naczyniu 41°C (41,00°C)	pH	7	Gęstość względna	1.19	Gęstość pary	>1 [powietrze = 1]	Dolna granica wybuchu	dolna 1,1%
Kolor	szary														
Stan skupienia	płynny														
Punkt zapłonu	w otwartym naczyniu 41°C (41,00°C)														
pH	7														
Gęstość względna	1.19														
Gęstość pary	>1 [powietrze = 1]														
Dolna granica wybuchu	dolna 1,1%														

SPECYFIKACJE TECHNICZNE

Lite Weight®
Lekki wypełniacz

101340
104101

	górna 6,1%
Rozpuszczalność	nierozpuszczalny w zimnej i gorącej wodzie
Ciężar	śr. 373 g/l
Trwałość w naczyniu otwartym	5-6 minut
Czas od wyschnięcia do szlifowania	10-15 minut
Lepkość	78 000 do 96 000 cP
Twardość wg Shore D	65 do 70 (po 24 godz. utwardzania)
Przyleganie krawędzi po 20/40/60 min	4750 / 5426 / 4571 kPa
Odporność na korozję	500 godz. w komorze Harsaw'a w mgielce solnej 200 godz. w 100% wilg. wzgl.
Odporność na wodę	Po 24 godzinach namakania nie ma bąbli, zmarszczek ani zmiękczeń.
Maksymalna dopuszczalna temperatura	temp. powierzchni 127°C
Maks. zalecana grubość (po zeszlifowaniu)	6,3mm
Skład i ostrzeżenia	Karta charakterystyki substancji niebezpiecznej dostępna na życzenie
LZO	2004/42/IIIB(b)(250)(92) Wypełniacz/ stoper IIB/b. – wszelkie rodzaje Wartości graniczne UE: 250 g/l (2007) Produkt zawiera maksymalnie 92 g/l LZO.
	Podane wartości typowe nie powinny służyć jako specyfikacje handlowe. Badania fizykalne przeprowadzono w temp. 25°C (77°F) przy wilg. wzgl. 75%, o ile nie podano inaczej.
BEZPIECZEŃSTWO I TRANSPORT WEWNĘTRZNY:	Przed użyciem produktów Evercoat należy przeczytać wszystkie instrukcje i ostrzeżenia. Kartę charakterystyki substancji niebezpiecznej (MSDS) można znaleźć na stronie internetowej evercoat.com.