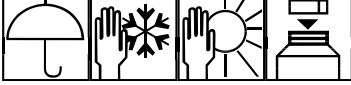






KULLANIM:	<p>SADECE MESLEKİ KULLANIM İÇİN</p> <p>Kevlar ile çoklu fiber güçlendirilmiş bir dolgu. Uzun iplikli fiberin köprüleme kapasitesi ve kısa iplikli fiberin yoğunluğuna sahiptir. Kevlar ince uygulamalar üzerinde kullanıldığında üstün güç ekler. Çıplak Çelik, Galvanize Çelik, Alüminyum, Fiberglas, Sert Plastik, Beton, Taş Duvar, Tahta ve Alçı üzerinde kullanılabilir.</p>																								
SAKLAMA:	 <p>Yerel düzenlemelere göre saklayın. Etiketeki önlemlere uyun. Şu sıcaklık üzerinde saklamayın: 25°C (77°F). Serin ve iyi havalandırılmış bir bölgede, uyumsuz materyal ve tutuşma kaynaklarından uzakta saklayın. Şunlardan uzak tutun: oksidizan ajanlar, kuvvetli alkaliler, kuvvetli asitler. Sigara içmeyin. Yetkisiz erişimi önleyin. Açılmış olan kapların sızdırmayı önlemek için tekrar dikkatle mühürlenmeleri ve dik tutulmaları gerekir. Su sistemine akıtmayın. Karıştırılmış ürünü asla tekrar kabına koymayın.</p>																								
HAZIRLIK:	 <p>Zımparalamadan önce tüm tamir alanını su ve sabunla ve ardından hafif bir yağ giderici temizlik solvenitiyle temizleyin. Tamir alanını zımparalayın ve sadece boyayı giderin. Varsa kaba zımpara çiziklerini ve boya çapaklarını gidermek için daha ince bir zımpara kullanın. Tozu temizleyin.</p>																								
KARIŞTIRMA:	 <p><i>Sadece Krem Sertleştirici ile Kullanın!</i></p> <p>Sertleştiriciden ağırlığınca %2 ölçün (yaklaşık 10 cm çaplı bir harcın ortası boyunca uçtan uca bir krem sertleştirici şeridi). 10 cm'den büyük harçlar ek sertleştirici gerektirir. Homojen renk elde edilinceye kadar iyice karıştırın.</p>																								
UYGULAMA:	 <p>İnce tabakalar uygulayın ve düzgün şekilde yayın. Cilalamadan önce tamamen sertleşmesini bekleyin.</p>																								
SON TABAKA:	 <p>Yüksek kısımları alçaltmak için zımparalayın. İlk işlem sırasında tamir alanı dışında kaba zımpara çiziklerinden kaçının. Zımpara çizik ve çapakları ince bir zımparayla temizleyin. Herhangi bir Evercoat Dolgu, Dolgu Macunu veya Macundan son bir tabaka uygulayın.</p>																								
TEKNİK SPESİFİKASYONLAR:	<table border="1"> <tr> <td>Renk</td> <td>Macenta</td> </tr> <tr> <td>Fiziksel durum</td> <td>Sıvı</td> </tr> <tr> <td>Parlama Noktası</td> <td>Açık kap: 34°C (93,2°F)</td> </tr> <tr> <td>Bağıl Yoğunluk</td> <td>1,37</td> </tr> <tr> <td>Buhar Yoğunluğu</td> <td>>1 [Hava = 1]</td> </tr> <tr> <td>Alt patlama sınırı</td> <td>Alt: %1,1x Üst: %7</td> </tr> <tr> <td>Çözünürlük</td> <td>Aşağıdaki materyallerde çözünmez: soğuk su ve sıcak su.</td> </tr> <tr> <td>Ağırlık</td> <td>Ortalama 1378,0 g/L</td> </tr> <tr> <td>Çanak Ömrü</td> <td>3-5 dakika</td> </tr> <tr> <td>Zımparalama için Kuruma Süresi</td> <td>10-15 dakika</td> </tr> <tr> <td>Shore D Sertliği</td> <td>51 (24 saat sertleşme)</td> </tr> <tr> <td>60 dk'da Lap Shear</td> <td>1014 psi (zımparalanmış çelikte minimum)</td> </tr> </table>	Renk	Macenta	Fiziksel durum	Sıvı	Parlama Noktası	Açık kap: 34°C (93,2°F)	Bağıl Yoğunluk	1,37	Buhar Yoğunluğu	>1 [Hava = 1]	Alt patlama sınırı	Alt: %1,1x Üst: %7	Çözünürlük	Aşağıdaki materyallerde çözünmez: soğuk su ve sıcak su.	Ağırlık	Ortalama 1378,0 g/L	Çanak Ömrü	3-5 dakika	Zımparalama için Kuruma Süresi	10-15 dakika	Shore D Sertliği	51 (24 saat sertleşme)	60 dk'da Lap Shear	1014 psi (zımparalanmış çelikte minimum)
Renk	Macenta																								
Fiziksel durum	Sıvı																								
Parlama Noktası	Açık kap: 34°C (93,2°F)																								
Bağıl Yoğunluk	1,37																								
Buhar Yoğunluğu	>1 [Hava = 1]																								
Alt patlama sınırı	Alt: %1,1x Üst: %7																								
Çözünürlük	Aşağıdaki materyallerde çözünmez: soğuk su ve sıcak su.																								
Ağırlık	Ortalama 1378,0 g/L																								
Çanak Ömrü	3-5 dakika																								
Zımparalama için Kuruma Süresi	10-15 dakika																								
Shore D Sertliği	51 (24 saat sertleşme)																								
60 dk'da Lap Shear	1014 psi (zımparalanmış çelikte minimum)																								

TEKNİK VERİ SAYFASI

Fiber Tech®
Güçlendirilmiş Dolgu

104116

	<p>Adezyon</p> <p>Su Direnci Suya 24 saat batırıldıktan sonra kabarma, buruşma veya yumuşama yok.</p> <p>Önerilen maks. Kalınlık (zımparalanmış) 6,3 mm</p> <p>İçindekiler ve Dikkat Edilecek Noktalar Malzeme Güvenlik Veri Sayfası istek üzerine sağlanabilir</p> <p>Uçucu Organik Birleşen 2004/42/IIB(b)(250)(98) IIB/b. Gövde dolgu maddesi/dolgu macunu – Tüm tipler. AB sınır değerleri: 250 g/l. (2007) Bu ürün maksimum 98 g/l Uçucu Organik Bileşen içerir.</p> <p>Özellikler tipik değerlerdir ve satış spesifikasyonları olarak düşünülmez. Fiziksel testler aksi belirtilmedikçe yaklaşık 25°C (77°F)/%75 Bağıl Nem altında yapılmıştır.</p>
GÜVENLİK VE MUAMELE:	<p>Evercoat ürünlerini kullanmadan önce tüm talimatı ve uyarıları okuyun. Malzeme Güvenlik Veri Sayfaları çevrim içi olarak evercoat.com adresinde bulunabilir.</p>

EVERCOAT®