


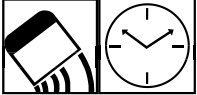



SPECYFIKACJE TECHNICZNE

Fiber Tech®

Wypełniacz wzmocniony

104116

ZASTOSOWANIA:	TYLKO DO CELÓW PROFESJONALNYCH Wzmocniony wielowłóknisty wypełniacz z kevlaru. Odznacza się rozpiętością jak produkty długowłókniste, a jednocześnie gęstością właściwą dla tkanin z włókien krótkich. Kevlar jest niezwykle mocny w zastosowaniu do napraw cienkich płaszczyzn. Można go używać do stali surowej, ocynkowanej, aluminium, włókna szklanego, sztywnych plastików, betonu, muru, drewna i gipsu.																
PRZECHOWYWANIE:	 <p>Przechowywać zgodnie z lokalnymi przepisami. Stosować się do zaleceń na etykiecie odnośnie środków ostrożności. Nie przechowywać w temperaturze powyżej 25°C (77°F). Przechowywać w chłodnym, dobrze przewietrzanym pomieszczeniu z dala od materiałów reagujących i źródeł zapłonu. Trzymać z dala od utleniaczy, silnych zasad i silnych kwasów. Nie palić. Chronić przed nieupoważnionym dostępem. Pojemniki po otwarciu muszą być starannie ponownie uszczelnione i przechowywane w pozycji pionowej, aby uniknąć przecieków. Nie wylewać do ścieków. Nie wolno ponownie wkładać wymieszanego produktu do pojemnika.</p>																
PRZYGOTOWANIE:	 <p>Przed szlifowaniem umyć naprawianą powierzchnię wodą z mydłem, a następnie łagodnym rozpuszczalnikiem odtłuszczającym. Z naprawianej powierzchni zeszlifować tylko farbę. Stosować drobniejsze ścierniwo do usuwania zadrapań spowodowanych przez bardziej gruboziarnisty materiał ścierny i do przeszlifowania lakieru. Odkurzyć.</p>																
MIESZANIE:	 <p><i>Stosować tylko z utwardzaczem kremowym!</i> Odmierzyć 2% wagowo utwardzacza (pasemko utwardzacza przez środek warstwy kitu nałożonej na powierzchnię o średnicy 10 cm). Jeżeli średnica powierzchni pokrytej kitem jest większa niż 10 cm, trzeba użyć więcej utwardzacza. Wymieszać dokładnie do uzyskania jednolitej barwy.</p>																
SPOSÓB UŻYCIA:	 <p>Nakładać cienkimi warstwami i rozprowadzać je na gładko. Przed wykańczaniem pozostawić do wyschnięcia i utwardzenia.</p>																
WYKAŃCZANIE:	 <p>Przeszlifować, aby wyrównać guzki. Unikać zadrapań ścierniwem poza miejscem naprawy podczas pierwszego wcięcia. Doszlifować i wygładzić zadrapania. Apply a finish coat of any Evercoat Filler, Stopper, or Putty.</p>																
SPECYFIKACJE TECHNICZNE:	<table border="1"> <tr> <td>Kolor</td> <td>różowy</td> </tr> <tr> <td>Stan skupienia</td> <td> płynny</td> </tr> <tr> <td>Punkt zapłonu</td> <td>w otwartym naczyniu 34°C</td> </tr> <tr> <td>Gęstość względna</td> <td>1.37</td> </tr> <tr> <td>Gęstość pary</td> <td>>1 [powietrze = 1]</td> </tr> <tr> <td>Dolna granica wybuchu</td> <td>dolna 1.1% górna 7%</td> </tr> <tr> <td>Rozpuszczalność</td> <td> nierozpuszczalny w zimnej i gorącej wodzie</td> </tr> <tr> <td>Ciężar</td> <td>przec. 1 378,0 g/l</td> </tr> </table>	Kolor	różowy	Stan skupienia	płynny	Punkt zapłonu	w otwartym naczyniu 34°C	Gęstość względna	1.37	Gęstość pary	>1 [powietrze = 1]	Dolna granica wybuchu	dolna 1.1% górna 7%	Rozpuszczalność	nierozpuszczalny w zimnej i gorącej wodzie	Ciężar	przec. 1 378,0 g/l
Kolor	różowy																
Stan skupienia	płynny																
Punkt zapłonu	w otwartym naczyniu 34°C																
Gęstość względna	1.37																
Gęstość pary	>1 [powietrze = 1]																
Dolna granica wybuchu	dolna 1.1% górna 7%																
Rozpuszczalność	nierozpuszczalny w zimnej i gorącej wodzie																
Ciężar	przec. 1 378,0 g/l																

SPECYFIKACJE TECHNICZNE

Fiber Tech®

104116

Wypełniacz wzmocniony

	Okres wysychania	3-5 minut
	Czas od wyschnięcia do szlifowania	10-15 minut
	Twardość wg Shore D	51 (wysychanie 24 godz.)
	Przyleganie krawędzi po 60 min.	6895 kPa (minimum dla stali szlifowanej)
	Odporność na wodę	Po 24 godzinach namakania nie ma bąbli, zmarszczek ani zmiękczeń.
	Maks. zalecana grubość (po zeszlifowaniu)	6,3 mm
	Skład i ostrzeżenia	Karta charakterystyki substancji niebezpiecznej dostępna na życzenie
	LZO	2004/42/IIIB(b)(250)(98) Wypełniacz/ stoper IIB/b. – wszelkie rodzaje Wartości graniczne UE: 250g/l (2007) Produkt zawiera maksymalnie 98 g/l LZO.
	Podane wartości typowe nie powinny służyć jako specyfikacje handlowe. Badania fizykalne przeprowadzono w temp. 25°C (77°F) przy wilg. wzgl. 75%, o ile nie podano inaczej.	
BEZPIECZEŃSTWO I TRANSPORT WEWNĘTRZNY:	Przed użyciem produktów Evercoat należy przeczytać wszystkie instrukcje i ostrzeżenia Kartę charakterystyki substancji niebezpiecznej (MSDS) można znaleźć na stronie internetowej evercoat.com.	