


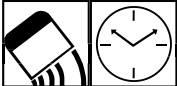



UTILISATIONS :	<p>UNIQUEMENT À USAGE PROFESSIONNEL</p> <p>Un enduit multifibres renforcé au Kevlar. Il possède la capacité de pontage d'une fibre longue et la densité d'une fibre courte. Le Kevlar apporte une résistance supplémentaire lors d'applications fines. Il peut être appliqué sur l'acier nu, l'acier galvanisé, l'aluminium, la fibre de verre, les plastiques rigides, le béton, la maçonnerie, le bois et le plâtre.</p>																				
STOCKAGE :	 <p>Stocker selon les directives locales. Respecter les précautions indiquées sur l'étiquette. Ne pas stocker à des températures supérieures à : 25 °C (77 °F). Stocker dans un endroit frais et bien aéré, à l'écart de matériaux incompatibles et de sources d'inflammation. Conserver à l'écart de : agents oxydants, bases et acides forts. Ne pas fumer. Empêcher l'accès non autorisé. Les récipients ouverts doivent être refermés avec soin et gardés à la verticale pour empêcher toute fuite. Ne pas vider dans les égouts. Ne jamais remettre un produit mélangé dans le contenant.</p>																				
PRÉPARATION :	 <p>Avant le ponçage, nettoyer la totalité de la zone à réparer avec de l'eau et du savon, puis avec un solvant de nettoyage dégraissant et doux. Poncer la zone à réparer pour n'éliminer que la peinture. Utiliser un grain plus fin pour éliminer les marques de ponçage et pour rattraper le fini de la peinture. Éliminer la poussière.</p>																				
MÉLANGE :	 <p><i>N'utiliser qu'avec un agent de durcissement en crème !</i></p> <p>Doser 2 % en poids de l'agent de durcissement (environ un ruban d'agent de durcissement en crème de bord à bord par le centre d'une application de 10 cm de diamètre). Les applications de diamètre supérieur à 10 cm demanderont davantage d'agent de durcissement. Mélanger complètement jusqu'à obtenir une couleur uniforme.</p>																				
APPLICATION :	 <p>Appliquer en fines couches et étaler régulièrement. Laisser entièrement durcir avant la finition.</p>																				
FINITION :	 <p>Poncer pour aplanir les surépaisseurs. Au démarrage, éviter les marques de ponçage grossières en dehors de la zone à réparer. Terminer le ponçage et éliminer les rayures. Appliquer une couche de finition d'enduit, obturateur ou mastic plastique Evercoat.</p>																				
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :	<table border="1"> <tr> <td>Couleur</td> <td>Magenta</td> </tr> <tr> <td>État physique</td> <td>Liquide</td> </tr> <tr> <td>Point d'éclair</td> <td>En creuset ouvert : 34 °C (93,2 °F)</td> </tr> <tr> <td>Densité relative</td> <td>1,37</td> </tr> <tr> <td>Humidité absolue</td> <td>>1 [Air = 1]</td> </tr> <tr> <td>Limite inférieure d'explosivité</td> <td>Inférieure : 1,1 % Supérieure : 7 %</td> </tr> <tr> <td>Solubilité</td> <td>Insoluble dans les matériaux suivants : eau froide et eau chaude.</td> </tr> <tr> <td>Poids</td> <td>1 378,0 g/L en moyenne</td> </tr> <tr> <td>Délai d'utilisation</td> <td>3 à 5 minutes</td> </tr> <tr> <td>Délai séchage-ponçage</td> <td>10 à 15 minutes</td> </tr> </table>	Couleur	Magenta	État physique	Liquide	Point d'éclair	En creuset ouvert : 34 °C (93,2 °F)	Densité relative	1,37	Humidité absolue	>1 [Air = 1]	Limite inférieure d'explosivité	Inférieure : 1,1 % Supérieure : 7 %	Solubilité	Insoluble dans les matériaux suivants : eau froide et eau chaude.	Poids	1 378,0 g/L en moyenne	Délai d'utilisation	3 à 5 minutes	Délai séchage-ponçage	10 à 15 minutes
Couleur	Magenta																				
État physique	Liquide																				
Point d'éclair	En creuset ouvert : 34 °C (93,2 °F)																				
Densité relative	1,37																				
Humidité absolue	>1 [Air = 1]																				
Limite inférieure d'explosivité	Inférieure : 1,1 % Supérieure : 7 %																				
Solubilité	Insoluble dans les matériaux suivants : eau froide et eau chaude.																				
Poids	1 378,0 g/L en moyenne																				
Délai d'utilisation	3 à 5 minutes																				
Délai séchage-ponçage	10 à 15 minutes																				

NOTICE TECHNIQUE

Fiber Tech®
Enduit renforcé

104116

	Dureté Shore D	51 (durcissement de 24 h)
	Résistance au cisaillement au niveau du recouvrement à 60 min	6,99 MPa (1 014 psi) (minimum sur de l'acier poncé)
	Imperméabilité à l'eau	Pas de boursouffure, frisage ou ramollissement après 24 heures d'immersion dans de l'eau.
	Épaisseur maxi recommandée (poncée)	6,3 mm
	Contenu et précautions	Fiche technique santé-sécurité disponible sur demande
	COV	2004/42/IIIB(b)(250)(98) IIB/b. Mastic/obturateur – Tous types. Valeurs limites UE : 250 g/L (2007) Ce produit contient 98 g/L de COV maxi.
	Les propriétés sont des valeurs typiques et ne doivent pas être considérées comme des spécifications commerciales. Essais physiques réalisés à environ 25 °C (77 °F)/HR 75 % sauf indication contraire.	
SÉCURITÉ ET MANIPULATION :	Avant d'utiliser les produits Evercoat, lire toutes les instructions et les mises en garde. Les fiches techniques santé-sécurité sont disponibles en ligne sur evercoat.com.	