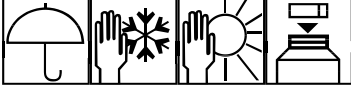



# TEKNİK VERİ SAYFASI

**Easy Sand™ - Akışkan**  
Akışkan Dolgu Macunu

101669  
104114

<b>KULLANIM:</b>	<b>SADECE MESLEKİ KULLANIM İÇİN</b> Karoser, iğne delikleri, zımpara çizikleri, çukurlar ve yüzeydeki diğer kusurları macunlamak ve sıyırma için akışkan bir polyester cilalama ve karıştırma macunu. Çelik, galvanize, diğer çinko kaplı çelik, alüminyum ve çoğu sert ve yarı-sert fiberglas ve termoset plastiklere iyi tutunur.																										
<b>SAKLAMA:</b>	 Yerel düzenlemelere göre saklayın. Etiketdeki önlemlere uyun. Şu sıcaklık üzerinde saklamayın: 25°C (77°F). Serin ve iyi havalandırılmış bir bölgede, uyumsuz materyal ve tutuşma kaynaklarından uzakta saklayın. Şunlardan uzak tutun: oksidizan ajanlar, kuvvetli alkaliler, kuvvetli asitler. Sigara içmeyin. Yetkisiz erişimi önleyin. Açılmış olan kapların sızdırmayı önlemek için tekrar dikkatle mühürlenmeleri ve dik tutulmaları gerekir. Su sistemine akıtmayın. Karıştırılmış ürünü asla tekrar kabına koymayın.																										
<b>HAZIRLIK:</b>	 Zımparalamadan önce tüm tamir alanını su ve sabunla ve ardından hafif bir yağ giderici temizlik solventiyle temizleyin. Tamir alanını zımparalayın ve sadece boyayı giderin. Varsa kaba zımpara çiziklerini boya çapaklarını gidermek için daha ince bir zımpara kullanın. Tozu giderin.																										
<b>KARIŞTIRMA:</b>	 <i>Sadece Krem Sertleştirici ile Kullanın!</i> Sertleştiriciden ağırlığınca %2 ölçün (10 cm çaplı bir harcın ortası boyunca uçtan uca yaklaşık bir krem sertleştirici şeridi). 10 cm'den büyük harçlar ek sertleştirici gerektirir. Homojen renk elde edilinceye kadar iyice karıştırın.																										
<b>UYGULAMA:</b>	 İnce tabakalar halinde uygulayın ve düzgün şekilde yayın. Taze veya sertleşmemiş kaplamalar üzerine uygulamayın. Cilalamadan önce tamamen sertleşmesini bekleyin.																										
<b>SON TABAKA:</b>	 Çıkmış noktaları düzeltmek için zımparalayın. İlk işlem sırasında tamir alanı dışında kaba zımpara çiziklerinden kaçının. Zımparalayıp pürüz ve çapakları giderin.																										
<b>TEKNİK SPESİFİKASYONLAR:</b>	<table border="1"><tr><td>Renk</td><td>Beyaz</td></tr><tr><td>Fiziksel durum</td><td>Sıvı</td></tr><tr><td>Parlama Noktası</td><td>Açık kap: 35°C (95°F)</td></tr><tr><td>Bağıl Yoğunluk</td><td>1,02</td></tr><tr><td>Buhar Yoğunluğu</td><td>&gt;1 [Hava = 1]</td></tr><tr><td>Alt patlama sınırı</td><td>Alt: %1,1 Üst: %6,1</td></tr><tr><td>Çözünürlük</td><td>Aşağıdaki materyallerde çözünmez: soğuk su ve sıcak su.</td></tr><tr><td>Ağırlık</td><td>Ortalama 1018,5 g/L</td></tr><tr><td>Çanak Ömrü</td><td>5-6 dakika</td></tr><tr><td>Zımparalama için Kuruma Süresi</td><td>10-15 dakika</td></tr><tr><td>Viskozite</td><td>30.000 cps</td></tr><tr><td>Shore D Sertliği</td><td>60 - 65 (24 saat sertleşme)</td></tr><tr><td>Önerilen maks. Kalınlık (zımparalanmış)</td><td>3 mm</td></tr></table>	Renk	Beyaz	Fiziksel durum	Sıvı	Parlama Noktası	Açık kap: 35°C (95°F)	Bağıl Yoğunluk	1,02	Buhar Yoğunluğu	>1 [Hava = 1]	Alt patlama sınırı	Alt: %1,1 Üst: %6,1	Çözünürlük	Aşağıdaki materyallerde çözünmez: soğuk su ve sıcak su.	Ağırlık	Ortalama 1018,5 g/L	Çanak Ömrü	5-6 dakika	Zımparalama için Kuruma Süresi	10-15 dakika	Viskozite	30.000 cps	Shore D Sertliği	60 - 65 (24 saat sertleşme)	Önerilen maks. Kalınlık (zımparalanmış)	3 mm
Renk	Beyaz																										
Fiziksel durum	Sıvı																										
Parlama Noktası	Açık kap: 35°C (95°F)																										
Bağıl Yoğunluk	1,02																										
Buhar Yoğunluğu	>1 [Hava = 1]																										
Alt patlama sınırı	Alt: %1,1 Üst: %6,1																										
Çözünürlük	Aşağıdaki materyallerde çözünmez: soğuk su ve sıcak su.																										
Ağırlık	Ortalama 1018,5 g/L																										
Çanak Ömrü	5-6 dakika																										
Zımparalama için Kuruma Süresi	10-15 dakika																										
Viskozite	30.000 cps																										
Shore D Sertliği	60 - 65 (24 saat sertleşme)																										
Önerilen maks. Kalınlık (zımparalanmış)	3 mm																										

# TEKNİK VERİ SAYFASI

**Easy Sand™ - Akışkan**  
Akışkan Dolgu Macunu

101669  
104114

	<p>İçindekiler ve Dikkat Edilecek Noktalar</p> <p>Malzeme Güvenlik Veri Sayfası istek üzerine sağlanabilir</p> <p>2004/42/IIIB(b)(250)(97)</p> <p>Uçucu Organik Birleşen</p> <p>IIB/b. Gövde dolgu maddesi/dolgu macunu – Tüm tipler. AB sınır değerleri: 250 g/l. (2007)</p> <p>Bu ürün maksimum 97 g/l Uçucu Organik Bileşen içerir.</p> <p><b>Özellikler tipik değerlerdir ve satış spesifikasyonları olarak düşünülmez. Fiziksel testler aksi belirtilmedikçe yaklaşık 25°C (77°F)/%75 bağıl nem altında yapılmıştır.</b></p>
<b>GÜVENLİK VE MUAMELE:</b>	<p>Evercoat ürünlerini kullanmadan önce tüm talimatı ve uyarıları okuyun. Malzeme Güvenlik Veri Sayfaları çevrim içi olarak evercoat.com adresinde bulunabilir.</p>

**EVERCOAT®**