

TEKNİK VERİ SAYFASI

Plastik Tamir Yapışkanı Hızlı Sertleşen Üretan

104187

| | |
|--------------------|---|
| TANIM: | Hızlı sürede sertleşen ve mükemmel dayanırlılık ve zımparalanabilme özelliği sağlayan iki bileşenli bir üretan tamir materyali. |
| KULLANIM: | SADECE MESLEKİ KULLANIM İÇİN Bu üretan materyali fiberglas, SMC, PUR, RIM, RRIM, PP, TPO, TPE, EPDM ve diğer otomotiv plastik malzemede yapısal olmayan tamirler için kullanılır. |
| SAKLAMA: |  Yerel düzenlemelere göre saklayın. Etiketeki önlemlere uyun. Soğuk ve iyi havalandırılmış bir alanda uyumsuz materyaller ve tutuşma kaynaklarından uzak olarak saklayın. Sıcaktan ve doğrudan güneş ışığından uzak tutun. Şunlardan uzak tutun: Oksidizan katkı maddeleri, kuvvetli alkaliler, kuvvetli asitler, aminler, alkoller, su. Sigara içmeyin. Yetkisiz erişimi önleyin. Açılmış olan kaplar dikkatle tekrar sızdırmaz olarak kapatılmalı ve sızıntıyı önlemek için dik konumda tutulmalıdır. Su sistemine akıtmayın. |
| HAZIRLIK: |  Tamir edilecek alanı sabun ve ılık su ile yıkayın. İyice kurumasını bekleyin. Kuruma süresini kısaltmak için sıkıştırılmış hava veya ısı uygulanabilir. Tamir alanına temiz, tiftiksiz bir bezle Panel Prep uygulayın ve alanı silin. Tamir alanının ortasından dışarıya doğru silin. Alanı temiz ve kuru bir bezle silin. Alanı önerilere göre zımparalayın ve inceltin. Alanı tekrar Panel Prep ile temizleyin. Önerilere uygun bir Yapışma Destekleyici kullanın. |
| KARIŞTIRMA: |  Varsa havayı çıkarmak için kartuşta eşitleme işlemi gerçekleştirin. Uygun karışımı kontrol etmek üzere bir yapışkan tabanca kullanarak statik karışım ucu uzunluğunca yapışkan sıkın. |
| UYGULAMA: |  Üretan Yapışkanı uygulayın. Sertleşmesini bekleyin sonra yüzeyi zımparalayın. Tekrar Panel Prep ile temizleyin. |
| SON TABAKA: | Boya üreticisinin önerisine göre primer yüzey malzemesi uygulayın. |

TEKNİK VERİ SAYFASI

Plastik Tamir Yapışkanı
Hızlı Sertleşen Üretan

104187

| | | |
|--|--|---|
| TEKNİK SPESİFİKASYON LAR: | Renk | Siyah/Opak |
| | Fiziksel durum | Sıvı |
| | Parlama Noktası | Açık kap: >200°C (>392°F) |
| | Bağıl Yoğunluk | 1,32 |
| | Buhar Yoğunluğu | 8,5 [Hava = 1] |
| | Çözünürlük | Aşağıdaki materyallerde çözünmez: soğuk su ve sıcak su. |
| | Çalışma Süresi | 1-3 dakika |
| | Zımparalama Süresi | 8-10 dakika |
| | Boyama Süresi | 30-40 dakika |
| | Tam Sertleşme | 1 saat |
| | İçindekiler ve Dikkat Edilecek Noktalar | Malzeme Güvenlik Veri Sayfası istek üzerine sağlanabilir. |
| Uçucu Organik Bileşen | Yok. 21 Nisan 2004 tarihli Avrupa Birliği Talimatları 2004/24/42/CE ile uyumlu Uçucu Organik Bileşen (VOC). | |
| GÜVENLİK VE MUAMELE: | Evercoat ürünlerini kullanmadan önce tüm talimatı ve uyarıları okuyun. Malzeme Güvenlik Veri Sayfaları çevrim içi olarak evercoat.com adresinde bulunabilir. | |