

TEKNİK VERİ SAYFASI

Plastik Tamir Yapışkanı Orta Sürede Sertleşen Üretan

104185

TANIM:	Orta sürede sertleşen ve mükemmel dayanırlık ve zımparalanabilme özelliği sağlayan iki bileşenli bir üretan tamir materyali.
KULLANIM:	SADECE MESLEKİ KULLANIM İÇİN Bu üretan materyali fiberglas, SMC, PUR, RIM, RRIM, PP, TPO, TPE, EPDM ve diğer otomotiv plastik malzemede yapısal olmayan tamirler için kullanılır.
SAKLAMA:	 Yerel düzenlemelere uygun olarak saklayın. Etiketeki önlemlere uyun. Soğuk ve iyi havalandırılmış bir alanda uyumsuz materyaller ve tutuşma kaynaklarından uzak olarak saklayın. Sıcaktan ve doğrudan güneş ışığından uzak tutun. Şunlardan uzak tutun: oksidizan katkı maddeleri, kuvvetli alkaliler, kuvvetli asitler, aminler, alkol, su. Sigara içmeyin. Yetkisiz erişimi önleyin. Açılmış olan kaplar dikkatle tekrar sızdırmaz olarak kapatılmalı ve sızıntıyı önlemek üzere dik konumda tutulmalıdır. Su sistemine akıtmayın.
HAZIRLIK:	 Tamir edilecek alanı sabun ve ılık su ile yıkayın. İyice kurumasını bekleyin. Kuruma süresini kısaltmak için sıkıştırılmış hava veya ısı uygulanabilir. Tamir alanına temiz, tiftiksiz bir bezle Panel Prep uygulayın ve alanı silin. Tamir alanının ortasından dışarıya doğru silin. Alanı temiz ve kuru bir bezle silin. Alanı önerilere göre zımparalayın ve inceltin. Alanı tekrar Panel Prep ile temizleyin. Önerilere uygun bir Yapışma Destekleyici kullanın.
KARIŞTIRMA:	 Varsa havayı çıkarmak için kartuşta eşitleme işlemi gerçekleştirin. Uygun karışımı kontrol etmek üzere bir yapışkan tabancası kullanarak statik karışım ucu uzunluğunca yapışkan sıkın.
UYGULAMA:	 Üretan Yapışkanı uygulayın. Sertleşmesini bekleyin sonra yüzeyi zımparalayın. Tekrar Panel Prep ile temizleyin.
SON TABAKA:	Boya üreticisinin önerisine göre primer yüzey malzemesi uygulayın.

TEKNİK VERİ SAYFASI

**Plastik Tamir Yapışkanı
Orta Sürede Sertleşen Üretan**

104185

TEKNİK SPESİFİKASYON LAR:	Renk	Siyah/Opak
	Fiziksel durum	Sıvı
	Parlama Noktası	Açık kap: >200°C (>392°F)
	Bağıl Yoğunluk	1,32
	Buhar Yoğunluğu	8,5 [Hava = 1]
	Çözünürlük	Aşağıdaki materyallerde çözünmez: soğuk su ve sıcak su.
	Çalışma Süresi	5-10 dakika
	Zımparalama Süresi	45-60 dakika
	Boyama Süresi	1 saat
	Tam Sertleşme	3 saat
	İçindekiler ve Dikkat Edilecek Noktalar	Malzeme Güvenlik Veri Sayfası istek üzerine sağlanabilir
	Uçucu Organik Bileşen	Yok. 21 Nisan 2004 tarihli Avrupa Birliği Talimatı 2004/24/42/CE ile uyumlu Uçucu Organik Bileşen (VOC).
GÜVENLİK VE MUAMELE:	Evercoat ürünlerini kullanmadan önce tüm talimatı ve uyarıları okuyun. Malzeme Güvenlik Veri Sayfaları çevrim içi olarak evercoat.com adresinde bulunabilir.	