





# DATENBLATT

## Klebstoff für Kunststoffreparaturen Urethan mit mittlerer Abbindezeit

104185

<b>BESCHREIBUNG:</b>	Ein Zweikomponenten-Urethanreparaturmaterial von unglaublicher Festigkeit und Schleifbarkeit mit mittlerer Aushärtungszeit.
<b>ANWENDUNGS-ZWECKE:</b>	<b>NUR ZUM GEBRAUCH DURCH FACHPERSONAL</b> Dieses Urethanmaterial ist zum Gebrauch bei Reparaturen an nichttragenden Teilen aus Glasfaser, SMC, PUR, RIM, RRIM, PP, TPO, TPE, EPDM und anderen im Automobilbau benutzten Kunststoffen vorgesehen.
<b>LAGERUNG:</b>	 <p>Nach örtlichen Vorschriften und Bestimmungen lagern. Warnhinweise auf dem Etikett beachten. In einem kühlen, gut gelüfteten Bereich abseits unverträglicher Materialien und Entzündungsquellen lagern. Von Wärme und direkter Sonneneinstrahlung fern halten. Von Oxidationsmitteln, starken Laugen, starken Säuren, Aminen, Alkohol und Wasser fern halten. Nicht rauchen. Zugang durch Unbefugte verhindern. Geöffnete Behälter müssen sorgfältig wieder abgedichtet und aufrecht gelagert werden, um ein Austreten der Substanz zu verhindern. Nicht in die Kanalisation entleeren.</p>
<b>VORBEREITUNG:</b>	 <p>Reparaturbereich mit warmem Wasser und Seife waschen. Gründlich trocknen lassen. Zum rascheren Trocknen kann Druckluft oder Wärme zugeführt werden. Panel Prep auf ein sauberes, flusenfreies Tuch auftragen und den Reparaturbereich abwischen. Von der Mitte des Reparaturbereichs nach außen wischen. Den Bereich mit einem sauberen, trockenen Tuch trocken wischen. Den Reparaturbereich nach den Empfehlungen des Herstellers schleifen und abkanten. Den Bereich erneut mit Panel Prep reinigen. Nach den Empfehlungen des Herstellers einen Haftvermittler auftragen.</p>
<b>MISCHEN:</b>	 <p>Allen Druck aus der Tube ablassen. Mit der Pistole eine Klebstoffraupe von der Länge der fixen Mischspitze herausdrücken und die korrekte Mischung überprüfen.</p>
<b>AUFTRAGEN:</b>	 <p>Den Urethanklebstoff auftragen. Trocknen lassen und die Oberfläche anschließend abschmiegeln. Erneut mit Panel Prep reinigen.</p>
<b>ENDBEARBEITUNG:</b>	Nach den Empfehlungen des Lackherstellers Primer-Surfacer auftragen.

# DATENBLATT

## Klebstoff für Kunststoffreparaturen Urethan mit mittlerer Abbindezeit

104185

<b>TECHNISCHE DATEN:</b>	Farbe	Schwarz/lichtundurchlässig
	Physikalischer Zustand	Flüssigkeit
	Flammpunkt	Offener Tiegel: >200 °C
	Relative Dichte	1,32
	Dampfdichte	8,5 [Luft = 1]
	Löslichkeit	In den folgenden Substanzen unlöslich: kaltes und heißes Wasser.
	Abbindezeit	5-10 Minuten
	Zeit bis zur Schleifbarkeit	45-60 Minuten
	Zeit bis zur Lackierbarkeit	1 Stunde
	Zeit bis zur vollständigen Aushärtung	3 Stunden
	Inhalt und Vorsichtshinweis	Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich
	Flüchtige organische Verbindungen (VOC)	Keine VOC-Gehalt entspricht EG-Richtlinie 2004/24/42/CE vom 21. April 2004.
	<b>SICHERHEIT U. HANDHABUNG:</b>	Vor Gebrauch von Evercoat-Produkten alle Anweisungen und Warnhinweise lesen. Die Sicherheitsdatenblätter sind im Internet unter <a href="http://evercoat.com">evercoat.com</a> zu finden.