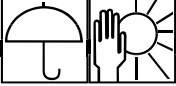





**Metal Bonding Yapışkanı**  
**- Hızlı Sertleşen**

104112

<b>TANIM:</b>	Metal ve metal yüzeyler için hızlı sertleşen modifiye akrilik yapışkan.
<b>KULLANIM:</b>	<b>SADECE MESLEKİ KULLANIM İÇİN</b> Bu yapışkan, kapı iç kaplamaları, çatı, asma tavan panelleri , kamyonet kasası iç kaplamaları, taşıma aracı iç kaplamaları ve diğer yapısal olmayan panellerin değişimi için kullanılır. Çıplak çelik, galvanize çelik, alüminyum ve e-kaplı panellere çok iyi yapışır. GM6449G spesifikasyonlarını karşılar.
<b>SAKLAMA:</b>	 <p>Yerel düzenlemelere göre saklayın. Etiketeki önlemlere uyun. Soğuk ve iyi havalandırılmış bir alanda uyumsuz materyaller ve tutuşma kaynaklarından uzak olarak saklayın.</p> <p>Şunlardan uzak tutun: oksidizan katkı maddeleri, kuvvetli alkaliler, kuvvetli asitler. Sigara içmeyin. Yetkisiz erişimi önleyin. Kullanılmış kartuşları ucu aşağıya bakacak şekilde saklayın. Su sistemine akıtmayın.</p>
<b>HAZIRLIK:</b>	 <p>Tamir edilecek alanı sabun ve ılık su ile yıkayın. İyice kurumasını bekleyin.</p>
<b>KARIŞTIRMA:</b>	 <p>Varsa havayı çıkarmak için kartuşta eşitleme işlemi gerçekleştirin. Uygun karışımı kontrol etmek üzere yapışkan tabancası kullanarak statik karışım ucu uzunluğunca yapışkan sıkın.</p>
<b>UYGULAMA:</b>	 <p>Çerçeveye ve yeni panel boyunca yapışkanı uygulayın. Yapışkanı bir fırça ile ince bir tabaka haline getirerek açıkta kalan tüm çıplak metali kaplayın. Çerçeve veya yeni panele 1 cm – 1,25 cm büyüklüğünde bir yapışkan zinciri uygulayın. Yeni paneli çerçeve ile hizalayın. Paneli tekrar konumlandırmak için kaydırın. Yeni paneli çerçeveye klemp ile veya vida kullanarak tutturun. Klempleri veya vidaları 25-30 dakika çıkarmayın. Kaynama yerlerinden tüm fazla yapışkanı silin.</p>
<b>SON TABAKA:</b>	

# TEKNİK VERİ SAYFASI

## Metal Bonding Yapışkanı - Hızlı Sertleşen

104112

<b>TEKNİK SPESİFİKASYON LAR:</b>	Renk	Siyah/Beyaz – Kirli beyaz
	Fiziksel durum	Sıvı
	Parlama Noktası	Açık kap: >10°C (>50°F)
	pH	3 - 3,5
	Bağıl Yoğunluk	1,03
	Buhar Yoğunluğu	>1 [Hava = 1]
	Çözünürlük	Aşağıdaki materyallerde çözünmez: soğuk su ve sıcak su.
	Çalışma Süresi	10-15 dakika
	Klemp Süresi	25-30 dakika
	Boyama Süresi	21°C'de (70°F) 4 saat
	Tam Sertleşme	21°C'de (70°F) 4 saat
	İçindekiler ve Dikkat Edilecek Noktalar	Malzeme Güvenlik Veri Sayfası istek üzerine sağlanabilir
<b>GÜVENLİK VE MUAMELE:</b>	Uçucu Organik Birleşen	50 g/l (0,42 lbs/gal) 21 Nisan 2004 tarihli Avrupa Birliği Talimatı 2004/24/42/CE ile uyumlu Uçucu Organik Bileşen (VOC).
	Evercoat ürünlerini kullanmadan önce tüm talimatı ve uyarıları okuyun. Malzeme Güvenlik Veri Sayfaları çevrim içi olarak evercoat.com adresinde bulunabilir.	