

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Adhesivo de Pegado Rápido

104112

DESCRIPCIÓN:	Un adhesivo acrílico modificado de fijación rápida para superficies de metal con metal.
USOS:	SÓLO PARA USO PROFESIONAL Este adhesivo se usa para recuperar superficies de puertas, techos, paneles traseros de la carrocería, paneles laterales del espacio de carga, paneles laterales de vehículo utilitario y otros paneles no estructurales. Tiene una excelente adhesión al acero bruto, acero galvanizado, aluminio y paneles con revestimiento protector frente a la corrosión (e-coated). Cumple las especificaciones GM6449G.
ALMACENAMIENTO:	 Almacene de acuerdo con las normativas locales. Observe las precauciones de la etiqueta. Almacene en un área fresca, bien ventilada, lejos de materiales incompatibles y de fuentes de ignición. Mantenga lejos de: agentes oxidantes, álcalis fuertes, ácidos fuertes. No fume junto al producto. Evite el acceso no autorizado. Almacene los cartuchos usados con la punta hacia abajo. No los vacíe en desagües.
PREPARACIÓN:	 Lave el área a reparar con jabón y agua tibia. Deje secar por completo.
MEZCLADO:	 Nivele el cartucho para eliminar el aire. Expulse una gota de adhesivo del tamaño de la punta de mezclado estática para garantizar una mezcla adecuada.
APLICACIÓN:	 Aplique una gota de adhesivo al bastidor y al nuevo panel. Cepille el adhesivo hasta formar una capa fina que cubra todo el metal bruto expuesto. Aplique una gota de 1 cm – 1,25 cm del adhesivo al bastidor o al nuevo panel y alinee el nuevo panel con el bastidor. Deslice el panel para reubicarlo, y fije o atornille el nuevo panel al bastidor. No retire las fijaciones o tornillos durante 25-30 minutos. Elimine el exceso de adhesivo de las juntas.
ACABADO:	-

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Adhesivo de Pegado Rápido

104112

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:	Color	Negro/blanco – marfil
	Estado físico	Líquido
	Punto de ignición	Recipiente abierto: >10 °C
	pH	3 a 3,5
	Densidad relativa	1,03
	Densidad de vapor	>1 [Aire = 1]
	Solubilidad	Insoluble en los siguientes materiales: agua fría y agua caliente.
	Tiempo de trabajo	10-15 minutos
	Tiempo de mantenimiento de la sujeción	25-30 minutos
	Tiempo de pintura	4 horas a 21 °C
	Curado completo	4 horas a 21 °C
	Contenido y precaución	Hoja de datos de seguridad del material (MSDS) disponible a petición del interesado.
	VOC	50 g/l Compuesto orgánico volátil (Volatile Organic Compound, VOC) conforme con la Directiva Europea 2004/24/42/CE de 21 de abril de 2004.
SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN:	Lea todas las instrucciones y advertencias antes de usar productos Evercoat. Se pueden conseguir Hojas de datos de seguridad del material en línea en evercoat.com .	