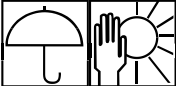





# DANE TECHNICZNE

## Klej do metalu – szybkoschnący

104112

<b>OPIS:</b>	Szybkoschnący zmodyfikowany klej akrylowy do metali.
<b>ZASTOSOWANIA:</b>	<b>TYLKO DO CELÓW PROFESJONALNYCH</b> Klej można stosować do wymiany okładzin płaszczyzn drzwi, dachów, płyt nadwozi, klap skrzyń ciężarówek, ścianek bocznych pojazdów użytkowych i innych paneli nie przenoszących obciążeń. Klej odznacza się doskonałą przylepnością do stali niemalowanej, stali ocynkowanej, aluminium i powlekanych paneli epoksydowych. Spełnia specyfikacje GM6449G.
<b>PRZECHOWYWANIE:</b>	 Przechowywać zgodnie z przepisami miejscowymi. Zachować zalecane na etykiecie odnośnie środków ostrożności. Przechowywać w chłodnym, dobrze przewietrzonym miejscu, z dala od niekompatybilnych materiałów i źródeł zapłonu. Trzymać z dala od utleniaczy, silnych zasad i silnych kwasów. Nie palić. Chronić przed nieupoważnionym dostępem. Zużyte naboje przechowywać końcówką skierowaną ku dołowi. Nie wylewać do ścieków.
<b>PRZYGOTOWANIE:</b>	 Umyć naprawiane miejsce mydłem i ciepłą wodą. Zostawić do całkowitego wyschnięcia.
<b>MIESZANIE:</b>	 Wypoziomować nabój, aby całkowicie usunąć powietrze. Wycisnąć kroplę kleju długości statycznej końcówki mieszadła, aby sprawdzić prawidłowość mieszanki.
<b>SPOSÓB UŻYCIA:</b>	 Nałożyć kroplę kleju na ramę i na nowy panel. Rozprowadzić klej cienką warstwą na całą odsłoniętą powierzchnię metalu. Nałożyć 1 – 1,25 cm kleju na ramę lub na nowy panel. Ustawić panel naprzeciw ramy. W razie potrzeby przesunąć panel. Docisnąć lub przykręcić panel do ramy. Pozostawić docisk lub śruby na 25-30 minut. Usunąć nadmiar kleju ze spoin.
<b>WYKAŃCZANIE:</b>	-

# DANE TECHNICZNE

**Klej do metalu  
– szybkoschnący**

**104112**

<b>SPECYFIKACJE TECHNICZNE:</b>	Kolor	Czarny/biały – białawy
	Stan skupienia	Ciecz
	Temp. zapłonu	Otwarte naczynie: >10°C (>50°F)
	pH	3 do 3,5
	Gęstość względna	1,03
	Gęstość pary	>1 [powietrze = 1]
	Rozpuszczalność	Nierozpuszczalny w następujących materiałach: woda zimna i gorąca.
	Czas wiązania	10-15 minut
	Okres docisku	25-30 minut
	Czas malowania	4 godziny w temp. 21°C (70°F)
	Pełne stwardnienie	4 godziny w temp. 21°C (70°F)
	Składniki i przestrogi	Karta charakterystyki niebezpiecznej substancji chemicznej (MSDS) dostępna na żądanie.
	Lotne związki organiczne	50 g/l (0.42 lbs/gal) Lotne związki organiczne (VOC) zgodne z Dyrektywą WE 2004/24/42/CE z 21kwietnia 2004 r.
<b>BEZPIECZENSTWO I TRANSPORT WEWNĘTRZNY:</b>	Przed użyciem produktów Evercoat należy przeczytać wszystkie instrukcje i ostrzeżenia. Kartę charakterystyki niebezpiecznej substancji chemicznej można znaleźć na stronie internetowej evercoat.com.	