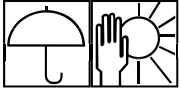





# DATENBLATT

Schneller Haftvermittler

104112

<b>BESCHREIBUNG:</b>	Ein schnell abbindender, modifizierter Acrylklebstoff für das Aneinanderkleben von Metallflächen.
<b>ANWENDUNGS-ZWECKE:</b>	<b>NUR ZUM GEBRAUCH DURCH FACHPERSONAL</b> Dieser Klebstoff wird zum Ersetzen von Türverkleidungen, Dächern, Seitenwänden, LKW-Ladeflächen, Nutzfahrzeug-Seitenwänden und anderer nichttragender Karosseriebleche verwendet. Bietet ausgezeichnete Haftung an blankem Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium und im E-Coating-Verfahren lackierten Blenden. Erfüllt Spezifikationen nach GM6449G.
<b>LAGERUNG:</b>	 <p>Nach örtlichen Vorschriften und Bestimmungen lagern. Warnhinweise auf dem Etikett beachten. In einem kühlen, gut gelüfteten Bereich abseits unverträglicher Materialien und Entzündungsquellen lagern. Von Oxidationsmitteln, starken Laugen und starken Säuren fern halten. Nicht rauchen. Zugang durch Unbefugte verhindern. Gebrauchte Tuben mit der Spitze nach unten lagern. Nicht in die Kanalisation entleeren.</p>
<b>VORBEREITUNG:</b>	 <p>Reparaturbereich mit warmem Wasser und Seife waschen. Gründlich trocknen lassen.</p>
<b>MISCHEN:</b>	 <p>Allen Druck aus der Tube ablassen. Mit der Pistole eine Klebstoffraupe von der Länge der fixen Mischspitze herausdrücken und die korrekte Mischung überprüfen.</p>
<b>AUFTRAGEN:</b>	 <p>Eine Klebstoffraupe auf den Rahmen und die neue Blende auftragen. Den Klebstoff mit einer Bürste zu einer dünnen Schicht verstreichen, die alle freiliegenden, blanken Metallteile abdeckt. Eine 1-1,25 cm lange Klebstoffraupe auf den Rahmen oder die neue Blende auftragen. Die neue Blende mit dem Rahmen ausrichten. Die Blende in die richtige Position schieben. Die neue Blende am Rahmen festklemmen oder anschrauben. Die Klemmen bzw. Schrauben erst nach 25-30 Minuten entfernen. An den Nahtstellen ausgetretenen überschüssigen Klebstoff entfernen.</p>
<b>ENDBEARBEITUNG:</b>	-

# DATENBLATT

Schneller Haftvermittler

104112

<b>TECHNISCHE DATEN:</b>	Farbe	Schwarz/Weiß – gebrochenes Weiß
	Physikalischer Zustand	Flüssigkeit
	Flammpunkt	Offener Tiegel: >10 °C
	pH	3 bis 3,5
	Relative Dichte	1,03
	Dampfdichte	>1 [Luft = 1]
	Löslichkeit	In den folgenden Substanzen unlöslich: kaltes und heißes Wasser.
	Abbindezeit	10-15 Minuten
	Klemmzeit	25-30 Minuten
	Zeit bis zur Lackierbarkeit	4 Stunden bei 21 °C
	Zeit bis zur vollständigen Aushärtung	4 Stunden bei 21 °C
	Inhalt und Vorsichtshinweis	Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich
	Flüchtige organische Verbindungen (VOC)	50 g/l VOC-Gehalt entspricht EG-Richtlinie 2004/24/42/CE vom 21. April 2004.
	<b>SICHERHEIT U. HANDHABUNG:</b>	Vor Gebrauch von Evercoat-Produkten alle Anweisungen und Warnhinweise lesen. Die Sicherheitsdatenblätter sind im Internet unter <a href="http://evercoat.com">evercoat.com</a> zu finden.