





# FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES

Colle à Prise Rapide

104112

<b>DESCRIPTION :</b>	Adhésif acrylique modifié à séchage rapide pour coller du métal sur des surfaces métalliques.
<b>UTILISATIONS :</b>	<b>UNIQUEMENT À USAGE PROFESSIONNEL</b> Cet adhésif est utilisé pour remettre en place des revêtements de porte, plafonds, panneaux latéraux, côtés de remorque, côtés de véhicule utilitaire et autres panneaux non structuraux. Très bonne adhérence sur l'acier nu, l'acier galvanisé, l'aluminium et les panneaux revêtus par électrodéposition. Conforme aux spécifications GM6449G.
<b>STOCKAGE :</b>	 Stocker selon les directives locales. Respecter les précautions indiquées sur l'étiquette. Stocker dans un endroit frais et bien aéré, à l'écart de matériaux incompatibles et de sources d'inflammation. Conserver à l'écart de : agents oxydants, bases et acides forts. Ne pas fumer. Empêcher l'accès non autorisé. Stocker les cartouches avec la pointe vers le bas. Ne pas vider dans les égouts.
<b>PRÉPARATION :</b>	 Laver la zone à réparer à l'eau chaude savonneuse. Laisser sécher complètement.
<b>MÉLANGE :</b>	 Égaliser la cartouche pour supprimer toute trace d'air. Appliquer un ruban d'adhésif le long de la pointe de mélange statique pour vérifier que le mélange est adéquat.
<b>APPLICATION :</b>	 Appliquer un ruban d'adhésif sur la carrosserie et sur le nouveau panneau. Brosser l'adhésif de manière à obtenir une couche mince sur toute la partie métallique nue exposée. Appliquer un ruban d'adhésif de 1 à 1,25 cm sur la carrosserie ou sur le nouveau panneau. Aligner le nouveau panneau sur la carrosserie. Faire glisser le panneau de manière à le repositionner. Monter ou visser le nouveau panneau sur la carrosserie. Ne pas retirer les éléments de fixation avant 25 à 30 minutes. Retirer toutes les traces d'adhésif en excès des lignes de collage.
<b>FINITION :</b>	-

# FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES

Colle à Prise Rapide

104112

<b>SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :</b>	Couleur	Noir/Blanc – Blanc cassé
	État physique	Liquide
	Point d'éclair	En creuset ouvert : >10 °C (>50 °F)
	pH	3 à 3,5
	Densité relative	1,03
	Humidité absolue	>1 [Air = 1]
	Solubilité	Insoluble dans les matières suivantes : eau froide et eau chaude.
	Temps de travail	10 à 15 minutes
	Durée de serrage	25 à 30 minutes
	Durée de peinture	4 heures à 21 °C (70 °F)
	Durcissement complet	4 heures à 21 °C (70 °F)
	Contenu et précautions	Fiche technique santé-sécurité disponible sur demande
	COV	50 g/l (0,42 lb/gal) Composé organique volatil (COV) conforme à la Directive européenne 2004/24/42/CE du 21 avril 2004.
<b>SÉCURITÉ ET MANIPULATION :</b>	Avant d'utiliser les produits Evercoat, lire toutes les instructions et les mises en garde. Les fiches techniques santé-sécurité sont disponibles en ligne sur evercoat.com.	