


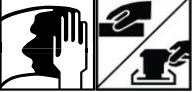

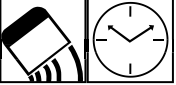

# SPECYFIKACJE TECHNICZNE

## Multi Putty (beżowy)

Beżowy kit uniwersalny

104130

104131

<b>ZASTOSOWANIA:</b>	<p><b>TYLKO DO CEŁÓW PROFESJONALNYCH</b></p> <p>Beżowy kit do wypełniania i wykańczania, nie ugina się. Dwuczęściowy kit poliestrowy dobrze przywiera trwale do stali zwykłej, ocynkowanej i z innymi powłokami galwanicznymi, do aluminium i do większości sztywnych i półsztywnych wyrobów z włókna szklanego i plastików termoutwardzalnych. Można suszyć w podczerwieni.</p>																				
<b>PRZECHOWYWANIE:</b>	 <p>Przechowywać zgodnie z lokalnymi przepisami. Stosować się do zaleceń na etykiecie odnośnie środków ostrożności. Przechowywać w chłodnym, dobrze przewietrzanym miejscu, z dala od niekompatybilnych materiałów i źródeł zapłonu. Trzymać z dala od utleniaczy, silnych zasad i silnych kwasów. Nie palić. Chronić przed nieupoważnionym dostępem. Pojemniki po otwarciu muszą być starannie ponownie uszczelnione i przechowywane w pozycji pionowej, aby uniknąć przecieków. Nie wylewać do ścieków. Nie wolno ponownie wkładać wymieszanego produktu do pojemnika.</p>																				
<b>PRZYGOTOWANIE:</b>	 <p>Przed szlifowaniem umyć naprawianą powierzchnię wodą z mydłem, a następnie łagodnym rozpuszczalnikiem odtłuszczającym. Z naprawianej powierzchni zeszlifować tylko farbę. Stosować drobniejsze ścierniwo do usuwania zadrapań spowodowanych przez bardziej gruboziarnisty materiał ścierny i do przeszlifowania lakieru. Odkurzyć.</p>																				
<b>MIESZANIE:</b>	 <p><i>Stosować tylko z utwardzaczem kremowym!</i></p> <p>Odmierzyć wagowo 2% utwardzacza (pasemko utwardzacza przez środek warstwy kitu nałożonej na powierzchnię o średnicy 10 cm). Jeżeli średnica powierzchni pokrytej kitem jest większa niż 10 cm, trzeba użyć więcej utwardzacza. Wymieszać dokładnie do uzyskania jednolitej barwy.</p>																				
<b>SPOSÓB UŻYCIA:</b>	 <p>Nakładać cienkimi warstwami i rozprowadzać je na gładko. Przed wykańczaniem pozostawić na 25 minut do wyschnięcia i utwardzenia.</p>																				
<b>WYKAŃCZANIE:</b>	 <p>Szlifować tylko na sucho. Przeszlifować, aby wyrównać guzki. Unikać zadrapań ścierniwem poza miejscem naprawy podczas pierwszego wcięcia. Doszlifować i wygładzić zadrapania.</p>																				
<b>SPECYFIKACJE TECHNICZNE:</b>	<table border="1"> <tr> <td>Kolor</td> <td>beżowy</td> </tr> <tr> <td>Stan skupienia</td> <td>płynny [półpłynna ciecz]</td> </tr> <tr> <td>Punkt zapłonu</td> <td>w zamkniętym naczyniu: 34°C</td> </tr> <tr> <td>Gęstość względna</td> <td>1.87</td> </tr> <tr> <td>Gęstość pary</td> <td>3,6 [powietrze = 1]</td> </tr> <tr> <td>Dolna granica wybuchu</td> <td>dolna 1,1%</td> </tr> <tr> <td></td> <td>górna 8%</td> </tr> <tr> <td>Rozpuszczalność</td> <td>nierozpuszczalny w zimnej i gorącej wodzie</td> </tr> <tr> <td>Trwałość w naczyniu otwartym</td> <td>4 minut</td> </tr> <tr> <td>Czas od wyschnięcia do</td> <td>25 minut</td> </tr> </table>	Kolor	beżowy	Stan skupienia	płynny [półpłynna ciecz]	Punkt zapłonu	w zamkniętym naczyniu: 34°C	Gęstość względna	1.87	Gęstość pary	3,6 [powietrze = 1]	Dolna granica wybuchu	dolna 1,1%		górna 8%	Rozpuszczalność	nierozpuszczalny w zimnej i gorącej wodzie	Trwałość w naczyniu otwartym	4 minut	Czas od wyschnięcia do	25 minut
Kolor	beżowy																				
Stan skupienia	płynny [półpłynna ciecz]																				
Punkt zapłonu	w zamkniętym naczyniu: 34°C																				
Gęstość względna	1.87																				
Gęstość pary	3,6 [powietrze = 1]																				
Dolna granica wybuchu	dolna 1,1%																				
	górna 8%																				
Rozpuszczalność	nierozpuszczalny w zimnej i gorącej wodzie																				
Trwałość w naczyniu otwartym	4 minut																				
Czas od wyschnięcia do	25 minut																				

# SPECYFIKACJE TECHNICZNE

## Multi Putty (beżowy)

Beżowy kit uniwersalny

104130

104131

	szlifowania
Skład i ostrzeżenia	Karta charakterystyki substancji niebezpiecznej dostępna na życzenie
LZO	2004/42/II B(b)(250)(50) Wypełniacz/ stoper IIB/b. – wszelkie rodzaje Wartości graniczne UE: 250 g/l (2007) Produkt zawiera maksymalnie 112 g/l LZO.
	<b>Podane wartości typowe nie powinny służyć jako specyfikacje handlowe. Badania fizyczne przeprowadzono w temp. 25°C (77°F) przy wilg. wzgl. 75%, o ile nie podano inaczej.</b>
<b>BEZPIECZEŃSTWO I TRANSPORT WEWNĘTRZNY:</b>	Przed użyciem produktów Evercoat należy przeczytać wszystkie instrukcje i ostrzeżenia Kartę charakterystyki substancji niebezpiecznej (MSDS) można znaleźć na stronie internetowej evercoat.com.