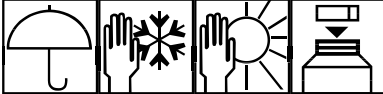


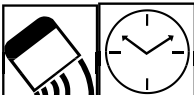



TECHNISCHES DATENBLATT

Fiber Tech®
Verstärkter Spachtel

104116

ANWENDUNGS- ZWECKE:	NUR ZUM GEBRAUCH DURCH FACHPERSONAL Ein Mehrfaser-verstärkter Spachtel mit Kevlar. Bietet die Überbrückungsfähigkeit von Langfasern und die Dichte von Kurzfasern. Kevlar verleiht dünnen Aufträgen eine ausgezeichnete Festigkeit. Kann auf blankem Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Glasfaserstoffen, Hartkunststoffen, Beton, Mauerwerk, Holz und Gips verwendet werden.																		
LAGERUNG:	 <p>Nach örtlichen Vorschriften und Bestimmungen lagern. Warnhinweise auf dem Etikett beachten. Nicht bei über 25 °C lagern. In einem kühlen, gut gelüfteten Bereich abseits unverträglicher Materialien und Entzündungsquellen lagern. Von Oxidationsmitteln, starken Laugen und scharfen Säuren fernhalten. Nicht rauchen. Zugang durch Unbefugte verhindern. Geöffnete Behälter müssen sorgfältig wieder abgedichtet und aufrecht gelagert werden, um ein Austreten der Substanz zu verhindern. Nicht in die Kanalisation entleeren. Das gemischte Produkt darf nicht wieder in den Behälter gefüllt werden.</p>																		
VORBEREITUNG:	 <p>Den gesamten Reparaturbereich vor dem Schleifen zuerst mit Wasser und Seife und dann mit einer milden entfettenden Reinigungslösung reinigen. Den Reparaturbereich schmirgeln und dabei nur den Lack abtragen. Mit einer feineren Körnung jegliche rauen Schleifkratzer entfernen und den Lack ansatzlos beischleifen. Anschließend den Staub entfernen.</p>																		
MISCHEN:	 <p><i>Nur mit einer Härterpaste verwenden.</i> 2 Gew-% Härter abmessen (d.h. ca. eine Raupe der Härterpaste von Rand zu Rand durch die Mitte einer 10 cm großen Lache ziehen). Bei Durchmessern von mehr als 10 cm muss auch mehr Härter verwendet werden. Gründlich vermischen, bis eine einheitliche Farbe erzielt wird.</p>																		
AUFTRAGEN:	 <p>In dünnen Schichten auftragen und gleichmäßig verteilen. Vor der Endbearbeitung vollständig trocknen lassen.</p>																		
ENDBEARBEITUN G:	 <p>Erhöhungen abschmirgeln. Raue Schleifkratzer außerhalb des Reparaturbereichs während des ersten Schnittes vermeiden. Fein schleifen und beischleifen, um jegliche Kratzer zu entfernen. Abschließend Evercoat Spachtel, Füllspachtel oder Kitt als Deckschicht auftragen.</p>																		
TECHNISCHE DATEN:	<table border="1"> <tr> <td>Farbe</td> <td>Magenta</td> </tr> <tr> <td>Physikalischer Zustand</td> <td>Flüssigkeit</td> </tr> <tr> <td>Flammpunkt</td> <td>Offener Tiegel: 34 °C</td> </tr> <tr> <td>Relative Dichte</td> <td>1,37</td> </tr> <tr> <td>Dampfdichte</td> <td>>1 [Luft = 1]</td> </tr> <tr> <td>Untere Explosionsgrenze</td> <td>Untere: 1,1 %</td> </tr> <tr> <td>Obere Explosionsgrenze</td> <td>Obere: 7 %</td> </tr> <tr> <td>Löslichkeit</td> <td>In den folgenden Substanzen unlöslich: kaltes und heißes Wasser.</td> </tr> <tr> <td>Gewicht</td> <td>Durchschnittlich 1378,0 g/l</td> </tr> </table>	Farbe	Magenta	Physikalischer Zustand	Flüssigkeit	Flammpunkt	Offener Tiegel: 34 °C	Relative Dichte	1,37	Dampfdichte	>1 [Luft = 1]	Untere Explosionsgrenze	Untere: 1,1 %	Obere Explosionsgrenze	Obere: 7 %	Löslichkeit	In den folgenden Substanzen unlöslich: kaltes und heißes Wasser.	Gewicht	Durchschnittlich 1378,0 g/l
Farbe	Magenta																		
Physikalischer Zustand	Flüssigkeit																		
Flammpunkt	Offener Tiegel: 34 °C																		
Relative Dichte	1,37																		
Dampfdichte	>1 [Luft = 1]																		
Untere Explosionsgrenze	Untere: 1,1 %																		
Obere Explosionsgrenze	Obere: 7 %																		
Löslichkeit	In den folgenden Substanzen unlöslich: kaltes und heißes Wasser.																		
Gewicht	Durchschnittlich 1378,0 g/l																		

TECHNISCHES DATENBLATT

Fiber Tech®
Verstärkter Spachtel

104116

	Topfzeit	3-5 Minuten
	Trocknungszeit bis zur Schleifbarkeit	10-15 Minuten
	Shore Härte D	51 (24 Std. Aushärtung)
	Zugscherfestigkeit nach 60 Minuten	7 MPa (Minimum auf geschliffenem Stahl)
	Wasserfestigkeit	Nach 24 Stunden in Wasser keine Blasen- oder Faltenbildung und kein Erweichen.
	Max. empfohlene Dicke (geschmirgelt)	6,3 mm
	Inhalt und Vorsichtshinweis	Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich
	Flüchtige organische Verbindungen (VOC)	2004/42/IIIB(b)(250)(98) IIB/b. Spachtelmasse/Füllspachtel – Alle Arten. EU-Grenzwerte: 250 g/l. (2007) Dieses Produkt enthält maximal 98 g/l VOC.
	Bei diesen Eigenschaften handelt es sich um typische Werte, die nicht als Verkaufspunkte herangezogen werden dürfen. Falls nicht anderweitig vermerkt, wurden physikalische Tests bei ca. 25 °C/ 75 % r.F. durchgeführt.	
SICHERHEIT U. HANDHABUNG:	Vor Gebrauch von Evercoat-Produkten alle Anweisungen und Warnhinweise lesen. Die Sicherheitsdatenblätter sind im Internet unter evercoat.com zu finden.	