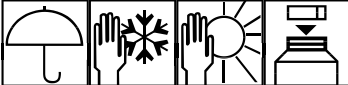


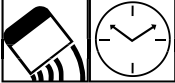



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

EuroSand™
Obturador

104270

<p>USOS:</p>	<p>SÓLO PARA USO PROFESIONAL Una masilla de mezcla y acabado de poliéster para rellenar y nivelar el revestimiento de carrocerías, perforaciones, marcas de esmerilado, puntos bajos y otras imperfecciones de la superficie. Se adhiere bien a acero, galvanizados, otros aceros recubiertos de cinc, aluminio y las mayoría de las fibras de vidrio rígidas a semirígidas y plásticos termoestables.</p>																
<p>ALMACENAMIENTO:</p>	<p></p> <p>Almacene de acuerdo con las normativas locales. Observe las precauciones de la etiqueta. No almacene a temperaturas superiores a: 25°C (77°F). Almacene en un área fresca, bien ventilada, lejos de materiales incompatibles y de fuentes de ignición. Mantenga lejos de: agentes oxidantes, álcalis fuertes, ácidos fuertes. No fume junto al producto. Evite el acceso no autorizado. Los envases que se hayan abierto deben volver a cerrarse con cuidado y mantenerse en posición vertical para evitar fugas. No los vacíe en desagües. No devuelva nunca el producto mezclado al envase.</p>																
<p>PREPARACIÓN:</p>	<p></p> <p>Antes del lijado, limpie el área de reparación completa con agua y jabón y, a continuación, con solvente de limpieza desengrasante suave. Lije el área que va a reparar quitando sólo la pintura. Utilice polvo de muela abrasiva fina para quitar los arañazos provocados por el lijado de grano grueso y para pulir la pintura. Quite el polvo.</p>																
<p>MEZCLADO:</p>	<p></p> <p>Utilice sólo con <i>Cream Hardener (Endurecedor en crema)</i>. Mida el endurecedor al 2% por peso (aproximadamente una cinta de endurecedor en crema en zig zag de borde a borde pasando por el centro de un área de 10 cm de diámetro). Las áreas de más de 10 cm de diámetro necesitarán una cantidad adicional de endurecedor. Mezcle a fondo hasta obtener un color uniforme.</p>																
<p>APLICACIÓN:</p>	<p></p> <p>Aplique en capas finas y extienda con cuidado. No lo aplique sobre revestimientos que no se hayan secado ni solidificado. Deje que se solidifique por completo antes de proceder con el acabado.</p>																
<p>ACABADO:</p>	<p></p> <p>Lije para rebajar los puntos altos. Evite los arañazos provocados por el lijado de grano grueso fuera del área de reparación durante el corte inicial. Lije y pula para eliminar los arañazos.</p>																
<p>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:</p>	<table border="1"> <tr> <td>Color</td> <td>Blanco</td> </tr> <tr> <td>Punto de ignición</td> <td>Recipiente abierto: 35°C (95°F)</td> </tr> <tr> <td>Densidad relativa</td> <td>1,02</td> </tr> <tr> <td>Densidad de vapor</td> <td>>1 [Aire = 1]</td> </tr> <tr> <td>Límite de explosión inferior</td> <td>Inferior: 1,1% Superior: 6,1%</td> </tr> <tr> <td>Solubilidad</td> <td>Insoluble en los siguientes materiales: agua fría y agua caliente.</td> </tr> <tr> <td>Peso</td> <td>Promedio 1018,5 g/l</td> </tr> <tr> <td>Tiempo para transformación</td> <td>4-6 minutos</td> </tr> </table>	Color	Blanco	Punto de ignición	Recipiente abierto: 35°C (95°F)	Densidad relativa	1,02	Densidad de vapor	>1 [Aire = 1]	Límite de explosión inferior	Inferior: 1,1% Superior: 6,1%	Solubilidad	Insoluble en los siguientes materiales: agua fría y agua caliente.	Peso	Promedio 1018,5 g/l	Tiempo para transformación	4-6 minutos
Color	Blanco																
Punto de ignición	Recipiente abierto: 35°C (95°F)																
Densidad relativa	1,02																
Densidad de vapor	>1 [Aire = 1]																
Límite de explosión inferior	Inferior: 1,1% Superior: 6,1%																
Solubilidad	Insoluble en los siguientes materiales: agua fría y agua caliente.																
Peso	Promedio 1018,5 g/l																
Tiempo para transformación	4-6 minutos																

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

EuroSand™
Obturador

104270

	Tiempo de secado a lijado	20 minutos
	Viscosidad	200.000-250.000 cps
	Dureza Shore D	60 a 65 (24 horas de solidificación)
	Espesor recomendado máximo (lijado)	2 mm
	Contenido y precaución	Hoja de datos de seguridad del material (MSDS) disponible a petición del interesado.
	VOC	2004/42/IIB(b)(250)(38) IIB/b. Masilla para carrocerías/obturadores – Todos los tipos. Valores límites UE: 250 g/l (2007) Este producto contiene un máximo de 38 g/l VOC.
	Las propiedades son valores característicos y no deberán considerarse especificaciones de ventas. Pruebas físicas realizadas a aproximadamente 25°C (77°F)/75% de humedad relativa a menos que se indique lo contrario.	
SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN:	Lea todas las instrucciones y advertencias antes de usar productos Evercoat. Se pueden conseguir Hojas de datos de seguridad del material en línea en evercoat.com.	