


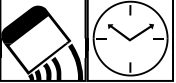



SPECYFIKACJE

EuroSand™
Zatyczka

104270

ZASTOSOWANIA:	<p>TYLKO DO CELÓW PROFESJONALNYCH</p> <p>Półpłynny kit do wykańczania, wypełniania i powlekania karoserii, małych otworów, otarć, wgłębień i innych drobnych uszkodzeń powierzchni. Przywiera trwale do stali zwykłej, ocynkowanej i z innymi powłokami galwanicznymi, do aluminium i do większości sztywnych i półsztywnych wyrobów z włókna szklanego i plastików termoutwardzalnych.</p>																
PRZECHOWYWANIE:	 <p>Przechowywać zgodnie z lokalnymi przepisami. Stosować się do zaleceń na etykiecie odnośnie środków ostrożności. Nie przechowywać w temperaturze powyżej 25°C (77°F). Przechowywać w chłodnym, dobrze przewietrzanym pomieszczeniu z dala od materiałów reagujących i źródeł zapłonu. Trzymać z dala od utleniaczy, silnych zasad i silnych kwasów. Nie palić. Chronić przed nieupoważnionym dostępem. Pojemniki po otwarciu muszą być starannie ponownie uszczelnione i przechowywane w pozycji pionowej, aby uniknąć przecieków. Nie wylewać do ścieków. Nie wolno ponownie wkładać wymieszanego produktu do pojemnika.</p>																
PRZYGOTOWANIE:	 <p>Przed szlifowaniem umyć naprawianą powierzchnię wodą z mydłem, a następnie łagodnym rozpuszczalnikiem odtłuszczającym. Z naprawianej powierzchni zeszlifować tylko farbę. Stosować drobniejsze ścierniwo do usuwania zadrapań spowodowanych przez bardziej gruboziarnisty materiał ścierny i do przeszlifowania lakieru. Odkurzyć.</p>																
MIESZANIE:	 <p><i>Stosować tylko z kremem utwardzającym!</i></p> <p>Odmierzyć wagowo 2% utwardzacza (pasemko utwardzacza przez środek warstwy kitu nałożonej na powierzchnię o średnicy 10 cm). Jeżeli średnica powierzchni pokrytej kitem jest większa niż 10 cm, trzeba użyć więcej utwardzacza. Wymieszać dokładnie do uzyskania jednolitej barwy.</p>																
SPOSÓB UŻYCIA:	 <p>Nakładać cienkimi warstwami i rozprowadzać je na gładko. Nie stosować na świeżych i nieutwardzonych powłokach. Przed wykańczaniem pozostawić do wyschnięcia i utwardzenia.</p>																
WYKAŃCZANIE:	 <p>Przeszlifować, aby wyrównać guzki. Unikać zadrapań ścierniwem poza miejscem naprawy podczas pierwszego wcięcia. Doszlifować i wygładzić zadrapania.</p>																
SPECYFIKACJE TECHNICZNE:	<table border="1"> <tr> <td>Kolor</td> <td>biały</td> </tr> <tr> <td>Punkt zapłonu</td> <td>w otwartym naczyniu 35°C (95°F)</td> </tr> <tr> <td>Gęstość względna</td> <td>1,02</td> </tr> <tr> <td>Gęstość pary</td> <td>>1 [powietrze = 1]</td> </tr> <tr> <td>Dolna granica wybuchu</td> <td>dolna 1,1% górna 6,1%</td> </tr> <tr> <td>Rozpuszczalność</td> <td>nierozpuszczalny w zimnej i gorącej wodzie</td> </tr> <tr> <td>Ciężar</td> <td>śr. 1018,5 g/l</td> </tr> <tr> <td>Trwałość w naczyniu otwartym</td> <td>4-6 minut</td> </tr> </table>	Kolor	biały	Punkt zapłonu	w otwartym naczyniu 35°C (95°F)	Gęstość względna	1,02	Gęstość pary	>1 [powietrze = 1]	Dolna granica wybuchu	dolna 1,1% górna 6,1%	Rozpuszczalność	nierozpuszczalny w zimnej i gorącej wodzie	Ciężar	śr. 1018,5 g/l	Trwałość w naczyniu otwartym	4-6 minut
Kolor	biały																
Punkt zapłonu	w otwartym naczyniu 35°C (95°F)																
Gęstość względna	1,02																
Gęstość pary	>1 [powietrze = 1]																
Dolna granica wybuchu	dolna 1,1% górna 6,1%																
Rozpuszczalność	nierozpuszczalny w zimnej i gorącej wodzie																
Ciężar	śr. 1018,5 g/l																
Trwałość w naczyniu otwartym	4-6 minut																

SPECYFIKACJE

EuroSand™
Zatyczka

104270

	Czas od wyschnięcia do szlifowania	20 minut
	Lepkość	200 000-250 000 cPs
	Twardość wg Shore D	60 do 65 (po 24 godz. utwardzania)
	Maks. zalecana grubość (po zeszlifowaniu)	3 mm
	Skład i ostrzeżenia	Karta charakterystyki substancji niebezpiecznej dostępna na życzenie
	Lotne związki organiczne	2004/42/II B(b)(250)(38) Wypełniacz/ stoper IIB/b. – wszelkie rodzaje Wartości graniczne UE: 250g/l (2007) Produkt zawiera maksymalnie 38 g/l LZO.
	Podane wartości typowe nie powinny służyć jako specyfikacje handlowe. Badania fizykalne przeprowadzono w temp. 25°C (77°F) przy wilg. wzgl. 75%, o ile nie podano inaczej.	
BEZPIECZEŃSTWO I TRANSPORT WEWNĘTRZNY:	Przed użyciem produktów Evercoat należy przeczytać wszystkie instrukcje i ostrzeżenia. Kartę charakterystyki substancji niebezpiecznej (MSDS) można znaleźć na stronie internetowej evercoat.com.	