


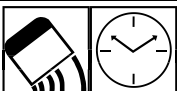



SCHEDA TECNICA

EuroSand™

Pasta

104270

UTILIZZO	ESCLUSIVAMENTE PER USO PROFESSIONALE Una pasta di finitura e miscelazione in poliestere flessibile, per stucchi e riparazioni di carrozzeria, fori, graffi, ammaccature e altre imperfezioni superficiali. Aderisce bene su acciaio, acciaio galvanizzato e altre superfici in zinco rivestito di acciaio, alluminio e fibra di vetro rigida e semi-rigida, e plastiche termo regolate.																								
IMMAGAZZINAMENTO	 <p>Conservare secondo le norme locali in vigore. Rispettare le avvertenze riportate sull'etichetta. Non conservare a temperature superiori alle seguenti: 25 °C (77 °F). Conservare in un luogo fresco e ben ventilato lontano da materiali incompatibili e fonti di calore. Tenere lontano da: agenti ossidanti, alcali aggressivi, acidi forti. Non fumare. Impedire l'accesso non autorizzato. I contenitori aperti devono essere attentamente risigillati e tenuti in posizione verticale per impedire perdite. Non smaltire nella rete fognaria. Non riporre mai il prodotto mescolato nel contenitore originale.</p>																								
PREPARAZIONE	 <p>Prima di scartare, pulire l'intera zona da riparare con acqua e sapone, seguito da un solvente sgrassatore detergente. Levigare l'area da riparare rimuovendo solo la vernice. Usare la grana più fine per rimuovere tutte le imperfezioni e assottigliare la vernice. Rimuovere la polvere.</p>																								
MISCELAZIONE	 <p><i>Usare solo con l'indurente cremoso!</i> Misurare l'indurente al 2% del peso (circa una striscia di crema indurente da un lato all'altro lungo il centro del diametro di 10 cm). Le macchie superiori a 10 cm di diametro richiederanno indurente aggiuntivo. Mescolare fino ad ottenere un colore uniforme.</p>																								
APPLICAZIONE	 <p>Applicare a strati e uniformemente. Non applicare su strati freschi o non trattati. Lasciare che faccia presa prima di rifinire.</p>																								
FINITURA	 <p>Levigare tutte le imperfezioni. Evitare di usare la carta a grana grossa fuori dalla zona di riparazione durante il taglio iniziale. Rifinire, levigare e ripulire la vernice da ogni graffio.</p>																								
CARATTERISTICHE TECNICHE	<table border="1"> <tr> <td>Colore</td> <td>Bianco</td> </tr> <tr> <td>Punto di infiammabilità</td> <td>Contenitore aperto: 35 °C)</td> </tr> <tr> <td>Densità relativa</td> <td>1,02</td> </tr> <tr> <td>Densità di vapore</td> <td>>1 [Aria = 1]</td> </tr> <tr> <td>Limite minimo di esplosione</td> <td>inferiore: 1,1% superiore: 6,1%</td> </tr> <tr> <td>Solubilità</td> <td>Non solubile nei seguenti materiali: acqua fredda e calda.</td> </tr> <tr> <td>Peso</td> <td>1.018,5 g/l medio</td> </tr> <tr> <td>Durata in contenitore</td> <td>4-6 minuti</td> </tr> <tr> <td>Tempo per la levigatura</td> <td>20 minuti</td> </tr> <tr> <td>Viscosità</td> <td>200.000-250.000 cps</td> </tr> <tr> <td>Durezza shore D</td> <td>Da 65 a 65 (trattamento 24 ore)</td> </tr> <tr> <td>Spessore massimo</td> <td>3 mm</td> </tr> </table>	Colore	Bianco	Punto di infiammabilità	Contenitore aperto: 35 °C)	Densità relativa	1,02	Densità di vapore	>1 [Aria = 1]	Limite minimo di esplosione	inferiore: 1,1% superiore: 6,1%	Solubilità	Non solubile nei seguenti materiali: acqua fredda e calda.	Peso	1.018,5 g/l medio	Durata in contenitore	4-6 minuti	Tempo per la levigatura	20 minuti	Viscosità	200.000-250.000 cps	Durezza shore D	Da 65 a 65 (trattamento 24 ore)	Spessore massimo	3 mm
Colore	Bianco																								
Punto di infiammabilità	Contenitore aperto: 35 °C)																								
Densità relativa	1,02																								
Densità di vapore	>1 [Aria = 1]																								
Limite minimo di esplosione	inferiore: 1,1% superiore: 6,1%																								
Solubilità	Non solubile nei seguenti materiali: acqua fredda e calda.																								
Peso	1.018,5 g/l medio																								
Durata in contenitore	4-6 minuti																								
Tempo per la levigatura	20 minuti																								
Viscosità	200.000-250.000 cps																								
Durezza shore D	Da 65 a 65 (trattamento 24 ore)																								
Spessore massimo	3 mm																								

SCHEDA TECNICA

EuroSand™

Pasta

104270

	<p>raccomandato (levigato)</p>
	<p>Contenuto e precauzioni</p>
	<p>Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili su richiesta</p>
	<p>COV</p>
	<p>2004/42/IIIB(b)(250)(38) IIB/b. Stucco/stopper – tutti i tipi. Valori limite in UE 250g/l. (2007) Questo prodotto contiene un massimo di 38 g/l COV.</p>
	<p>Queste proprietà sono valori tipici e non si devono considerare come specifiche di vendita. Le prove fisiche vengono effettuate a circa 25 °C (77 °F) 75% RH , se non specificato diversamente.</p>
<p>SICUREZZA E MANIPOLAZIONE</p>	<p>Leggere tutte le istruzioni e le avvertenze prima di usare i prodotti Evercoat. Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili online visitando il sito evercoat.com.</p>