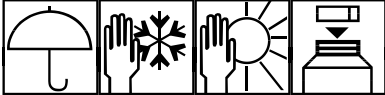


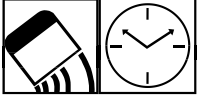



TECHNISCHES DATENBLATT

EuroSand™
Füllspachtel

104270

ANWENDUNGS- ZWECKE:	<p>NUR ZUM GEBRAUCH DURCH FACHPERSONAL</p> <p>Ein Polyester kitt zum Füllen und Glätten von Karosserie-Lackierungen, kleinen Löchern, Schleifspuren, Vertiefungen und anderen Oberflächenmängeln. Bietet gute Haftung auf Stahl, verzinktem und anderem zinkbeschichteten Stahl, Aluminium und auf den meisten steifen bis halbsteifen Glasfaserstoffen und Duroplasten.</p>																		
LAGERUNG:	 <p>Nach örtlichen Vorschriften und Bestimmungen lagern. Warnhinweise auf dem Etikett beachten. Nicht bei über 25 °C lagern. In einem kühlen, gut gelüfteten Bereich abseits unverträglicher Materialien und Entzündungsquellen lagern. Von Oxidationsmitteln, starken Laugen und scharfen Säuren fernhalten. Nicht rauchen. Zugang durch Unbefugte verhindern. Geöffnete Behälter müssen sorgfältig wieder abgedichtet und aufrecht gelagert werden, um ein Austreten der Substanz zu verhindern. Nicht in die Kanalisation entleeren. Das gemischte Produkt darf nicht wieder in den Behälter gefüllt werden.</p>																		
VORBEREITUNG:	 <p>Den gesamten Reparaturbereich vor dem Schleifen zuerst mit Wasser und Seife und dann mit einer milden entfettenden Reinigungslösung reinigen. Den Reparaturbereich schmirgeln und dabei nur den Lack abtragen. Mit einer feineren Körnung jegliche rauen Schleifkratzer entfernen und den Lack ansatzlos beischleifen. Anschließend den Staub entfernen.</p>																		
MISCHEN:	 <p><i>Nur mit einer Härterpaste verwenden.</i></p> <p>2 Gew-% Härter abmessen (d.h. ca. eine Raupe der Härterpaste von Rand zu Rand durch die Mitte einer 10 cm großen Lache ziehen). Bei Durchmessern von mehr als 10 cm muss auch mehr Härter verwendet werden. Gründlich vermischen, bis eine einheitliche Farbe erzielt wird.</p>																		
AUFTRAGEN:	 <p>In dünnen Schichten auftragen und gleichmäßig verteilen. Nicht über frische oder noch nicht vollständige ausgehärtete Beschichtungen auftragen. Vor der Endbearbeitung vollständig trocknen lassen.</p>																		
ENDBEARBEITUN G:	 <p>Erhöhungen abschmirgeln. Raue Schleifkratzer außerhalb des Reparaturbereichs während des ersten Schnittes vermeiden. Fein schleifen und beischleifen, um jegliche Kratzer zu entfernen.</p>																		
TECHNISCHE DATEN:	<table border="1"> <tr> <td>Farbe</td> <td>Weiß</td> </tr> <tr> <td>Flammpunkt</td> <td>Offener Tiegel: 35 °C</td> </tr> <tr> <td>Relative Dichte</td> <td>1,02</td> </tr> <tr> <td>Dampfdichte</td> <td>>1 [Luft = 1]</td> </tr> <tr> <td>Untere Explosionsgrenze</td> <td>Untere: 1,1 %</td> </tr> <tr> <td>Obere Explosionsgrenze</td> <td>Obere: 6,1 %</td> </tr> <tr> <td>Löslichkeit</td> <td>In den folgenden Substanzen unlöslich: kaltes und heißes Wasser.</td> </tr> <tr> <td>Gewicht</td> <td>Durchschnittlich 1018,5 g/l</td> </tr> <tr> <td>Topfzeit</td> <td>4-6 Minuten</td> </tr> </table>	Farbe	Weiß	Flammpunkt	Offener Tiegel: 35 °C	Relative Dichte	1,02	Dampfdichte	>1 [Luft = 1]	Untere Explosionsgrenze	Untere: 1,1 %	Obere Explosionsgrenze	Obere: 6,1 %	Löslichkeit	In den folgenden Substanzen unlöslich: kaltes und heißes Wasser.	Gewicht	Durchschnittlich 1018,5 g/l	Topfzeit	4-6 Minuten
Farbe	Weiß																		
Flammpunkt	Offener Tiegel: 35 °C																		
Relative Dichte	1,02																		
Dampfdichte	>1 [Luft = 1]																		
Untere Explosionsgrenze	Untere: 1,1 %																		
Obere Explosionsgrenze	Obere: 6,1 %																		
Löslichkeit	In den folgenden Substanzen unlöslich: kaltes und heißes Wasser.																		
Gewicht	Durchschnittlich 1018,5 g/l																		
Topfzeit	4-6 Minuten																		

EVERCOAT Produktions
Evercoat

TECHNISCHES DATENBLATT

EuroSand™
Füllspachtel

104270

	<table><tr><td>Trocknungszeit bis zur Schleifbarkeit</td><td>20 Minuten</td></tr><tr><td>Viskosität</td><td>2000.000-250.000 cps</td></tr><tr><td>Shore Härte D</td><td>60 bis 65 (24 Std. Aushärtung)</td></tr><tr><td>Max. empfohlene Dicke (geschmirgelt)</td><td>3 mm</td></tr><tr><td>Inhalt und Vorsichtshinweis</td><td>Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich</td></tr><tr><td>Flüchtige organische Verbindungen (VOC)</td><td>2004/42/IIB(b)(250)(38) IIB/b. Spachtelmasse/Füllspachtel – Alle Arten. EU-Grenzwerte: 250 g/l. (2007) Dieses Produkt enthält maximal 38 g/l VOC.</td></tr></table> <p>Bei diesen Eigenschaften handelt es sich um typische Werte, die nicht als Verkaufspunkte herangezogen werden dürfen. Falls nicht anderweitig vermerkt, wurden physikalische Tests bei ca. 25 °C/ 75 % r.F. durchgeführt.</p>	Trocknungszeit bis zur Schleifbarkeit	20 Minuten	Viskosität	2000.000-250.000 cps	Shore Härte D	60 bis 65 (24 Std. Aushärtung)	Max. empfohlene Dicke (geschmirgelt)	3 mm	Inhalt und Vorsichtshinweis	Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich	Flüchtige organische Verbindungen (VOC)	2004/42/IIB(b)(250)(38) IIB/b. Spachtelmasse/Füllspachtel – Alle Arten. EU-Grenzwerte: 250 g/l. (2007) Dieses Produkt enthält maximal 38 g/l VOC.
Trocknungszeit bis zur Schleifbarkeit	20 Minuten												
Viskosität	2000.000-250.000 cps												
Shore Härte D	60 bis 65 (24 Std. Aushärtung)												
Max. empfohlene Dicke (geschmirgelt)	3 mm												
Inhalt und Vorsichtshinweis	Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich												
Flüchtige organische Verbindungen (VOC)	2004/42/IIB(b)(250)(38) IIB/b. Spachtelmasse/Füllspachtel – Alle Arten. EU-Grenzwerte: 250 g/l. (2007) Dieses Produkt enthält maximal 38 g/l VOC.												
SICHERHEIT U. HANDHABUNG:	Vor Gebrauch von Evercoat-Produkten alle Anweisungen und Warnhinweise lesen. Die Sicherheitsdatenblätter sind im Internet unter evercoat.com zu finden.												

EVERCOAT®
Fiberglass
Evercoat