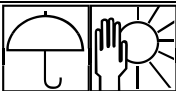




DANE TECHNICZNE

Klej do napraw plastików Uretan o średnim czasie twardnienia

104185

OPIS:	Dwuskładnikowy uretanowy materiał do napraw o niezwyklej sile wiązania i podatności na szlifowanie, o średnim czasie twardnienia.
ZASTOSOWANIA:	TYLKO DO CELÓW PROFESJONALNYCH Materiał uretanowy służy do reperacji nie przenoszących obciążeń plastycznych elementów motoryzacyjnych z włókna szklanego, SMC, PUR, RIM, RRIM, PP, TPO, TPE, EPDM oraz innych motoryzacyjnych plastików.
PRZECHOWYWANIE:	 Przechowywać zgodnie z przepisami miejscowymi. Zachować zalecane na etykiecie odnośnie środków ostrożności. Przechowywać w chłodnym, dobrze przewietrzanym miejscu, z dala od niekompatybilnych materiałów i źródeł zapłonu. Trzymać z dala od źródeł ciepła i bezpośredniego nasłonecznienia. Trzymać z dala od utleniaczy, silnych zasad, silnych kwasów, amin, alkoholi i wody. Nie palić. Chronić przed osobami nieupoważnionymi. Otwarte pojemniki muszą być starannie uszczelnione i przechowywane w pozycji pionowej, aby zapobiec wyciekom. Nie wylewać do ścieków.
PRZYGOTOWANIE:	 Umyć naprawiane miejsce mydłem i ciepłą wodą. Zostawić do całkowitego wyschnięcia. Można przyspieszyć suszenie stosując sprężone powietrze lub podgrzewanie. Na czystą, nie zostawiającą włosków szmatkę nałożyć zmywacz Panel Prep i przetrzeć naprawianą powierzchnię. Wycierać od środka ku krawędzi naprawianego obszaru. Wytrzeć do sucha czystą szmatką. Przeszlifować i ukształtować naprawianą powierzchnię według zaleceń. Oczyszczyć ponownie za pomocą Panel Prep. Nakładać wzmacniacz adhezji Adhesion Promoter zgodnie z zaleceniami
MIESZANIE:	 Wypoziomować nabój, aby całkowicie usunąć powietrze. Wycisnąć kroplę kleju długości statycznej końcówki mieszadła, aby sprawdzić prawidłowość mieszanki.
SPOSÓB UŻYCIA:	 Nałożyć klej uretanowy. Zostawić do wyschnięcia i przeszlifować. Oczyszczyć ponownie za pomocą Panel Prep.
WYKAŃCZANIE:	Nałożyć warstwę podkładową zgodnie z zaleceniami producenta lakieru.

DANE TECHNICZNE

Klej do napraw plastików
Uretan o średnim czasie twardnienia

104185

SPECYFIKACJE TECHNICZNE:	Kolor	Czarny/kryjący
	Stan skupienia	Ciecz
	Temp. zapłonu	Otwarte naczynie: >200°C (>392°F)
	Gęstość względna	1,32
	Gęstość pary	8,5 [powietrze = 1]
	Rozpuszczalność	Nierozpuszczalny w następujących materiałach: woda zimna i gorąca.
	Czas wiązania	5-10 minut
	Czas szlifowania	45-60 minut
	Czas malowania	1 godzina
	Pełne stwardnienie	3 godziny
	Składniki i przestrogi	Karta charakterystyki niebezpiecznej substancji chemicznej (MSDS) dostępna na żądanie.
	Lotne związki organiczne	Brak Lotne związki organiczne (VOC) zgodne z Dyrektywą WE 2004/24/42/CE z 21 kwietnia 2004 r.
	BEZPIECZEŃSTWO I TRANSPORT WEWNĘTRZNY:	Przed użyciem produktów Evercoat należy przeczytać wszystkie instrukcje i ostrzeżenia. Kartę charakterystyki niebezpiecznej substancji chemicznej można znaleźć na stronie internetowej evercoat.com.