


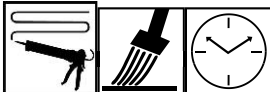


ARKUSZ DANYCH TECHNICZNYCH

Klej do Metalu — Szybkoschnący

104112

OPIS:	Szybkoschnący klej epoksydowy do łączenia powierzchni metalowych.																										
ZASTOSOWANIA:	WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Klej można stosować do wymiany okładzin drzwi, dachów, płyt nadwozi, klap skrzyń ciężarówek, ścianek bocznych pojazdów użytkowych i innych paneli nie przenoszących obciążeń. Klej odznacza się doskonałą przylepnością do stali niemalowanej, stali ocynkowanej, aluminium i powlekanych paneli epoksydowych. Spełnia specyfikacje GM6449G.																										
PRZECHOWYWANIE:	 Przechowywać zgodnie z lokalnymi przepisami. Stosować się do ostrzeżeń na. Przechowywać w chłodnym, dobrze przewietrzanym pomieszczeniu z dala od niekompatybilnych materiałów i źródeł zapłonu. Trzymać z dala od: środków utleniających, silnych zasad i silnych kwasów. Nie palić. Chronić przed dostępem osób nieupoważnionych. Zużyte naboje przechowywać końcówką skierowaną ku dołowi. Nie wylewać do ścieków.																										
PRZYGOTOWANIE:	 Umyć naprawiane miejsce mydłem i ciepłą wodą. Pozostawić do całkowitego wyschnięcia.																										
MIESZANIE:	 Wypoziomować nabój, aby całkowicie usunąć powietrze. Wycisnąć kroplę kleju długości nieruchomej końcówki mieszadła, aby sprawdzić prawidłowość mieszanki.																										
SPOSÓB UŻYCIA:	 Nałożyć kroplę kleju na ramę i na nowy panel. Rozprowadzić klej cienką warstwą na całą odsłoniętą powierzchnię metalu. Nałożyć 1 - 1,25 cm kleju na ramę lub na nowy panel. Ustawić panel naprzeciw ramy. W razie potrzeby przesunąć panel. Docisnąć lub przykręcić panel do ramy. Pozostawić dociski lub śruby na 25-30 minut. Usunąć nadmiar kleju ze spoin.																										
WYKAŃCZANIE:	-																										
SPECYFIKACJE TECHNICZNE:	<table border="1"> <tr> <td>Kolor</td> <td>Czarny/biały – złamana biel</td> </tr> <tr> <td>Stan skupienia</td> <td>Ciecz</td> </tr> <tr> <td>Punkt zapłonu</td> <td>Otwarty tygiel >10°C (>50°F)</td> </tr> <tr> <td>pH</td> <td>3 do 3,5</td> </tr> <tr> <td>Gęstość względna</td> <td>1,03</td> </tr> <tr> <td>Gęstość pary</td> <td>>1 [powietrze = 1]</td> </tr> <tr> <td>Rozpuszczalność</td> <td>Nierozpuszczalny w następujących materiałach: w zimnej i gorącej wodzie</td> </tr> <tr> <td>Czas wiązania</td> <td>10-15 minut</td> </tr> <tr> <td>Czas dociskania</td> <td>25-30 minut</td> </tr> <tr> <td>Czas do malowania</td> <td>4 godziny przy temperaturze 21°C (70°F)</td> </tr> <tr> <td>Czas pełnego stwardnienia</td> <td>4 godziny przy temperaturze 21°C (70°F)</td> </tr> <tr> <td>Skład i ostrzeżenia</td> <td>Karta charakterystyki bezpieczeństwa materiału dostępna na życzenie</td> </tr> <tr> <td>LZO</td> <td>50 g/l (0,42 funtów/galon) Zawartość lotnych związków organicznych (LZO) zgodna z dyrektywą Unii Europejskiej 2004/24/42/CE z 21 kwietnia 2004 r.</td> </tr> </table>	Kolor	Czarny/biały – złamana biel	Stan skupienia	Ciecz	Punkt zapłonu	Otwarty tygiel >10°C (>50°F)	pH	3 do 3,5	Gęstość względna	1,03	Gęstość pary	>1 [powietrze = 1]	Rozpuszczalność	Nierozpuszczalny w następujących materiałach: w zimnej i gorącej wodzie	Czas wiązania	10-15 minut	Czas dociskania	25-30 minut	Czas do malowania	4 godziny przy temperaturze 21°C (70°F)	Czas pełnego stwardnienia	4 godziny przy temperaturze 21°C (70°F)	Skład i ostrzeżenia	Karta charakterystyki bezpieczeństwa materiału dostępna na życzenie	LZO	50 g/l (0,42 funtów/galon) Zawartość lotnych związków organicznych (LZO) zgodna z dyrektywą Unii Europejskiej 2004/24/42/CE z 21 kwietnia 2004 r.
Kolor	Czarny/biały – złamana biel																										
Stan skupienia	Ciecz																										
Punkt zapłonu	Otwarty tygiel >10°C (>50°F)																										
pH	3 do 3,5																										
Gęstość względna	1,03																										
Gęstość pary	>1 [powietrze = 1]																										
Rozpuszczalność	Nierozpuszczalny w następujących materiałach: w zimnej i gorącej wodzie																										
Czas wiązania	10-15 minut																										
Czas dociskania	25-30 minut																										
Czas do malowania	4 godziny przy temperaturze 21°C (70°F)																										
Czas pełnego stwardnienia	4 godziny przy temperaturze 21°C (70°F)																										
Skład i ostrzeżenia	Karta charakterystyki bezpieczeństwa materiału dostępna na życzenie																										
LZO	50 g/l (0,42 funtów/galon) Zawartość lotnych związków organicznych (LZO) zgodna z dyrektywą Unii Europejskiej 2004/24/42/CE z 21 kwietnia 2004 r.																										

ARKUSZ DANYCH TECHNICZNYCH

Klej do Metalu
— Szybkoschnący

104112

BEZPIECZEŃSTWO I POSTĘPOWANIE Z PRODUKTEM:	Przed użyciem produktów Evercoat należy przeczytać wszystkie zalecenia i ostrzeżenia. Kartę charakterystyki bezpieczeństwa materiału (MSDS) można znaleźć na stronie internetowej pod adresem evercoat.com.
---	---