

PRODUIT : Panel Bond-30

NUMÉRO DE PIÈCE : 1006030      Cartouche de 200 ml      6 unités/boîte

**DESCRIPTION:** Panel Bond-30 N° 6030 d'Evercoat est une colle époxy à deux composants utilisée pour remplacer diverses pièces de carrosserie. Celle-ci peut être utilisée pour coller les SMC sur les SMC, le métal sur le métal et les SMC sur le métal. Panel Bond-30 possède des propriétés anticorrosion qui éliminent la nécessité d'utiliser un apprêt époxy ou une peinture primaire réactive. Elle est livrée avec une garantie à vie offerte par Evercoat.

**SUBSTRATS :**



- Acier profilé à froid
- Aluminium
- SMC
- Fibre de verre

**REMARQUE :** Tous les substrats doivent être correctement sablés et nettoyés avant l'application de l'apprêt pour une performance optimale. Suivre les recommandations OEM pour des procédures de jonction.

**NETTOYAGE :**



- La surface doit être propre et exempte de poussière, d'huile, de graisse et de cire
- Laver toutes les surfaces avec du savon et de l'eau
- Faire suivre le lavage au savon et à l'eau par un nettoyant polyvalent

**PRÉPARATION :**



- Enlever le panneau endommagé et sabler toutes les zones devant être collées ou soudées afin d'enlever l'ancienne la vieille colle et peinture et les vieux apprêts et autres contaminants
- Enlever la poussière en utilisant de l'air comprimé puis nettoyer de nouveau avec un nettoyant polyvalent
- Redresser les pièces en métal endommagées et assembler les pièces à sec

**REMARQUE :** Pour davantage de détails se reporter aux procédures recommandées par le constructeur du véhicule afin de préparer les panneaux pour le collage

### APPLICATION :

- Ajuster la cartouche, fixer l'embout à mélange statique Evercoat N° 100817 inclut, puis vaporiser un cordon de colle à l'aide de la soufflette de la longueur de l'embout à mélange statique afin de vérifier si le mélange est adéquat.  
**Utiliser Static Mix Tips N° 100817 d'Evercoat lorsque des embouts supplémentaires sont requis.**
- Appliquer un cordon de colle sur toutes les surfaces métalliques nues des deux pièces devant être collées
- Brosser la colle pour former une fine couche afin de couvrir tout le métal nu exposé.
- Appliquer un cordon de colle sur le châssis et le nouveau panneau.
- Serrer le nouveau panneau en position
- Ne pas retirer les pinces pour une durée de 1.5 – 2 heures.
- Enlever tout surplus de colle des jointures.

**REMARQUE : Ce produit n'est pas destiné au collage de composants structuraux. Si vous n'êtes pas certain(e) si un panneau doit être collé, veuillez vous référer aux directives du constructeur du véhicule pour le collage ou la soudure du panneau. Suivez toujours les recommandations du constructeur du véhicule et les instructions sur l'utilisation des adhésifs/colles.**

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

Temps de prise	30-35 minutes
Temps de serrage	90-120 minutes
Temps de durcissement	12 heure

**REMARQUE : Tests physiques effectués à approximativement 72°F (22°C) / 75% RH sauf indication contraire.**

### SÉCURITÉ ET MANIPULATION :

Pour usage professionnel uniquement, lire toutes les instructions et les avertissements avant d'utiliser les produits Evercoat. Maintenir la cartouche ouverte et entreposer dans un endroit sec et frais.

Les fiches de données portant sur la sécurité sont disponibles en ligne sur [www.evercoat.com](http://www.evercoat.com).