

PRODUCTO: Panel Adhesivo-30

N.º DE PIEZA: 1006030 **Envase de 200mL** **6 unidades por caja**

DESCRIPCIÓN: Evercoat #6030 Panel Bond-30 es un adhesivo epoxi de dos componentes que se usa para reemplazar distintos paneles de carrocería. Se puede utilizar para unir SMC a SMC, metal con metal y SMC con metal. Panel Bond-30 tiene propiedades inhibitoras de corrosión que eliminan la necesidad de imprimación epoxi o primarios de autograbado. Está respaldado por la garantía total de por vida Evercoat.

SUSTRATOS:



- Acero laminado en frío
- Aluminio
- SMC
- Fibra de vidrio

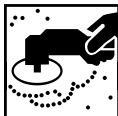
NOTA: Todos los sustratos deben ser lijados y limpiados adecuadamente antes de su aplicación para un rendimiento óptimo. Siga las recomendaciones de fábrica (OEM) para los procedimientos de adhesión.

LIMPIEZA:



- La superficie debe estar limpia de polvo, aceite, grasa y cera
- Limpie todas las superficies con agua y jabón
- Después, lave con limpiador solvente multiusos

PREPARACIÓN:



- Quite el panel dañado y lije todas las áreas que van a ser unidas o soldadas para quitar el adhesivo anterior, pintura, imprimación y demás contaminantes
- Quite el polvo utilizando aire comprimido y vuelva a limpiar con limpiador solvente multiusos
- Enderece el metal dañado y ajuste en seco las piezas

NOTA: Para más información, consulte los procedimientos recomendados por el fabricante del vehículo para preparar los paneles para adhesión

APLICACIÓN:

- Iguale el cartucho, añada el producto incluido Evercoat #100817 Static Mix Tip y con la pistola ponga un cordón de material de la longitud de la punta de mezclado para revisar que tenga un mezclado apropiado
Use Evercoat #100817 Static Mix Tips cuando se requieran puntas adicionales
- Aplique un cordón de adhesivo a todo las superficies con metal desnudo de las dos piezas a ser unidas
- Cepille el adhesivo hasta obtener una capa delgada que cubra todo el metal desnudo expuesto.
- Aplique un cordón de adhesivo al marco o al nuevo panel
- Coloque la abrazadera al nuevo panel en su posición apropiada
- No remueva las abrazaderas durante 1.5 – 2 horas
- Remover el exceso de adhesivo de las uniones.

NOTA: Este producto no está hecho para unir componentes estructurales. Si no está seguro si un panel debe ser unido, entonces refiérase a la guía de fabricante del vehículo para unir o soldar panel. Siempre siga las recomendaciones o instrucciones del fabricante del vehículo para el uso de adhesivos de unión.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Tiempo de trabajo	30 a 35 minutos
Tiempo con abrazaderas	90 a 120 minutos
Tiempo de curado	12 horas

NOTA: Ensayos físicos llevados a cabo a aproximadamente 22°C (72°F) /75% de humedad relativa a menos que se indique lo contrario.

SEGURIDAD Y MANEJO:

Lea todas las instrucciones y advertencias antes de utilizar los productos de Evercoat. Mantenga el cartucho cerrado y almacene en un lugar seco y fresco. Puede consultar en línea las fichas de datos de seguridad en www.evercoat.com.