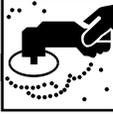


# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Песок для шлифовки

104708

104709

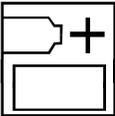
<p><b>НАЗНАЧЕНИЕ:</b></p>	<p><b>ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ</b>  <b>Песок для шлифовки</b> представляет собой полиэфирный грунтовочный состав с высоким содержанием твердых частиц, а также высоким содержанием сухого остатка, который превосходно подходит для заполнения большинства неровных и шероховатых поверхностей одним слоем. Он обладает замечательными качествами сцепления со стекловолокном, SMC, кузовной шпатлевкой и деревянными поверхностями. Песок для шлифовки отвечает требованиям законодательства относительно легкоиспаряющихся органических соединений (VOC) и обеспечивает превосходное основание для любой лакокрасочной системы.</p>
<p><b>СПОСОБ ХРАНЕНИЯ:</b></p>	 <p>Хранить в соответствии с действующими в стране нормативными актами. Соблюдать меры предосторожности, указанные на этикетке. Хранить в прохладном, хорошо вентилируемом помещении вдали от несовместимых материалов и источников возгорания. Не допускать: взаимодействия с окислительными средствами, сильнодействующими щелочами и кислотами. Не курить. Предупреждать несанкционированный доступ. Открытые контейнеры следует тщательно закупоривать и хранить в вертикальном положении для предупреждения утечки. Не высвобождать содержимое в канализационную систему. Никогда не возвращать смешанный состав обратно в контейнер.</p>
<p><b>ОСНОВА:</b></p>	 <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Стекловолокно</li> <li><input type="checkbox"/> SMC</li> <li><input type="checkbox"/> Жесткий пластик</li> <li><input type="checkbox"/> Кузовная шпатлевка или наполнитель</li> <li><input type="checkbox"/> Эпоксидный грунтовочный состав</li> </ul>
<p><b>ОЧИСТКА:</b></p>	 <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Поверхность должна быть чистой и не содержащей грязь, масло, смазку и воск.</li> <li><input type="checkbox"/> Для мягкой очистки <b>необработанной, открытой стекловолоконной поверхности</b> рекомендуется очистить открытый участок с помощью <b>ацетона</b>.</li> </ul>
<p><b>ПОДГОТОВКА:</b></p>	<p><b>Необработанная сталь, гальванизированная сталь и обнаженный алюминий</b></p>  <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Перед использованием песка для шлифовки все обнаженные металлы должны быть обработаны высококачественной самопротравливающей грунтовкой или эпоксидным грунтовочным составом.</li> <li><input type="checkbox"/> Следуйте рекомендациям производителя краски для подготовки поверхности и повторного нанесения самопротравливающей грунтовки или эпоксидного грунтовочного состава.</li> </ul> <p><b>Ранее окрашенные поверхности</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Зачистите необходимый участок и отшлифуйте поверхность эксцентриковой шлифмашиной с наждачной бумагой (180, 220 и затем 320).</li> <li><input type="checkbox"/> Перед использованием песка для шлифовки выполните конечную очистку с помощью качественного растворителя воска и смазки, чтобы удалить остатки.</li> </ul> <p><b>Кузовная шпатлевка или наполнитель</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Отшлифуйте кузовную шпатлевку или наполнитель</li> </ul>

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Песок для шлифовки

104708

104709

		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> наждачной бумагой с зернистостью 180–220.</li> <li><input type="checkbox"/> Обработайте края наждачной бумагой (320).</li> <li><input type="checkbox"/> Продуйте поверхность с помощью продувочного пистолета.</li> </ul>
<b>СМЕШИВАНИЕ:</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Перед смешиванием тщательно встряхните.</li> <li><input type="checkbox"/> Добавьте один тюбик (30 г) жидкого отвердителя к одной кварте песка для шлифовки или <b>2% от веса</b>, а затем тщательно размешайте.</li> <li><input type="checkbox"/> Срок хранения составляет 45 минут при температуре 75 °F (24 °C)</li> <li><input type="checkbox"/> <b>Не оставляйте продукт в пистолете-распылителе дольше 30 минут.</b></li> </ul>
<b>ПРИМЕНЕНИЕ:</b>	 Нанесите 2–3 средних влажных слоя с интервалами в 10–15 минут.	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Возьмите грунтовочный пистолет с форсункой/колпачком 2,0 мм или больше (распыление выполняйте при показателе давления воздуха, который указан производителем краскораспылителя).</li> </ul>
<b>ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ОТДЕЛКА:</b>	 После высыхания обработайте песок для шлифовки наждачной бумагой (400–600) перед тем, как переходить к следующему этапу.	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Песок для шлифовки будет готов к обработке примерно через 2 часа, в зависимости от пленкообразования</li> <li><input type="checkbox"/> Нанесение самопротравливающей грунтовки может увеличить время высыхания до 4–6 часов.</li> </ul>
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ:</b>	Цвет	Серый, светлый
	Физическое состояние	Жидкость
	Толщина сухой пленки	4,0–6,0 мил на слой
	Твердые частицы по объему	57%–62%
	Твердые частицы по весу	71%–74%
	Вязкость (готовность к распылению)	30–35 секунд в Zahn № 3
	Покрытие при 1 мил 100% нанесении	29,5 м <sup>2</sup> /л
	Содержание и меры предосторожности	Паспорт безопасности можно получить по соответствующему запросу
	Легкоиспаряющееся органическое соединение (VOC)	2004/42/ИВ(б)(250)(151) ИВ/б. Кузовная шпатлевка/герметик – все типы. Предельные значения по нормам ЕС: 250 г/л (2007). Максимальное содержание VOC для данного продукта составляет 151 г/л.
Свойства продукта представлены типовыми значениями и не должны рассматриваться как торговые спецификации. Если не указано иначе, то физические испытания проводились при температуре около 25 °C (77 °F) и относительной влажности 75%.		
<b>ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:</b>	Перед использованием продукции Evercoat прочитайте все инструкции и предупреждения. Паспорт безопасности можно найти в сети Интернет по адресу evercoat.com.	