


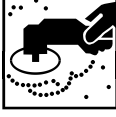


FICHES DE DONNÉES TECHNIQUES

Slick Sand

104708

104709

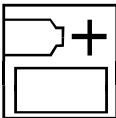


<p>UTILISATIONS :</p>	<p>UNIQUEMENT À USAGE PROFESSIONNEL Slick Sand est un apprêt surfaçant polyester à haute teneur en solides, à pouvoir garnissant élevé, idéal pour le remplissage de la plupart des surfaces rugueuses et irrégulières en une seule couche. Il présente une excellente adhérence aux fibres de verre, SMC, mastic de finition et surfaces en bois. Slick Sand est conforme aux normes sur les COV et assure une excellente base pour n'importe quel système de peinture.</p>
<p>STOCKAGE :</p>	 <p>Stocker selon les directives locales. Respecter les précautions indiquées sur l'étiquette. Stocker dans un endroit frais et bien aéré, à l'écart de matériaux incompatibles et de sources d'inflammation. Conserver à l'écart des : agents oxydants, bases et acides forts. Ne pas fumer. Empêcher l'accès non autorisé. Les récipients ouverts doivent être refermés avec soin et gardés à la verticale pour empêcher toute fuite. Ne pas vider dans les égouts. Ne jamais remettre un produit mélangé dans le contenant.</p>
<p>SUBSTRATS :</p>	 <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Fibre de verre <input type="checkbox"/> SMC <input type="checkbox"/> Plastiques rigides <input type="checkbox"/> Mastic de finition <input type="checkbox"/> Apprêt époxydique
<p>NETTOYAGE :</p>	 <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> La surface doit être propre et exempte de saletés, d'huile, de graisse et de cire <input type="checkbox"/> Pour le nettoyage des fibres de verre brutes, exposées à l'aide d'un solvant, il est recommandé de nettoyer la surface exposée avec de l'acétone.
<p>PRÉPARATION :</p>	<p>Acier non traité, acier galvanisé et aluminium nu</p>  <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Tous les métaux nus doivent être traités avec un apprêt époxydique ou une peinture primaire réactive de haute qualité avant l'application de Slick Sand <input type="checkbox"/> Suivre les recommandations du fabricant de la peinture concernant la préparation de surface et le recouvrement de l'apprêt époxydique ou de la peinture primaire réactive <p>Surfaces pré-peintes</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Poncer la zone à réparer et rattraper le fini à l'aide d'un papier de verre de 180 grains, 220 grains, puis finir avec du papier de verre de 320 grains sur une ponceuse orbitale spéciale <input type="checkbox"/> Effectuer le nettoyage final avec un produit décapant de qualité pour la cire et la graisse afin d'éliminer les résidus du ponçage avant d'appliquer le Slick Sand <p>Mastic de finition</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Finir le ponçage du mastic de finition avec du papier de verre de 180 à 220 grains <input type="checkbox"/> Rattraper le fini avec du papier de verre de 320 grains <input type="checkbox"/> Éliminer les résidus à la surface à l'aide d'une soufflette

FICHES DE DONNÉES TECHNIQUES

Slick Sand

104708

104709

MÉLANGE :		<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Agiter et remuer fortement avant de mélanger <input type="checkbox"/> Ajouter un tube (30 grammes) de durcisseur liquide à un quart de gallon (0,946 l) de Slick Sand ou 2 % par poids et bien mélanger <input type="checkbox"/> Le délai d'utilisation est de 45 minutes à 24 °C (75 °F) <input type="checkbox"/> Ne pas laisser le produit dans le pistolet de pulvérisation pendant plus de 30 minutes 																				
APPLICATION :		<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Utiliser un pistolet pour la couche d'apprêt avec un chapeau d'air/buse pour fluide de 2,0 mm ou plus (pulvériser selon la pression d'air recommandée par le fabricant du pistolet pulvérisateur) <input type="checkbox"/> Appliquer 2 à 3 couches moyennement chargées, en permettant une durée de séchage de 10 à 15 minutes après chaque couche 																				
FINITION :		<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Slick Sand est prêt à être poncé environ 2 heures après l'application, selon l'accumulation du produit <input type="checkbox"/> L'application par-dessus une peinture primaire réactive peut allonger le temps de séchage de 4 à 6 heures <input type="checkbox"/> Dès qu'il est sec, poncer le Slick Sand avec du papier de verre de 400 à 600 grains avant de passer à l'étape suivante 																				
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Couleur</td> <td>Liquide gris</td> </tr> <tr> <td>État physique</td> <td>Liquide</td> </tr> <tr> <td>Épaisseur du feuil sec (DFT)</td> <td>0,1 à 0,15 mm par couche</td> </tr> <tr> <td>Matières solides par volume donné</td> <td>57 % - 62 %</td> </tr> <tr> <td>Matières solides par poids</td> <td>71 % - 74 %</td> </tr> <tr> <td>Viscosité (prêt à pulvériser)</td> <td>30 à 35 secondes dans une tasse Zahn n° 3</td> </tr> <tr> <td>Pouvoir couvrant à 0,0254 mm avec transfert 100 %</td> <td>111,5 m² (1 200 pi²) par 3,78 l (1 gallon U.S.)</td> </tr> <tr> <td>Composition et précautions d'emploi</td> <td>Fiche technique santé-sécurité disponible sur demande</td> </tr> <tr> <td>COV</td> <td>2004/42/IIIB(b)(250)(151) IIB/b. Mastic/obturateur – tous types. Valeurs limites UE : 250 g/l (2007) Ce produit contient 151 g/l de COV maxi.</td> </tr> <tr> <td colspan="2"> Les propriétés du produit sont des valeurs typiques et ne peuvent être considérées comme des spécifications commerciales. Tests physiques réalisés à environ 25° C (77° F)/HR 75 % sauf indication contraire. </td> </tr> </table>		Couleur	Liquide gris	État physique	Liquide	Épaisseur du feuil sec (DFT)	0,1 à 0,15 mm par couche	Matières solides par volume donné	57 % - 62 %	Matières solides par poids	71 % - 74 %	Viscosité (prêt à pulvériser)	30 à 35 secondes dans une tasse Zahn n° 3	Pouvoir couvrant à 0,0254 mm avec transfert 100 %	111,5 m ² (1 200 pi ²) par 3,78 l (1 gallon U.S.)	Composition et précautions d'emploi	Fiche technique santé-sécurité disponible sur demande	COV	2004/42/IIIB(b)(250)(151) IIB/b. Mastic/obturateur – tous types. Valeurs limites UE : 250 g/l (2007) Ce produit contient 151 g/l de COV maxi.	Les propriétés du produit sont des valeurs typiques et ne peuvent être considérées comme des spécifications commerciales. Tests physiques réalisés à environ 25° C (77° F)/HR 75 % sauf indication contraire.	
Couleur	Liquide gris																					
État physique	Liquide																					
Épaisseur du feuil sec (DFT)	0,1 à 0,15 mm par couche																					
Matières solides par volume donné	57 % - 62 %																					
Matières solides par poids	71 % - 74 %																					
Viscosité (prêt à pulvériser)	30 à 35 secondes dans une tasse Zahn n° 3																					
Pouvoir couvrant à 0,0254 mm avec transfert 100 %	111,5 m ² (1 200 pi ²) par 3,78 l (1 gallon U.S.)																					
Composition et précautions d'emploi	Fiche technique santé-sécurité disponible sur demande																					
COV	2004/42/IIIB(b)(250)(151) IIB/b. Mastic/obturateur – tous types. Valeurs limites UE : 250 g/l (2007) Ce produit contient 151 g/l de COV maxi.																					
Les propriétés du produit sont des valeurs typiques et ne peuvent être considérées comme des spécifications commerciales. Tests physiques réalisés à environ 25° C (77° F)/HR 75 % sauf indication contraire.																						
SÉCURITÉ ET MANIPULATION :	<p>Avant d'utiliser les produits Evercoat, lire toutes les instructions et les mises en garde. Les fiches techniques santé-sécurité sont disponibles en ligne sur evercoat.com.</p>																					