





# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Slick Sand

104708

104709

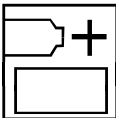


<p><b>USOS:</b></p>	<p><b>SÓLO PARA USO PROFESIONAL</b>  <b>Slick Sand</b> es un tapaporos o emplaste de poliéster, de gran espesor y muy sólido, ideal para rellenar la mayoría de las superficies rugosas e irregulares con una sola capa. Presenta una excelente adhesión a fibra de vidrio, SMC, relleno de carrocerías y superficies de madera. Slick Sand cumple con las normativas de compuestos orgánicos volátiles y proporciona una excelente base para cualquier sistema de pintura.</p>	
<p><b>ALMACENAMIENTO:</b></p>		<p>Almacene de acuerdo con las normativas locales. Respete las precauciones de la etiqueta. Almacene en un área fresca, bien ventilada lejos de materiales incompatibles y de fuentes de ignición. Mantenga lejos de: agentes oxidantes, álcalis fuertes y ácidos fuertes. No fume junto al producto. Evite el acceso no autorizado. Los envases que se hayan abierto deben volver a cerrarse con cuidado y mantenerse en posición vertical para evitar fugas. No los vacíe en desagües. No devuelva nunca el producto mezclado al envase.</p>
<p><b>SUSTRATOS:</b></p>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Fibra de vidrio</li> <li><input type="checkbox"/> SMC</li> <li><input type="checkbox"/> Plásticos rígidos</li> <li><input type="checkbox"/> Relleno o masilla para carrocerías</li> <li><input type="checkbox"/> Imprimador epoxi</li> </ul>
<p><b>LIMPIEZA:</b></p>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Todos los metales desnudos deben ser tratados con una imprimación epoxi de alta calidad antes de la aplicación de Slick Sand</li> <li><input type="checkbox"/> Para disolver <b>fibra de vidrio expuesta sin tratar</b> limpia, se recomienda limpiar el área expuesta con <b>acetona</b>.</li> </ul>
<p><b>PREPARACIÓN:</b></p>	<p><b>Acero sin tratar, acero galvanizado y aluminio desnudo</b></p>  <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Todos los metales desnudos deben tratarse con un imprimador epoxi o autograbante de alta calidad antes de aplicarles Slick Sand</li> <li><input type="checkbox"/> Siga las recomendaciones del fabricante de la pintura para la preparación de la superficie y la aplicación de una capa de imprimador epoxi o autograbante</li> </ul> <p><b>Superficies previamente pintadas</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Repare con lija el área y el bisel con lijas de 180 y 220 y acabe con papel de lija de 320 en una lijadora orbital aleatoria</li> <li><input type="checkbox"/> Por último, limpie con una cera de calidad y un desengrasante para eliminar los residuos del lijado antes de aplicar Slick Sand</li> </ul> <p><b>Relleno o masilla para carrocerías</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Termine el lijado del relleno o la masilla para carrocerías con papel de lija de 180-220</li> <li><input type="checkbox"/> Bisele con papel de lija de 320</li> <li><input type="checkbox"/> Sople la superficie con una pistola de aire</li> </ul>	

# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Slick Sand

104708

104709

<b>MEZCLADO:</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Agite y remueva bien antes de mezclar</li> <li><input type="checkbox"/> Añada un tubo (30 gramos) de endurecedor líquido a aproximadamente un litro de Slick Sand o <b>2% por peso</b> y mezcle bien</li> <li><input type="checkbox"/> El tiempo para la transformación es de 45 minutos a 24 °C (75 °F)</li> <li><input type="checkbox"/> <b>No deje el producto en la pistola pulverizadora durante más de 30 minutos</b></li> </ul>																				
<b>APLICACIÓN:</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Utilice una pistola de imprimación con una boquilla para fluido o soporte de boquilla de aire de 2,0 o mayor (pulverice a la presión de aire recomendada por el fabricante de la pistola de pintura)</li> <li><input type="checkbox"/> Aplique <b>2-3</b> capas húmedas medias dejando <b>10-15</b> minutos de tiempo de evaporación entre capas</li> </ul>																				
<b>ACABADO:</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Slick Sand estará listo para lijar en unas 2 horas dependiendo de la película formada</li> <li><input type="checkbox"/> La aplicación sobre un imprimador autograbante podría añadir 4-6 horas al tiempo de secado</li> <li><input type="checkbox"/> Una vez seco, lije Slick Sand con papel de lija de 400-600 <i>antes del siguiente paso</i></li> </ul>																				
<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Color</td> <td>Gris líquido</td> </tr> <tr> <td>Estado físico</td> <td>Líquido</td> </tr> <tr> <td>Grosor de la película seca (DFT)</td> <td>0,1 – 0,15 mm (4,0 – 6,0 mils) por capa</td> </tr> <tr> <td>Sólidos por volumen</td> <td>57%-62%</td> </tr> <tr> <td>Sólidos por peso</td> <td>71%-74%</td> </tr> <tr> <td>Viscosidad (listo para pulverizar)</td> <td>30-35 segundos en Zahn n.º 3</td> </tr> <tr> <td>Cobertura a 0,025 ml (1 mil) 100% de transferencia</td> <td>111,5 metros cuadrados (1200 pies cuadrados) por 3,7 litros (galón)</td> </tr> <tr> <td>Contenido y precaución</td> <td>Hoja de datos de seguridad del material (MSDS) disponible a petición del interesado</td> </tr> <tr> <td>VOC (compuestos orgánicos volátiles)</td> <td>2004/42/II(b)(250)(151) IIB/b. Masilla para carrocerías/obturadores – Todos los tipos. Valores límites UE: 250 g/l (2007). Este producto contiene un máximo de 151 g/l VOC (compuestos orgánicos volátiles).</td> </tr> <tr> <td colspan="2"> <b>Las propiedades son valores característicos y no deberán considerarse especificaciones de ventas. Pruebas físicas realizadas a aproximadamente 25 °C (77 °F)/75% de humedad relativa a menos que se indique lo contrario.</b> </td> </tr> </table>		Color	Gris líquido	Estado físico	Líquido	Grosor de la película seca (DFT)	0,1 – 0,15 mm (4,0 – 6,0 mils) por capa	Sólidos por volumen	57%-62%	Sólidos por peso	71%-74%	Viscosidad (listo para pulverizar)	30-35 segundos en Zahn n.º 3	Cobertura a 0,025 ml (1 mil) 100% de transferencia	111,5 metros cuadrados (1200 pies cuadrados) por 3,7 litros (galón)	Contenido y precaución	Hoja de datos de seguridad del material (MSDS) disponible a petición del interesado	VOC (compuestos orgánicos volátiles)	2004/42/II(b)(250)(151) IIB/b. Masilla para carrocerías/obturadores – Todos los tipos. Valores límites UE: 250 g/l (2007). Este producto contiene un máximo de 151 g/l VOC (compuestos orgánicos volátiles).	<b>Las propiedades son valores característicos y no deberán considerarse especificaciones de ventas. Pruebas físicas realizadas a aproximadamente 25 °C (77 °F)/75% de humedad relativa a menos que se indique lo contrario.</b>	
Color	Gris líquido																					
Estado físico	Líquido																					
Grosor de la película seca (DFT)	0,1 – 0,15 mm (4,0 – 6,0 mils) por capa																					
Sólidos por volumen	57%-62%																					
Sólidos por peso	71%-74%																					
Viscosidad (listo para pulverizar)	30-35 segundos en Zahn n.º 3																					
Cobertura a 0,025 ml (1 mil) 100% de transferencia	111,5 metros cuadrados (1200 pies cuadrados) por 3,7 litros (galón)																					
Contenido y precaución	Hoja de datos de seguridad del material (MSDS) disponible a petición del interesado																					
VOC (compuestos orgánicos volátiles)	2004/42/II(b)(250)(151) IIB/b. Masilla para carrocerías/obturadores – Todos los tipos. Valores límites UE: 250 g/l (2007). Este producto contiene un máximo de 151 g/l VOC (compuestos orgánicos volátiles).																					
<b>Las propiedades son valores característicos y no deberán considerarse especificaciones de ventas. Pruebas físicas realizadas a aproximadamente 25 °C (77 °F)/75% de humedad relativa a menos que se indique lo contrario.</b>																						
<b>SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN:</b>	<p>Lea todas las instrucciones y advertencias antes de usar productos Evercoat. Se pueden conseguir Hojas de datos de seguridad del material en línea en evercoat.com.</p>																					