
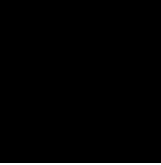



SCHEDA DEI DATI TECNICI

440 Express

104440

| | |
|-----------------------------------|---|
| <p>UTILIZZO</p> | <p>ESCLUSIVAMENTE PER USO PROFESSIONALE L'eliminatore di micro-fori 440Express è un prodotto per l'eliminazione dei micro-fori difficili da identificare prima dell'applicazione del primer. Questa tecnologia 1K dal brevetto in corso di registrazione è un poliestere "high-solid" (ad alto contenuto di corpi solidi) caratterizzato da facile applicazione e rapida asciugatura. Le prove hanno dimostrato che, quando usato in modo corretto, il 440Express elimina fino al 90% di tutte le rilavorazioni causate da micro-fori. Il 440Express va applicato con applicatori N. di parte 439. Il 440Express non è inteso per sostituire stucchi smaltati in poliestere.</p> |
| <p>IMMAGAZZINAMENTO</p> | <p></p> <p>Conservare secondo le norme locali in vigore. Rispettare le avvertenze riportate sull'etichetta. Conservare in un luogo asciutto e ben ventilato, lontano da materiali incompatibili e fonti di calore. Tenere lontano da: agenti ossidanti, alcali aggressivi e acidi forti. Non fumare. Impedire l'accesso non autorizzato. I contenitori aperti devono essere attentamente risigillati e tenuti in posizione verticale per impedire perdite. Non smaltire nella rete fognaria. Non riporre mai il prodotto mescolato nel contenitore originale.</p> |
| <p>SUBSTRATI APPROVATI</p> | <p>Stucchi colabili smaltati Evercoat 2K induriti e levigati</p> <p>Tecnologia per riparazione a una fase Quantum1™ 10:1 indurita e levigata</p> <p>Non raccomandato per l'uso sopra stucco riempitivo o primer di fondo convenzionali</p> |
| <p>PREPARAZIONE</p> | <p></p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Eseguire la finitura del processo di riparazione delle ammaccature levigando con carta abrasiva di grana 180 o più fine. <input type="checkbox"/> Eliminare la polvere con aria compressa. |
| <p>APPLICAZIONE</p> | <p></p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Agitare il 440Express ed applicarne una piccola quantità sulla spugna applicatrice o sull'area da riparare. <input type="checkbox"/> Spargere il 440Express sopra l'intera area da riparare. Potrebbero essere necessarie svariate applicazioni su aree da riparare di grande estensione. <input type="checkbox"/> Continuare ad applicare strofinando finché non si è applicato uno strato leggero di 440Express. Quando il 440Express viene applicato correttamente, l'area da riparare sarà ancora visibile attraverso lo strato leggero. I micro-fori saranno facilmente identificabili. <input type="checkbox"/> Fare asciugare per 15 minuti e applicare un primer di fondo seguendo le raccomandazioni del fabbricante. <p>NOTA: se si accumula una quantità eccessiva di 440Express sull'area da riparare, fare asciugare per 15 minuti e poi levigare leggermente usando carta abrasiva di grana 400-500 prima di applicare il primer. L'accumulo di patina in eccesso sarà marcatamente più scuro rispetto all'applicazione raccomandata di 440Express.</p> |
| <p>FINITURA</p> | <p></p> <p>Levigare tutte le imperfezioni. Evitare di usare la carta abrasiva a grana grossa fuori dalla zona di riparazione durante il taglio iniziale. Rfinire, levigare e ripulire la vernice da ogni graffio.</p> |

SCHEMA DEI DATI TECNICI

440 Express

104440

| | | |
|--------------------------------------|--|--|
| CARATTERISTIC HE TECNICHE | Colore | Grigio |
| | Physical state | Liquido [pasta] |
| | Punto di infiammabilità | Contenitore chiuso: 34 °C |
| | Densità relativa | 1,78 |
| | Densità di vapore | 3,6 [Aria = 1] |
| | Limite di esplosività | Inferiore: 1,1% Superiore: 8% |
| | Solubilità | Non solubile nei seguenti materiali: acqua fredda e calda. |
| | Contenuto e precauzioni | Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili su richiesta |
| COV | 2004/42/IIIB(b)(250)(151) IIB/b. Stucco riempitivo/stopper – tutti i tipi. Valori limite in UE: 250 g/l. (2007) Questo prodotto contiene un massimo di 151 g/l di COV. | |
| | Queste proprietà sono valori tipici e non si devono considerare come specifiche di vendita. Le prove fisiche vengono effettuate a circa 25 °C e 75% di umidità relativa, se non specificato diversamente. | |
| SICUREZZA E MANIPOLAZIONE | Leggere tutte le istruzioni e le avvertenze prima di usare i prodotti Evercoat. Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili online visitando il sito evercoat.com. | |