


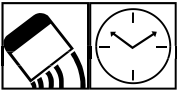



# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

**Rage® Dorado**  
Obturador

101668  
104168  
104106

|                                   |  |  |
|-----------------------------------|--|--|
| <b>DESCRIPCIÓN:</b>               | <b>Se utilizan resinas de calidad y prestaciones mejoradas para crear estos obturadores fáciles de lijar, fáciles de mezclar, sin puntos, que no manchan.</b>  |  |
| <b>USOS:</b>                      | <b>SÓLO PARA USO PROFESIONAL</b><br>Un obturador fácil de nivel que ofrece adhesión superior y fácil de lijar. Úselo para rellenos pesados y para la reparación de paneles dañados de hasta 6,3 mm de profundidad. Puede usarse en acero desnudo, galvanizado y otros aceros cubiertos de cinc, SMC, fibra de vidrio y aluminio. También puede usarse para reparaciones cosméticas de materiales compuestos y fibra de vidrio.   |  |
| <b>ALMACENAMIENTO:</b>            |  <p>Almacene de acuerdo con las normativas locales. Observe las precauciones de la etiqueta. No almacene a temperaturas superiores a: 25°C (77°F). Almacene en un área fresca, bien ventilada, lejos de materiales incompatibles y de fuentes de ignición. Mantenga lejos de: agentes oxidantes, álcalis fuertes, ácidos fuertes. No fume junto al producto. Evite el acceso no autorizado. Los envases que se hayan abierto deben volver a cerrarse con cuidado y mantenerse en posición vertical para evitar fugas. No los vacíe en desagües. No devuelva nunca el producto mezclado al envase.</p> |  |
| <b>PREPARACIÓN:</b>               |  <p>Antes del lijado, limpie el área de reparación completa con agua y jabón y, a continuación, con solvente de limpieza desengrasante suave. Lije el área que va a reparar quitando sólo la pintura. Utilice polvo de muela abrasiva fina para quitar los arañazos provocados por el lijado de grano grueso y para pulir la pintura. Quite el polvo.</p>   |  |
| <b>MEZCLADO:</b>                  |  <p>Utilice sólo con <i>Cream Hardener (Endurecedor en crema)</i>.<br/>Mida el endurecedor al 2% por peso (aproximadamente una cinta de endurecedor en crema en zig zag de borde a borde pasando por el centro de un área de 10 cm de diámetro). Las áreas de más de 10 cm de diámetro necesitarán una cantidad adicional de endurecedor. Mezcle a fondo hasta obtener un color uniforme.</p>   |  |
| <b>APLICACIÓN:</b>                |  <p>Aplique en capas finas y extienda con cuidado. Deje que se solidifique por completo antes de proceder con el acabado.</p>   |  |
| <b>ACABADO:</b>                   |  <p>Lije para rebajar los puntos altos. Evite los arañazos provocados por el lijado de grano grueso fuera del área de reparación durante el corte inicial. Lije y pula para eliminar los arañazos.</p>  |  |
| <b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:</b> | Color  | Amarillo   |
|                                   | Estado físico  | Líquido  |
|                                   | Punto de ignición  | Recipiente abierto: 34°C (93.2°F)                        |
|                                   | pH   | 7  |
|                                   | Densidad relativa  | 1,12   |
|                                   | Densidad de vapor  | >1 [Aire = 1]  |
|                                   | Límite de explosión inferior   | Inferior: 1,1%   |
|                                   |  | Superior: 6,1%   |
|                                   | Solubilidad  | Insoluble en los siguientes materiales: agua fría y agua |

# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

**Rage® Dorado**  
Obturador

101668  
104168  
104106

|   |  |
|---|--|
|   | caliente.  |
| Peso  | Promedio 1.114,4 g/l   |
| Tiempo para transformación                            | 3-5 minutos  |
| Tiempo de secado a lijado                             | 20 minutos   |
| Viscosidad  | 200.000 a 250.000 cps  |
| Dureza Shore D  | 65 a 70 (24 horas de curación)   |
| Adhesión de cortadura a solape a los 20/40/60 minutos | 1685 psi (mínimo en acero lijado)  |
| Resistencia a la corrosión                            | 500 horas, en cabina de pulverización de sal Harsaw<br>200 horas con HR del 100%   |
| Resistencia al agua                                   | No se forman burbujas, arrugas ni se ablanda después de pasar 24 horas sumergido en agua.  |
| Espesor recomendado máximo (lijado)                   | 6,3 mm   |
| Contenido y precaución                                | Hoja de datos de seguridad del material (MSDS) disponible a petición del interesado.   |
| VOC   | 2004/42/IIIB(b)(250)(97)<br>IIB/b. Masilla para carrocerías/obturadores – Todos los tipos.<br>Valores límites UE: 250 g/l (2007)<br>Este producto contiene un máximo de 97 g/l VOC.  |
|   | <b>Las propiedades son valores característicos y no deberán considerarse especificaciones de ventas. Pruebas físicas realizadas a aproximadamente 25°C (77°F)/75% de humedad relativa a menos que se indique lo contrario.</b> |
| <b>SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN:</b>                      | Lea todas las instrucciones y advertencias antes de usar productos Evercoat. Se pueden conseguir Hojas de datos de seguridad del material en línea en evercoat.com.  |