

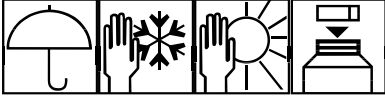
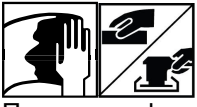


# ЛИСТОК ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

**Z-Grip®**

Сверхлегкий наполнитель

101667

104167

<p><b>ОПИСАНИЕ:</b></p>	<p>Этот плотный, гладкий, легко выравнивающийся и шлифуемый наполнитель обладает отличным сцеплением с обнаженной, гальванизированной и иной оцинкованной стали, а также с SMC, стекловолокном и алюминием. Он также может применяться для косметического ремонта стекловолоконных и композитных элементов. Состав наполнителя препятствует преждевременному забиванию наждачной бумаги, позволяя экономить ее.</p>
<p><b>ИСПОЛЬЗОВАНИЕ</b> :</p>	<p><b>ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ</b> Состав этого сверхлегкого кузовного наполнителя обеспечивает прекрасное сцепление. Шлифуется чрезвычайно легко, лишь с небольшим сопротивлением.</p>
<p><b>СПОСОБ ХРАНЕНИЯ:</b></p>	<p></p> <p>Хранить в соответствии с действующими в стране нормативными актами. Соблюдать меры предосторожности, указанные на этикетке. Не хранить при температурах, превышающих 25°C (77°F). Хранить в прохладном, хорошо вентилируемом помещении, вдали от несовместимых материалов и источников возгорания. Не допускать: взаимодействия с окислительными средствами, сильнодействующими щелочами и сильнодействующими кислотами. Не курить. Предотвращать несанкционированный доступ. Открытые баллоны следует тщательно закупорить и хранить в вертикальном положении для предотвращения утечки. Не высвобождать содержимое в канализационную систему. Никогда не возвращать смешанный состав обратно в резервуар.</p>
<p><b>ПОДГОТОВКА:</b></p>	<p></p> <p>Перед шлифовкой промойте всю подлежащую ремонту поверхность водой с мылом, а затем – мягким обезжиривающим раствором. Зачистите указанную поверхность, сняв лишь краску. Для удаления царапин, оставленных крупной наждачной бумагой, и тонкой обработки границ окраски воспользуйтесь более мелким абразивом. Протрите от пыли.</p>
<p><b>СМЕШИВАНИЕ:</b></p>	<p></p> <p><i>Использовать только с пенным отвердителем!</i> Отмерьте 2% отвердителя по весу (примерно полоска пены отвердителя от края до края через центр 10-сантиметровой лужицы состава). Лужицы диаметром более 10 см потребуют дополнительного отвердителя. Тщательно размешайте состав до получения однородной окраски.</p>
<p><b>ПРИМЕНЕНИЕ:</b></p>	<p></p> <p>Нанесите тонкими слоями и равномерно распределите. Перед окончательной отделкой дайте полностью затвердеть.</p>
<p><b>ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА:</b></p>	<p></p> <p>Обработайте наждачной бумагой для удаления выступов. Начиная обработку, избегайте царапин от крупнозернистого абразива за пределами реставрируемого участка. Для удаления царапин отшлифуйте поверхность мелкой наждачной бумагой.</p>

# ЛИСТОК ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

**Z-Grip®**

Сверхлегкий наполнитель

101667

104167

<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ:</b>	Цвет	Зеленый
	Физическое состояние	Жидкость
	Точка возгорания	Открытая емкость: 37,5°C (99,5°F)
	Относительная плотность	1,04
	Плотность испарения	>1 [Воздух = 1]
	Пределы взрывоопасности	Нижний: 1,1% Верхний: 6,1%
	Растворимость	Не растворяется в следующих материалах: холодной и горячей воде.
	Масса	Среднее значение – 1042,5 г/л
	Срок годности	3-5 минут
	Время высыхания до шлифовки	20 минут
	Вязкость	220 000 – 270 000 единиц
	Твердость по Шору	65 – 70 (при отвердении в течение 24 часов)
	Устойчивость к скручивающему воздействию продолжительностью 20/40/60 мин.	70,3 кгс/см <sup>2</sup> (минимум на шлифованной стали)
	Антикоррозийная стойкость	500 часов в солевой камере Harsaw 300 часов при относительной влажности 100%
	Водостойкость	Вздутия, сморщивания или размягчения покрытия после 24-часового погружения в воду не отмечено.
	Макс. рекомендуемая толщина покрытия (отшлифованного)	6,3 мм
	Содержание и меры предосторожности	Паспорт безопасности можно получить по соответствующему запросу
	Легкоиспаряющееся органическое соединение (VOC)	2004/42/IIВ(б)(250)(95) IIВ/б. Кузовная шпатлевка/герметик – все типы. Предельные значения по нормам ЕС: 250 г/л (2007) Максимальное содержание VOC для данного продукта составляет 95 г/л.
	<b>Свойства продукта представлены типовыми значениями и не должны рассматриваться как торговые спецификации. Если не указано иначе, то физические испытания проводились при температуре ок. 25°C (77°F) и относительной влажности 75%.</b>	
	<b>ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:</b>	Перед началом использования продукции Evercoat прочитайте все инструкции и предупреждения. Паспорт безопасности можно найти в сети Интернет по адресу evercoat.com.

**EVERCOAT®**